

Mantenimiento Industrial



Recubrimiento por ARC SPRAY- HVOF

Técnica de revestimiento de metal sobre diferentes superficies metálicas garantizando la resistencia a entornos corrosivos, al desgaste, la erosión, la cavitación, temperaturas altas y oxidación. Permitiendo la restauración dimensional de diferentes componentes.





Balaneo Dinámico

El Balaneo Dinámico, es una de las prácticas de mantenimiento que mejor ayuda a extender el ciclo de vida de activos rotativos. Permite reducir altos niveles de vibración, evitar problemas estructurales, aumentar la vida útil de rodamientos y otros componentes, además reducir consumos energéticos.



Bajo la norma ISO 1940, API, USA NAVY



- ✓ Rotores de ventiladores
- ✓ Molinos
- ✓ Motores
- ✓ Generadores



- ✓ Tornillos transportadores decaners
- ✓ Decaners
- ✓ Centrífugas Industriales

Banco de Prueba Hidrostático e Hidrodinámico

El banco de pruebas nos permite comprobar la estanqueidad, presión y caudal de las diferentes bombas hidráulicas o de segmentos de tubos bajo una presión máx. de 3000 bar. y cerciorarnos que no existen fugas de aceite.

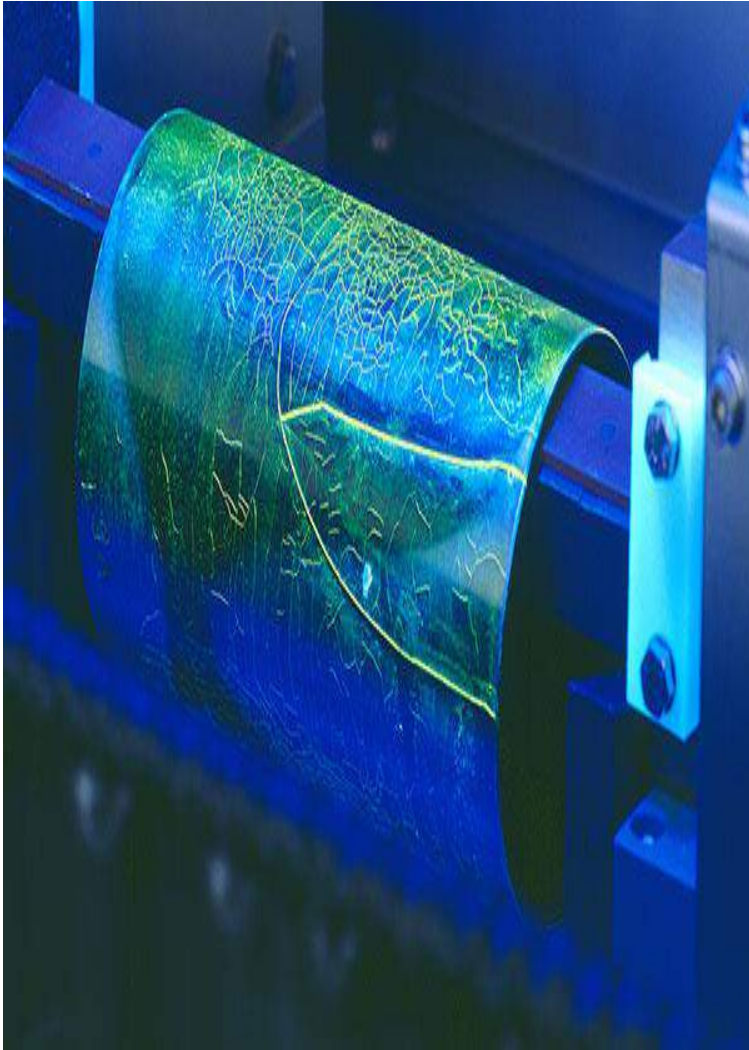


- ✓ En válvulas de la industria hasta ANSI 1500
- ✓ Bombas de transferencia de líquidos y gases.

Ultrasonido Medición de Espesores en Tanques de Gas, Ductos y Bloques de Motor



La medición ultrasónica de espesores es una técnica de ensayo no destructivo para la cual no es necesario cortar ni seccionar el material. Se trata de un método rápido, fiable y versátil que, a diferencia del uso de un micrómetro o un calibre, requiere el acceso a solamente una pared de la pieza a medir.



Magna Flux Detección de Rajaduras en Partes y Piezas

Esta técnica o ensayo no destructivo, permite la detección de pequeñas fisuras no detectables por el ojo humano, en piezas ferromagnéticas de diversas conformaciones.

Fallas no detectadas a su debido tiempo puedan evitar, en primer lugar, roturas y por ende accidentes a operadores y en segundo lugar, a la máquina o a la carga suspendida propiamente dicha, con la consecuente interrupción de la cadena productiva.

Rectificado Superfinish (espejo)

Mejoras de superficie después de torneados, lijados con banda, rectificados a muela, con el fin de reducir la rugosidad.



Fabricación y Recuperación de Vástagos Cromados

- Recuperación de vástagos y/o ejes, consiste en rectificar la superficie para poder hacer desaparecer las ralladuras, magulladuras, desgastes, envejecimiento, etc.
- Esto implica un desgaste en el diámetro inicial estándar, para remplazar este desgaste se realiza el proceso de Cromo Duro, siendo este proceso electroquímico en frío, es decir la pieza no será tratada a mas de 50 grados centígrados, así evitamos deformaciones, torceduras, etc.
- La superficie recuperada estará recubierta de Cromo Duro que tiene una dureza de 65 Rockwell C, es inoxidable y tiene una excelente resistencia a la fricción.



El rectificado es el proceso de mecanizado que usa medios abrasivos para darles acabados a partes metálicas usadas en diversas industrias.



Rectificado esférico

Rectificado, Bruñido y Recuperación de Ralladuras en Cilindros Hidráulicos, Vástagos y Esferas.



Contamos con rectificadora plana, rectificadora cilíndrica y cepillo, Según las características de las piezas a rectificar se utilizan diversos tipos de rectificadoras.



Rectificado de placas de la industria cerámica y cortinas de válvulas petroleras.



Rectificado de superficies tangencial.

Rectificado de roscas.



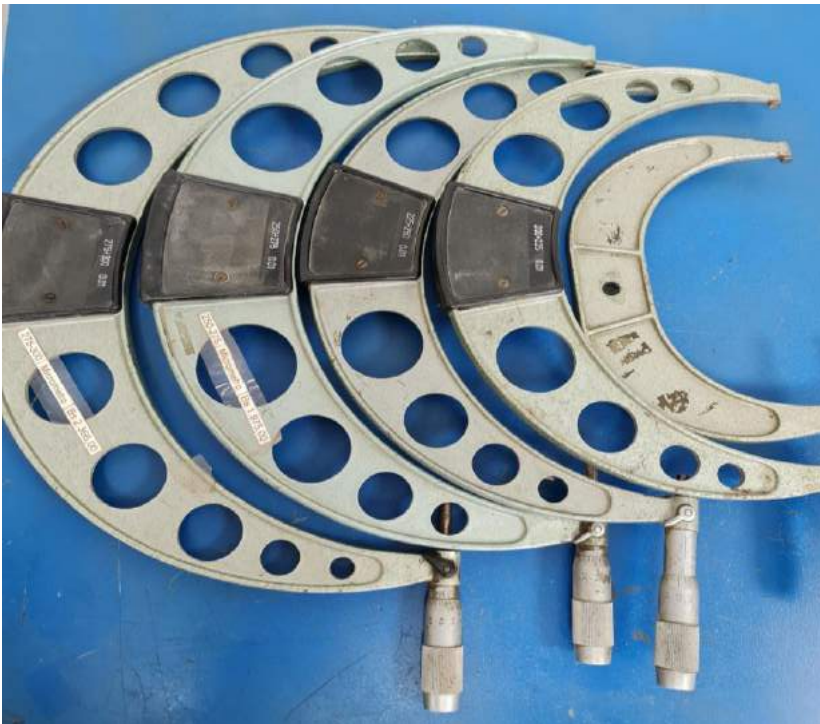
Rectificado de ejes roscados de inox 316 y 304.



Micrómetros de Medición de Alta Precisión y Grandes Dimensiones

Es un instrumento de medición cuyo funcionamiento está basado en el tornillo micrométrico que sirve para medir las dimensiones de un objeto con alta precisión.

Contamos con Micrómetros de Exteriores de tamaños desde 0-25 mm hasta 700-800 mm.



Servicio de Medición de Prueba de Aislamiento



La resistencia de aislamiento cumple un papel destacado en la prevención de daños personales y materiales y en la seguridad operacional de instalaciones y equipos eléctricos. Por un lado, es la base de la protección de personas e instalaciones; por el otro, sirve como indicador importante del estado de calidad de una instalación eléctrica.





Endoscopios para la inspección del funcionamiento del interior de máquinas

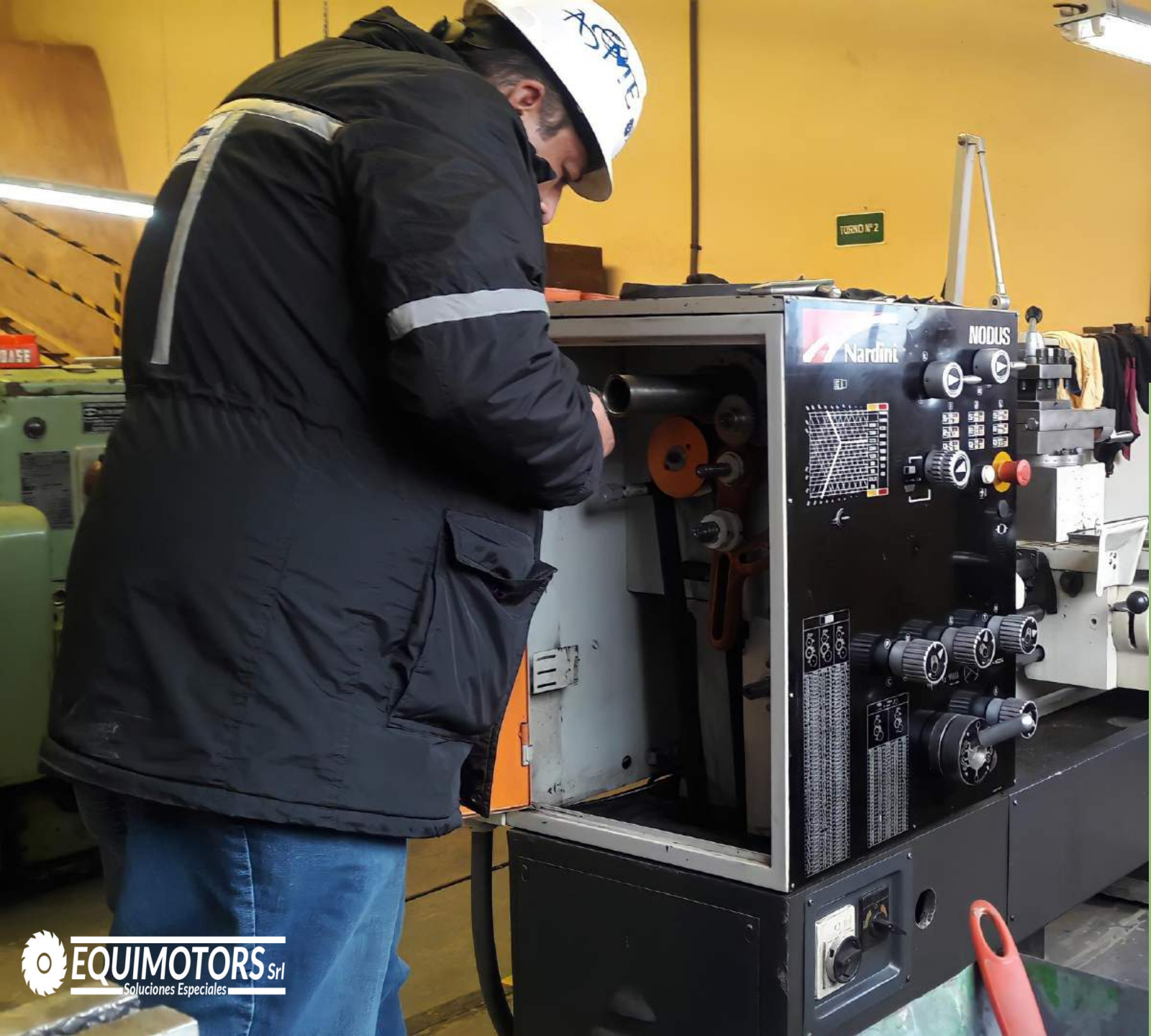
El endoscopio le permite inspeccionar el funcionamiento en el interior de máquinas e instalaciones, así como para el mantenimiento y la conservación. Gracias a la guía flexible, el peso escaso y su óptica excelente, con el endoscopio se puede detectar de forma rápida y sencilla los puntos débiles y problemáticos y así tomar medidas preventivas sin tener que efectuar desmontajes costosos.

Perforación, Frezado y Rectificado In Situ

Contamos con una amplia gama de equipos de perforación y fresado portátiles, con la capacidad de fresar grandes áreas en una sola configuración.

El taladro magnético de perforación con base magnética para trabajos in situ está diseñado para producir agujeros superiores de forma rápida y eficiente. A través de la innovación y desarrollo constantes, nos comprometemos a brindarte el mejor servicio.





Servicio de
Puesta en
Marcha,
Regulación y
Certificación de
Maquinaria

Contactos



Santa Cruz

Doble Vía la Guardia, 6°

Anillo


C.Manantial 135

Tel. 591-3-3598565

Fax. 591-3-3561764



La Paz

 +591-76965554

equimotors.lapaz@equimotors.com




Cochabamba

Av. Uyuni 1159

Tel. 591-4-4583523

Fax. 591-4-4243935

 +591-76965555