

ALICATES

ALICATES UNIVERSALES
>370



ALICATE DE CORTE
LATERAL / FRONTAL
>373



ALICATES DE BOCAS
REDONDAS / PLANAS
>376



ALICATES PARA MECÁNICOS
>379



CORTACABLES / TIJERAS
CORTACABLES
>380



ALICATES PELACABLES
>382



ALICATES PARA ELECTRÓNICA / ACCESORIOS, HERRAMIENTAS PELACABLES
>383



MORDAZAS DE ENTALLAJE
>393



ALICATES DE MONTAJE
(X-GRIP)
>406



MORDAZAS
>407



TENAZAS /
TENAZAS ESPECIALES
>411



TENAZA DE BOMBAS DE
AGUA / TENAZA UNIVERSAL
>415



CORTAPERROS
>419



TENAZAS DE FORJA
>420



SURTIDO DE ALICATES
>421



LOS MANGOS DE ALICATES DE GEDORE MARCAN LA DIFERENCIA

Todo seguro bajo control

- › Empleo de las mejores calidades de acero, las máquinas más modernas y los procedimientos de producción más ecológicos
- › Nuestros expertos en herramientas son garantes de un acabado cuidadoso y un desarrollo permanente
- › Nuestros procedimientos de fabricación propios y nuestras técnicas de tratamiento innovadoras tienen como resultado una herramienta de calidad única: calidad GEDORE
- › Estrictos controles de calidad tras cada paso de producción garantizan un nivel elevado y constante
- › Servicio profesional hasta el desarrollo de herramientas especiales específicas del cliente

El trabajo con fuerza es un juego de niños

- › Equipados con nudos y protección antideslizantes para un manejo seguro
- › Elementos blandos y duros en puntos estratégicamente ergonómicos posibilitan un trabajo sin esfuerzo
- › Tacto ergonómico con una gran superficie de contacto para la mano
- › Nudos antideslizantes mejoran la función de agarre del dedo pulgar
- › Facilitan un agarre correcto y garantizan el manejo seguro de los alicates
- › Especialmente en movimientos giratorios y de extracción de los alicates

Exactitud, precisión de medidas y ajuste perfecto

- › Alta calidad industrial para los trabajos continuos más duros y seguridad en el trabajo cotidiano
- › Elevada resistencia a la flexión gracias al acero especial bonificado de GEDORE
- › Los alicates GEDORE no se rompen o astillan en caso de un sobreesfuerzo sino que anuncian un uso erróneo mediante su deformación, representando así un riesgo inferior de sufrir lesiones para el usuario
- › Los alicates GEDORE se encuentran muy a gusto en cualquier mano (M/XL/XXL) - la condición previa más importante para un trabajo seguro y cuidadoso

Construido inteligentemente o el principio MIN-MAX

- › El uso óptimo de las leyes de la palanca aporta ventajas en la aplicación práctica
- › Máxima transmisión de fuerza de los alicates con una aplicación mínima de fuerza de la persona
- › Óptima transmisión de fuerzas - rendimiento de corte muy elevado
- › Trabajo preciso, sin cansarse y ergonómico
- › Los alicates especialmente desarrollados „de fuerza“ convence especialmente en el duro trabajo permanente (elevadas fuerzas de sujeción con una aplicación de fuerza hasta un 35 % menor)



PROCESO PRODUCCIÓN

ALICATE UNIVERSAL 8250



1
Pieza bruta en acero para temple y revenido, C50, tronzada.



2
Forjado con recocido en contragolpe. La rebaba sobrante se elimina con una prensa excéntrica.



3
Las piezas brutas se "normalizan" a fin de lograr una textura de grano todavía más fino, más uniforme con una resistencia mecánica óptima. Después de descascarillar las piezas brutas, se lleva a cabo el calibrado para los siguientes ciclos de trabajo.



4
En un centro de mecanizado controlado por CNC, se mecaniza el cabezal por arranque de virutas. Se taladra el agujero de remache y se avellana. Se fresa la posición libre de la articulación y el contorno exterior. Se brocha la geometría de la zona articulada y el dentado grueso y fino.



5
Mecanizado de precisión de las superficies articuladas mediante fresado. La cabeza de los alicates recibe su forma definitiva.



6
El lado móvil y fijo de alicate se unen con remache. Una articulación sin juego y simultáneamente suave es la condición esencial para una manipulación segura "con una mano".



7
En una instalación de temple de cámaras, los alicates se templan bajo una atmósfera gaseosa protectora, se someten a un enfriamiento brusco en aceite, y finalmente se revenen. Los gases de proceso, gracias a la construcción de dicha instalación de temple, se distribuyen de manera especialmente uniforme, lo que repercute positivamente en las propiedades requeridas del material.



8
Los fillos de los alicates GEDORE se templan otra vez por inducción. La dureza que así se logra adicionalmente aporta una mejor capacidad de corte y una mayor duración.



9
La cabeza de los alicates se rectifica para obtener una geometría enrasada.



10
Limpieza de la superficie mediante chorro de arena. La eliminación de la cascarilla y la grasa es necesaria para el posterior tratamiento galvanico.



11
Niquelado y cromado en mate anti-reflectante. La capa de níquel aplicada electrolíticamente sirve como protección anticorrosiva. La capa de cromo galvanizada mejora la sensación táctil y otorga un acabado perfecto al alicate.



12
Los alicates en versión TL se pintan en negro con una laca soluble en el agua con un robot.



13
Los mangos de los alicates 2K se han troquelado y pegado.



14
Los mangos con un revestimiento de plástico se confeccionan sumergiéndolos varias veces en una pasta líquida de inmersión.

El programa completo: Perfecto en forma y función

- > Selección extremadamente grande para especialistas y mayoristas en tamaño, acabado de superficies y ejecución de mangos
- > Modelo JC = cromado, ejecución con protectores de empuñaduras de 2 componentes
- > Modelo TL = negro, ejecución con protección de empuñaduras por inmersión azul
- > Se pueden suministrar individualmente o en prácticos juegos, en módulos o en surtidos

A demanda se puede recibir también en embalaje SB (autoservicio clip de plástico con perforación Euro para panel de venta de autoservicio)



**HERRAMIENTAS
VDE**

> 570



POWER PLIERS



Máximo rendimiento de corte con una reducida aplicación de fuerza gracias a una combinación óptima de la geometría de corte, el alojamiento excéntrico de los remaches y el diseño ergonómico del mango.

Los alicates realizados con el acero especial GEDORE de altísima calidad se forjan al rojo vivo y a continuación se templan en aceite



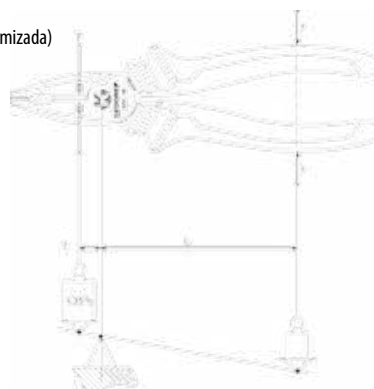
Ecuación de los momentos

$$\Sigma M (\text{Unión}) = 0 = F(\text{Mano}) \times L(\text{Mano}) = F(\text{Filo}) \times L(\text{Distancia de los filos optimizada})$$

El par de apriete (Fuerza x Recorrido) aplicado sobre la unión (centro de rotación) tiene un efecto especialmente positivo en la fuerza de corte debido al punto central de rotación excéntrico.

$$F(\text{Filo}) = \frac{F(\text{Mano}) \times L(\text{Mano})}{L(\text{Distancia de los filos optimizada})}$$

Debido a la longitud de efecto optimizada al máximo se ha conseguido con esta construcción un aumento de la fuerza de corte. Las relaciones de palancas aprovechadas de forma óptima garantizan un ahorro de fuerza de un 35%.



Principio funcional POWER PLIERS

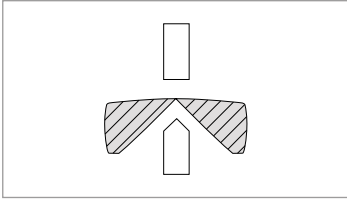
"K" caracteriza el programa de alicates de fuerza GEDORE. Esto significa una fuerza de corte y de sujeción más elevada aplicando hasta un 35% menos de fuerza. alta calidad con perfil antideslizante permiten un trabajo ergonómico y sin fatigarse



Formas de los filos según DIN ISO 5742

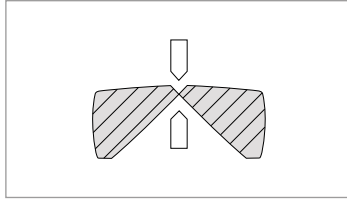
Filos sin canto de corte (sin faceta)

Para el corte enrasado de plásticos.



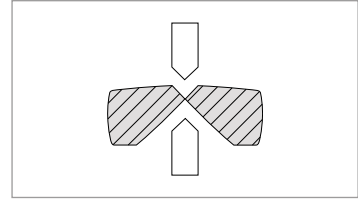
Filos con canto de corte ligero (pequeña faceta)

Especialmente adecuado en el sector de la electrónica.



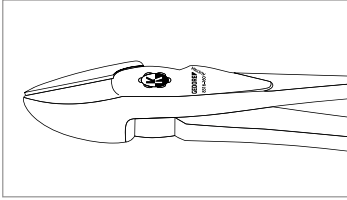
Filos con canto de corte (con faceta)

Especialmente adecuado para alambre de acero, cuerdas de pianos o muelles. La gran faceta proporciona una larga vida útil al filo.

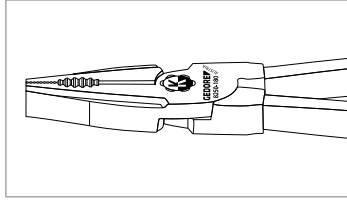


Tipos de articulaciones

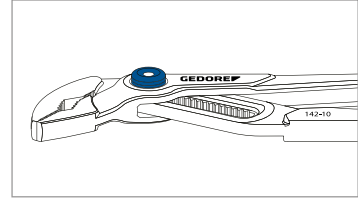
Articulación superpuesta



Articulación encajada

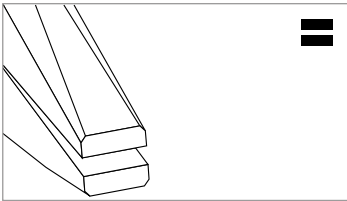


Articulación machi-hembra

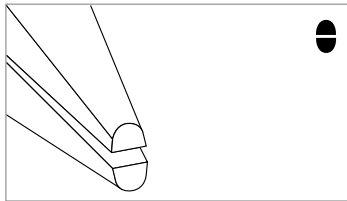


Formas básicas de las bocas

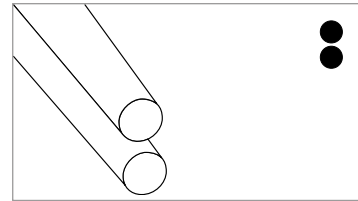
Bocas planas









Bocas semiredondas



Bocas redondas



Clases de alambre según DIN ISO 5744

Ejemplos de material	Dureza de alambre	Resistencia a la tracción N/mm ²	
 Clavo, clavo de alambre, alambre de bronce	blando	aprox. 600	
 Fibra de cable metálico, alambre de acero	semiduro	aprox. 1600	
 Alambre de acero para muelles	duro/Cuerda de piano	aprox. 2300	

INDICACIONES DE SEGURIDAD

>642



Alicates universales

8248 ALICATE UNIVERSAL ACODADO

- > Para el uso continuo permanente más duro
- > Uso óptimo de la fuerza de la mano
- > Se evita una posición forzada de la mano
- > Permite un trabajo sin fatigarse durante un largo período de tiempo
- > Gracias al acero especial bonificado de alta calidad de GEDORE, se obtiene un rendimiento de corte superior y una vida útil más larga

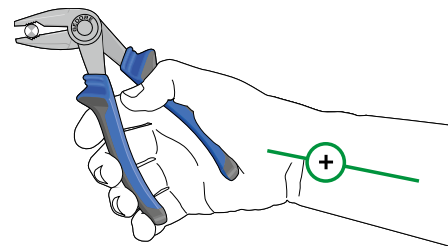
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 63 - 65 HRC
- > Para todo tipo de alambres, también para cuerda de piano, 1,6 mm
- > Forjados en estampa al rojo
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



JC

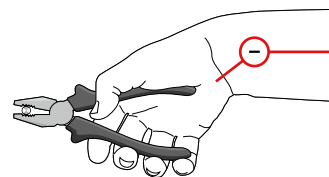


TL



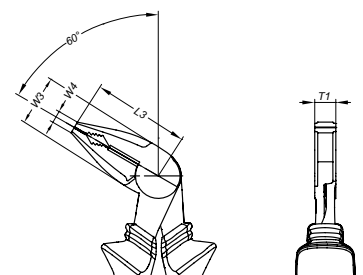
+ Una cabeza de alicate acodada en 60° protege sus articulaciones y tendones. Adicionalmente, usted tiene a la vista la pieza de trabajo.

ALICATE UNIVERSAL TRADICIONAL




- Caras de agarre tradicionales con agarre en tubos o tuercas

+ Dientes desplazados en las superficies de sujeción para agarrar mejor en tubos y tornillos



8248 ALICATE UNIVERSAL ACODADO

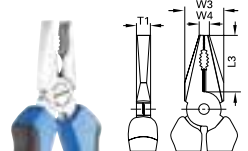
L	L ₂	W ₂	W ₁	T ₁		Código	Nº
165	46	24	6	10	0,245	2276585	8248-160 JC
165	46	24	6	10	0,220	2276763	8248-160 TL

8200

ALICATE UNIVERSAL

- > Especialmente apto para espacios reducidos o como herramienta de a bordo
- > Para materiales redondos y planos
- > Para alambre semiduro 1,6 mm

- > Similar DIN ISO 5746
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > JC = cromado, con protectores de empuñaduras de 2 componentes



L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁		Código	Nº
125	25	16	3,2	7,6	0,117	6730480	8200-125 JC

8210

ALICATE UNIVERSAL

con capilla

- > Según DIN ISO 5746
- > Ejecución reforzada, para el duro trabajo continuo
- > Con capilla de corte superpuesta
- > Para materiales redondos y planos
- > Para alambre semiduro 1,6 mm
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 62-64 HRC
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules

8245

ALICATE UNIVERSAL

modelo Europeo

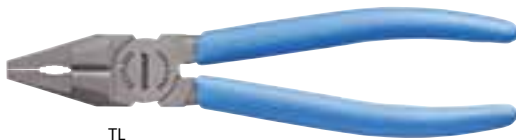
- > Según DIN ISO 5746
- > Modelo universal con cabeza estrecha ideal para espacios reducidos
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 62-64 HRC
- > Para materiales redondos y planos
- > Para alambre semiduro 1,6 mm
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, con protectores de empuñaduras de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



JC



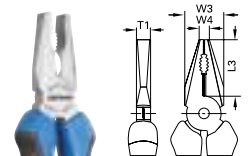
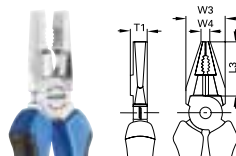
JC



TL



TL



L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁		Código	Nº
160	34	23,0	5,8	10,8	0,217	6731100	8210-160 JC
160	34	23,0	5,8	10,8	0,173	6711340	8210-160 TL
180	38	27,0	6,4	11,8	0,284	6731530	8210-180 JC
180	38	27,0	6,4	11,8	0,227	6711420	8210-180 TL
200	42	29,5	7,4	12,5	0,356	6732180	8210-200 JC
200	42	29,5	7,4	12,5	0,296	6711850	8210-200 TL

L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁		Código	Nº
160	34	23,0	5,8	8,8	0,218	6733070	8245-160 JC
160	34	23,0	5,8	8,8	0,174	6730050	8245-160 TL
180	38	27,0	6,4	9,8	0,280	6733150	8245-180 JC
180	38	27,0	6,4	9,8	0,230	6730210	8245-180 TL
200	42	29,5	7,4	10,5	0,363	6733230	8245-200 JC
200	42	29,5	7,4	10,5	0,297	6730720	8245-200 TL



8250 ALICATE UNIVERSAL DE FUERZA

- > Según DIN ISO 5746
- > Para el uso continuo más duro
- > Gran efecto de palanca para un corte más fácil
- > Para materiales redondos y planos

- > Para todo tipo de alambres, también para cuerda de piano, 1,6 mm
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



JC



TL



> Alicates de fuerza: Gracias al punto de giro desplazado hacia delante y la mayor palanca, la fuerza a ejercer por el usuario se reduce en un 35 %.

Unos filos endurecidos por inducción (62 - 64 HRC) permiten un rendimiento de corte igual a lo largo de mucho tiempo

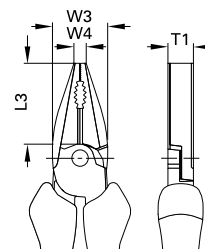
Mangos de 2 componentes de alta calidad con perfil antideslizante permiten un trabajo ergonómico y sin fatigarse



Superficie de agarre dentada para un agarre excelente

Superficies de sujeción de dentado grueso para la retención segura de tornillos, tubos, etc.

Máximo rendimiento de corte con una reducida aplicación de fuerza gracias a una combinación óptima de la geometría de corte, el alojamiento excéntrico de los remaches y el diseño ergonómico del mango.

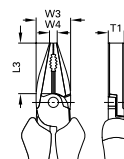


8250 ALICATE UNIVERSAL DE FUERZA

L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁		Código	Nº
160	35,0	22,8	5,8	10,4	0,225	1429566	8250-160 JC
160	35,0	22,8	5,8	10,4	0,180	1429574	8250-160 TL
180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,282	6707070	8250-180 JC
180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,227	6707660	8250-180 TL
200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,360	6707310	8250-200 JC
200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,288	6707740	8250-200 TL

8250-225 TL ALICATE UNIVERSAL DE FUERZA

> Mayor fuerza gracias a la forma convexa del mango*
 * curva, mango ligeramente redondeado para evitar puntos de fuerza desfavorables. La fuerza se distribuye uniformemente en la palma de la mano.



L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁		Código	Nº
225	42,2	27,7	6,5	13,0	0,351	6708040	8250-225 TL

VDE 8250 / VDE 8250 H

>582



1500 CT1-142

>111



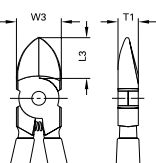
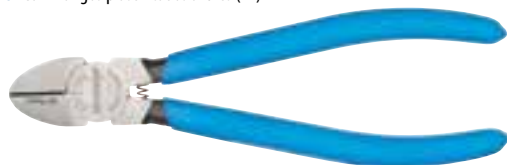
Alicates de corte diagonal y frontal

8313

ALICATE DE CORTE DIAGONAL

para plástico

- > Sin guía para un corte limpio de piezas de plástico
- > Lacado oscuro, superficies de corte rectificadas planas, apertura automática mediante resorte de presión
- > Con mangos plastificados azules (TL)



L	L ₃	W ₃	T ₁		Código	Nº
125	16,0	17,0	8,5	0,116	6745910	8313-125 TL
140	18,5	18,5	9,5	0,131	6746050	8313-140 TL
160	19,0	22,0	10,0	0,184	6746130	8313-160 TL

8314

ALICATE DE CORTE DIAGONAL

modelo sueco

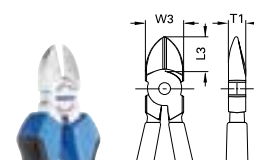
- > Según DIN ISO 5749
- > Con cabeza estrecha ideal para espacios reducidos
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 63-65 HRC
- > Para alambre semiduro 1,6 mm
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



JC



TL

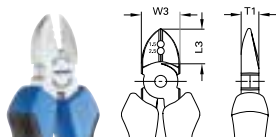


L	L ₃	W ₃	T ₁	Ø		Código	Nº
125	16,0	17,0	8,5	1,6	0,146	6742300	8314-125 JC
125	16,0	17,0	8,5	1,6	0,107	6740870	8314-125 TL
140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,176	6742730	8314-140 JC
140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,129	6740950	8314-140 TL
160	19,0	22,0	10,0	1,6	0,230	6743380	8314-160 JC
160	19,0	22,0	10,0	1,6	0,173	6741090	8314-160 TL

8315

ALICATE DE CORTE DIAGONAL DE ELECTRICISTA

- > Función doble: cortar y pelar cables
- > Agujeros para pelar conductores unifilares o multifilares, para alambres duros de 1,5² y 2,5 mm², Clase H
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > JC = cromado, mangos de 2 componentes con superficie protectora para manos, manejable



L	L ₃	W ₃	T ₁	mm ²		Código	Nº
160	19	22	10	1,5 / 2,5	0,235	1396722	8315-160 JC

8314-180

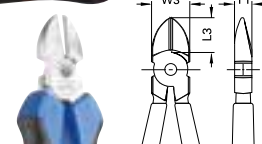
ALICATE DE CORTE DIAGONAL DE FUERZA

modelo sueco

- > Mayor fuerza gracias a la forma convexa del mango*
- > Según DIN ISO 5749
- > Con cabeza estrecha ideal para espacios reducidos
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 63-65 HRC
- > Para alambre semiduro 1,6 mm
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- * Curva, mango ligeramente redondeado para evitar puntas de fuerza desfavorables. La fuerza se distribuye uniformemente en la palma de la mano.



JC



L	L ₃	W ₃	T ₁	Ø		Código	Nº
185	25,0	26,0	11,0	1,6	0,300	2910934	8314-180 JC
185	25,0	26,0	11,0	1,6	0,243	2910926	8314-180 TL



- > Alicates de fuerza: Gracias al punto de giro desplazado hacia delante y la mayor palanca, la fuerza a ejercer por el usuario se reduce en un 35 %.
- > Mangos de 2 componentes de alta calidad con perfil antideslizante permiten un trabajo ergonómico y sin fatigarse



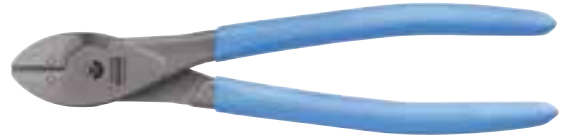
8316 ALICATE DE CORTE DIAGONAL DE FUERZA

- > Según DIN ISO 5749
- > Gran efecto de palanca para un corte más fácil
- > Para alambre duro/cuerda de piano
- > Capacidad de corte máx. Ø 1,4 - 2,0 mm

- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



JC

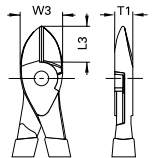


TL

Unos filos endurecidos por inducción (63 - 65 HRC) permiten un rendimiento de corte igual a lo largo de mucho tiempo



Máximo rendimiento de corte con una reducida aplicación de fuerza gracias a una combinación óptima de la geometría de corte, el alojamiento excéntrico de los remaches y el diseño ergonómico del mango.



8316 ALICATE DE CORTE DIAGONAL DE FUERZA

modelo americano

L	L ₂	W ₃	T ₁	Ø	kg	Código	Nº
140	17,0	22,0	9,5	1,4	0,175	6744190	8316-140 JC
140	17,0	22,0	9,5	1,4	0,146	6711930	8316-140 TL
160	19,0	24,5	10,0	1,6	0,236	6744510	8316-160 JC
160	19,0	24,5	10,0	1,6	0,195	6712070	8316-160 TL

L	L ₂	W ₃	T ₁	Ø	kg	Código	Nº
180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,265	1439588	8316-180 JC
180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,225	1439596	8316-180 TL
200	22,0	28,0	11,0	2,0	0,340	6745080	8316-200 JC
200	22,0	28,0	11,0	2,0	0,270	6712150	8316-200 TL

VDE 8316 / VDE 8316 H

>584



S 8303 JC

>422



8318

CORTA-ALAMBRES ARTICULADOS CORTE DIAGONAL

- > Para alambre duro/cuerda de piano 1,6 mm
- > Cabeza y articulación de acero especial
- > Capacidad de corte máxima mediante articulación doble
- > Cabeza pavonada, mangos cromados y plásticos PVC



Ø	↳ mm ↳	↳ inch ↳	↕ kg ↕	Código	Nº
1,6	160	6.1/2	0,213	6745590	8318-160 TL

8370

CORTA-ALAMBRES ARTICULADOS CORTE FRONTAL

- > Según DIN ISO 5748
- > Para alambre duro/cuerda de piano - valores vea la tabla
- > Ejecución reforzada, para el duro trabajo continuo
- > Acero de herramientas C65, forjado totalmente
- > Lacada en azul * fuera de norma

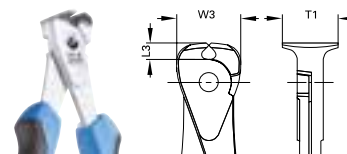


Ø	↳ mm ↳	↳ inch ↳	↕ kg ↕	Código	Nº
2	180	7	0,460	6750830	8370-180
2	210	8.1/2	0,610	6751050	8370-210
2,5	*	235	0,755	6751210	8370-235

8367

ALICATE CORTE FRONTAL DE FUERZA

- > Según DIN ISO 5748
- > Gran efecto de palanca para un corte más fácil
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 63 - 65 HRC
- > Para alambre duro/cuerda de piano 1,6 mm
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plásticos azules

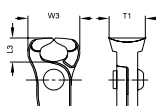


L	L ₁	W ₁	T ₁	Ø	↕ kg ↕	Código	Nº
160	6,9	27	23,5	1,6	0,254	6749150	8367-160 JC
160	6,9	27	23,5	1,6	0,242	6712230	8367-160 TL

8380

TENAZA DE FERRALLISTA

- > Tenaza Rabitz o tenaza de trenzado para los trabajos más duros
- > Según DIN ISO 9242 Forma A
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC
- > Para alambre semiduro 1,6 mm
- > Cabezas pulidas, lacadas en transparente, mangos plásticos azules (TL)
- > Fácil accesibilidad gracias a la zona de la cabeza y de los mangos optimizados geoméricamente
- > De acero de gran calidad

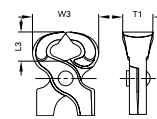


L	L ₁	W ₁	T ₁	↕ kg ↕	Código	Nº
230	16	31	22	0,358	6752020	8380-225 TL
250	16	35	25	0,423	6752100	8380-250 TL
280	16	35	25	0,541	6752290	8380-280 TL

8381

TENAZA PARA CARPINTERO

- > Tenaza de corte para esfuerzos máximos
- > Según DIN ISO 9243 Forma A
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC
- > Cabezas pulidas, lacadas en transparente, mangos plásticos azules (TL)
- > De acero de gran calidad



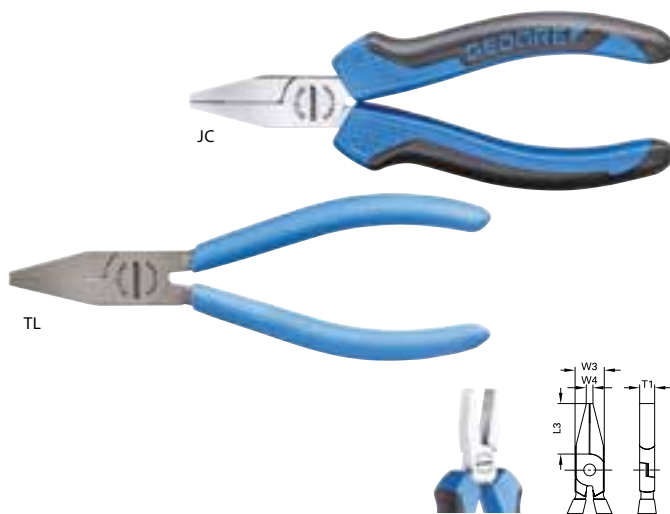
L	L ₁	W ₁	T ₁	↕ kg ↕	Código	Nº
160	21,0	48	20	0,258	6752370	8381-160 TL
180	21,0	50	23	0,362	6751800	8381-180 TL
200	23,5	55	26	0,442	6751990	8381-200 TL
225	23,5	55	25	0,514	6752450	8381-225 TL
250	23,5	58	27	0,586	6752530	8381-250 TL


Alicates de boca plana y de boca redonda

8110 ALICATE BOCA PLANA

sin corte, dentado

- > Según DIN ISO 5745
- > Con mandíbulas cortas, superficies de sujeción dentadas
- > Para trabajos de fijación y doblado
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules




L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁		Código	Nº
140	28,5	16,5	3,6	8,5	0,154	6711690	8110-140 JC
140	28,5	16,5	3,6	8,5	0,118	6711500	8110-140 TL

8120 ALICATE BOCA PLANA

sin corte, dentado

- > Según DIN ISO 5745
- > Con mandíbulas largas, superficies de sujeción dentadas
- > Para trabajos de fijación y doblado
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules

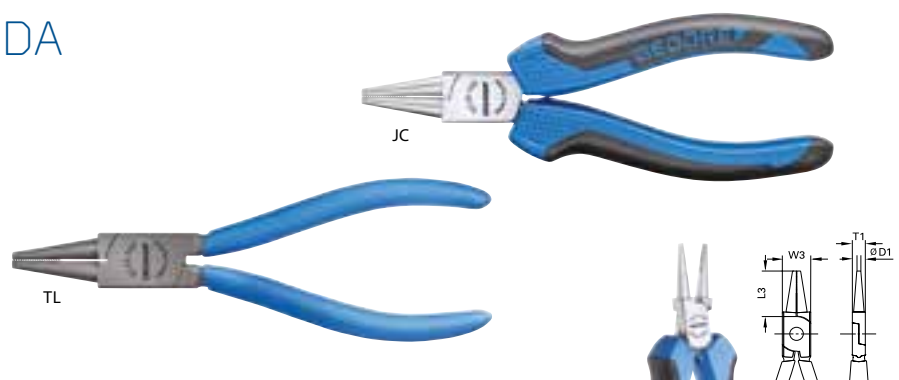



L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁		Código	Nº
160	51	16,5	3,4	9	0,170	6715170	8120-160 JC
160	51	16,5	3,4	9	0,133	6710370	8120-160 TL

8112 ALICATE BOCA REDONDA

dentado

- > Similar DIN ISO 5745
- > Con mandíbulas cortas, superficies de sujeción dentadas
- > Para trabajos de agarre y doblado
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



L	L ₃	W ₃	D ₁	T ₁		Código	Nº
140	29,0	17,0	2,5	8,5	0,146	6713390	8112-140 JC
140	28,5	16,5	2,5	8,5	0,110	6713200	8112-140 TL

VDE 8120 / VDE 8120 H

>585



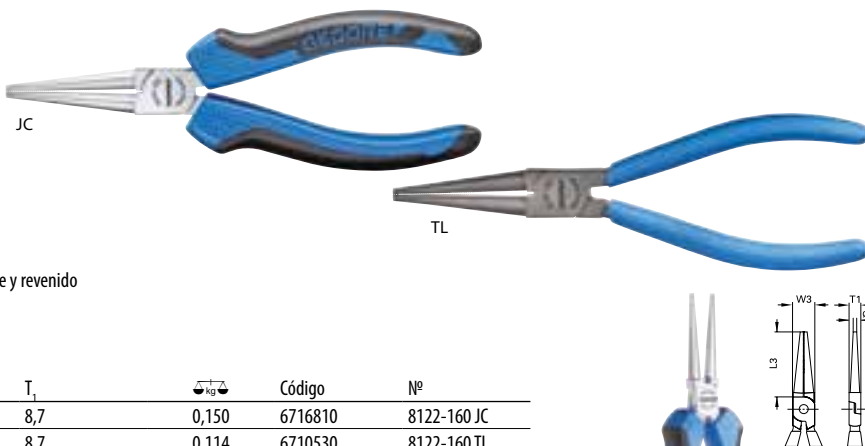
8122

ALICATE BOCA REDONDA

dentado

- > Según DIN ISO 5745
- > Con mandíbulas largas, superficies de sujeción dentadas
- > Para trabajos de agarre y doblado
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules

L	L ₃	W ₃	D ₁	T ₁	kg	Código	Nº
160	48	16,5	2,5	8,7	0,150	6716810	8122-160 JC
160	48	16,5	2,5	8,7	0,114	6710530	8122-160 TL



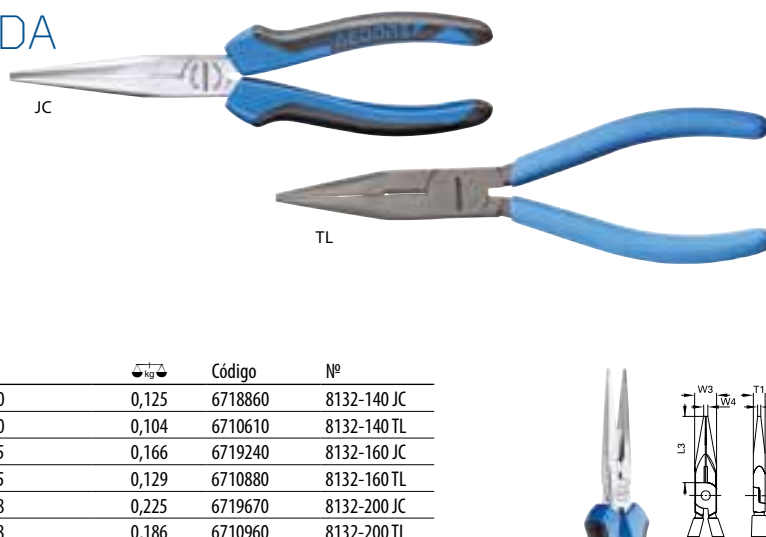
8132

ALICATE BOCA SEMIREDONDA

con corte, dentado, forma recta

- > Según DIN ISO 5745
- > Mandíbulas semiredondas, superficies de sujeción rectas, dentadas
- > Para trabajos de fijación, agarre, doblado y corte
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza de los filos 61-63 HRC
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules

L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁	T ₂	kg	Código	Nº
140	42,0	15,0	2,5	7,8	2,0	0,125	6718860	8132-140 JC
140	42,0	15,0	2,5	7,8	2,0	0,104	6710610	8132-140 TL
160	50,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,166	6719240	8132-160 JC
160	50,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,129	6710880	8132-160 TL
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,225	6719670	8132-200 JC
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,186	6710960	8132-200 TL



8132 AB

ALICATE BOCA SEMIREDONDA

con corte, dentado, forma acodada

- > Similar DIN ISO 5745
- > Mandíbulas semiredondas, superficies de sujeción acodadas, dentadas
- > Puntas acodadas en 45° permiten sujetar rodeando la esquina
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza de los filos 61-63 HRC
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules

L	L ₃	W ₃	W ₄	T ₁	T ₂	kg	Código	Nº
160	46,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,163	6720920	8132 AB-160 JC
160	46,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,125	6711180	8132 AB-160 TL
200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,225	6721300	8132 AB-200 JC
200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,190	6711260	8132 AB-200 TL



VDE 8122 / VDE 8122 H

>585



VDE 8132 / VDE 8132 H

>586



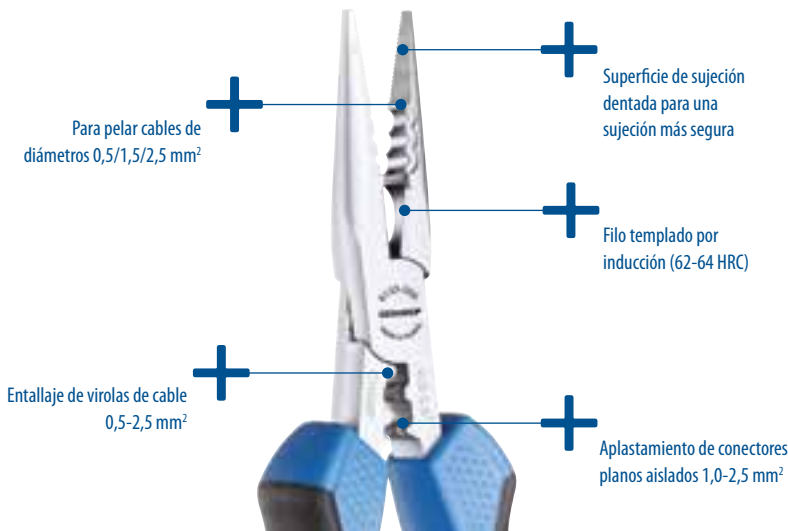
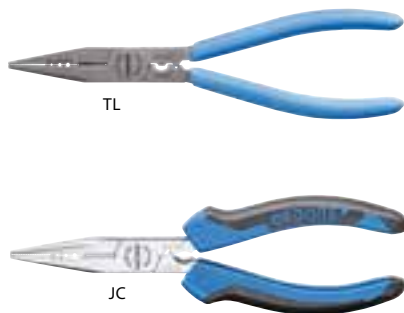
VDE 8132 AB / VDE 8132 AB H >586



8133 ALICATE DE TRIPLE ACCIÓN

- > Alicata multifuncional para el sector mecánico y electrónico
- > Sujetar, cortar, aislar, entallar, aplastar
- > Mandíbulas semireondas, superficies de sujeción rectas, dentadas
- > Para alambre semiduro 1,6 mm

- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



8133 ALICATE DE MÚLTIPLE ACCIÓN

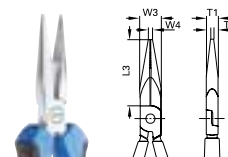
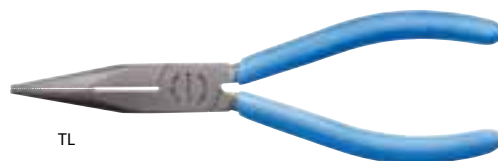
con corte, dentado, forma recta

l-mm▶	kg	Código	Nº
180	0,180	6722110	8133-180 JC
200	0,200	2676079	8133-200 JC
180	0,160	1997394	8133-180 TL
200	0,180	2676087	8133-200 TL

8135 ALICATE DE TELEFONISTA

sin corte, dentado, forma recta

- > Según DIN ISO 5745, forma recta
- > Mandíbulas semireondas, superficies de sujeción ranuradas dentadas, con punta fina
- > También utilizable como pinzas puntiagudas de soldar
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



L	L ₁	W ₃	W ₄	T ₁	T ₂	kg	Código	Nº
140	42	15,0	2,5	7,8	2,0	0,108	6722460	8135-140 TL
160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,166	6722540	8135-160 JC
160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,142	6722620	8135-160 TL

Alicates para mecánicos

8136 ALICATE DE MECÁNICO

sin corte, forma recta

- > Según DIN ISO 5745
- > Sin filo, mandíbulas semiredondas, superficies de sujeción ranuradas dentadas
- > Para trabajos de agarre y doblado
- > Con punta fina para trabajar de forma segura también en espacios reducidos
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules

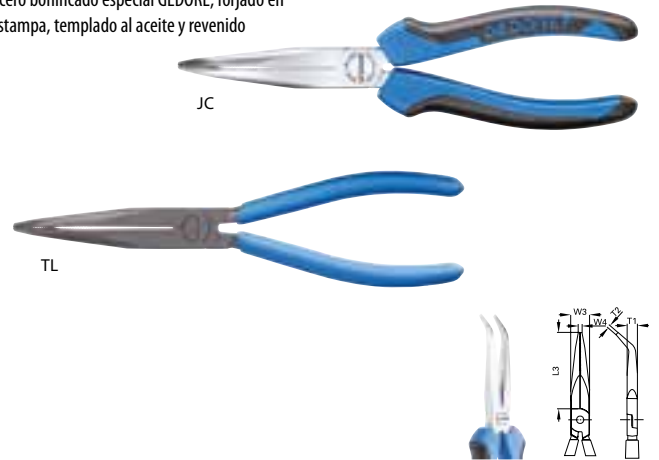


L	L ₂	W ₃	W ₄	T ₁	T ₂	🏋️	Código	Nº
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,241	6722700	8136-200 JC
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,201	6722890	8136-200 TL

8136 AB ALICATE DE MECÁNICO

sin corte, forma acodada

- > Similar DIN ISO 5745
- > Sin filo, mandíbulas semiredondas, superficies de sujeción ranuradas dentadas
- > Puntas acodadas en 45° permiten sujetar rodeando la esquina
- > Con punta fina para trabajar de forma segura también en espacios reducidos
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > Tipo JC = cromado, mangos de 2 componentes
- > Tipo TL = gris acero, mangos plastificados azules



L	L ₂	W ₃	W ₄	T ₁	T ₂	🏋️	Código	Nº
200	70	18,5	3,7	9,5	2,8	0,239	6722970	8136 AB-200 JC
200	70	18,5	3,7	9,5	2,8	0,201	6723000	8136 AB-200 TL

8137 ALICATE DE MECÁNICO

sin corte, forma acodada

- > Sin filo, mandíbulas semiredondas, superficies de sujeción ranuradas dentadas
- > Con punta fina
- > Para una sujeción y agarre seguros en los trabajos de montaje en las zonas de difícil acceso
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > JC = cromada, mangos de 2 componentes



L	L ₂	W ₃	T ₁	T ₂	🏋️	Código	Nº
200	74	18,5	9,5	2,8	0,231	6723190	8137-200 JC

8138 ALICATE DE MECÁNICO

sin corte, acodado de 30°

- > Mandíbulas semiredondas angulares de 30°, superficies de sujeción ranuradas dentadas con punta fina
- > Seguridad óptima para sujetar, posicionar y soltar objetos redondos, ovalados y cuadrados
- > Especialmente adecuado para los conectores de bujías
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > JC = cromada, mangos de 2 componentes



L	L ₂	W ₃	T ₁	T ₂	🏋️	Código	Nº
200	68	18,5	9,5	2,8	0,234	6723350	8138-200 JC



Cortacables

8317

CORTACABLES PARA CABLES BOWDEN

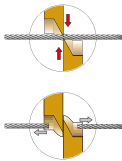
- > Entallaje de camisas de cables Bowden y camisas de cierre de 1,5 mm y 2 mm
- > Para cortar cables de alambre de hasta 2 mm Ø y camisas de cables Bowden de hasta 5 mm Ø, y para alambre semiduro
- > Con resorte de apertura, seguro de transporte y regulación de anchura
- > Cortes endurecidos adicionalmente por inducción

- > Corte exacto mediante una novedosa forma de filo GEDORE
- > Peso total reducido

l mm	kg	Código	Nº
170	0,150	2011638	8317-160 JC

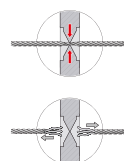


CORTACABLES GEDORE



- > Corte por troquelación, las placas de corte colisionan entre sí y cortan el material.
- > El cable de acero recibe un corte limpio y mantiene su sección redonda. El cable no se destrenza.

CORTAPERNOS



- > Corte por entalladura, los filos presionan el material formando una muesca. El material se compacta y se separa.
- > El cable de acero se comprime perdiendo así su sección redonda en la zona de corte. El resultado es un cable de acero destrenzado.

**Empalme:**

- > Antiguamente los buenos marineros podían separar cada uno de los cordones de un cabo para luego trenzar todos los cordones sin nudos y poder prolongar así los cabos.

Destrenzado:

- > A la hora de cortar un cable de acero tenemos que evitar su destrenzado, es decir que se separen todos sus alambres. Los cables de acero son muy difíciles de empalmar. Por eso se emplean procesos muy modernos a la hora de trenzar los cables de acero. Estos procesos requieren un corte limpio sin alambres destrenzados.

8320 JC
CORTACABLES**Modelo:**

- > Placas de corte fáciles de cambiar
- > Placas de corte de acero HSS polvometalúrgico Fabricado por un proceso de MIM (Metal Injection Molding = Moldeo por Inyección de Metales)
- > Vida útil extremadamente larga en comparación con cortacables tradicionales
- > Un corte extremadamente limpio que evita de manera segura que los cables de acero se destrencen
- > Recomendación: En manos de tamaño medio se puede manejar con una sola mano en cables de aprox. 5 mm de diámetro. Por ello es especialmente apto cortar obenques en situaciones de emergencia en la mar.

Mandíbulas/filos:

- > Filos especiales en forma de arco
- > Las placas de corte se pueden cambiar fácilmente cuando se dan signos de desgaste
- > Dureza de los filos 62 - 65 HRC
- > Gracias a su geometría de corte óptima se reduce la fuerza a aplicar
- > Dos perfiles extruidos integrados para camisas de cierre para cables Bowden y camisas de cierre para cables de acero

Capacidad de corte:

- > Cables de acero hasta 1800 N/mm² con un diámetro máximo de 6 mm
- > (por ejemplo cables de acero inoxidable, cables con alma de acero y alma de material textil, cables Bowden, obenques)
- > Alambre hasta 750 N/mm² con un diámetro máximo de 4 mm

- > (por ejemplo clavos, tornillos, bulones, soportes de techo)
- > Cables de aluminio y cobre de uno o varios hilos con un diámetro máximo de 6 mm

Articulación:

- > Articulación reajutable para un guiado preciso de las placas de corte
- > Cierre de seguridad contra apertura involuntaria

Mangos/Asas:

- > JC = con protectores de empuñaduras de 2 componentes

Material/Acabado:

- > Cuerpo de los alicates forjado en estampa
- > Lacado en transparente



l mm	kg	Código	Nº
200	0,480	2788799	8320-200 JC

E-8320

PIEZAS DE RECAMBIO PARA CORTACABLES

- > Consta de: 2 placas de corte, 2 tornillos, 1 llave acodada TORX®

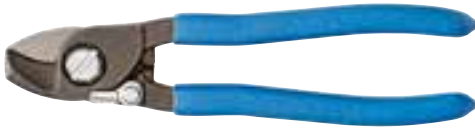
Código
2830779Nº
E-8320-200

Tijeras para cables

8090 TIJERA DE CABLE



- > Para cortar cables de aluminio y cobre de uno o varios hilos hasta Ø 15 mm / 50 mm²
- > Corte limpio y ligero
- > Se maneja con una sola mano
- > No aplasta, no se deforma el cable
- > No son apropiadas para cables de acero, alambre y conductores de cobre de trefilado duro
- > Resorte de apertura para un trabajo sin esfuerzo
- > Cortes endurecidos adicionalmente por inducción
- > Rectificado de precisión para una multiplicación óptima y una geometría de corte novedosa
- > Articulación de tornillo reajutable con seguro contra atascamiento
- > Acero bonificado especial, forjado, pavonado, con protección de empuñaduras por inmersión



mm ²	Ø	↳ mm	↳ inch	kg	Código	Nº
50	15	170	6.3/4	0,210	2959720	8090-170 TL

8092 TIJERA DE CABLE

- > Capacidad de corte máx. Ø 10 mm²
- > Para cortar cables de cobre y aluminio de varios hilos hasta Ø 10 mm
- > Rectificado de precisión para una multiplicación óptima y una geometría de corte novedosa
- > No son apropiadas para cables de acero y conductores de cobre de trefilado duro
- > Dureza de los filos S5 HRC
- > Acero bonificado especial, forjado, con protección de empuñaduras por inmersión



mm ²	Ø	↳ mm	↳ inch	kg	Código	Nº
10/50	10	160	6.1/2	0,180	2878356	8092-160 TL

8093 TIJERA DE CABLE

- > Para cortar cables de cobre y aluminio de varios hilos hasta Ø 27 mm
- > No son apropiadas para cables metálicos y cables de acero
- > Geometría de corte novedosa para cortes fáciles y limpios
- > Aplicación de fuerza reducida gracias a la multiplicación de palanca óptima
- > Construcción compacta, peso ligero
- > Cabeza de tijera de acero de herramientas especial, forjado
- > Mangos de tubo de aluminio de gran resistencia, lacado en polvo con empuñaduras de goma



Ø	mm ²	↳ mm	↳ inch	kg	Código	Nº
27	150	505	20	1,056	6724830	8093

8094 TIJERA DE CABLE

- > Para cortar cables de cobre y aluminio de varios hilos hasta Ø 20 m
- > Si se emplea corte previo y de acabado aumenta el diámetro hasta Ø 25 mm
- > La anchura de la empuñadura permanece en la gama de un manejo ergonómico con una sola mano
- > Corte previo: Cortar con el filo delantero la cubierta del cable
- > Corte de acabado: Colocar el cable en el filo posterior y cortar el o los alambres
- > Filo templado adicionalmente por inducción
- > Rectificado de precisión para una multiplicación óptima y una geometría de corte novedosa
- > Articulación de tornillo reajutable con seguro contra atascamiento
- > No son apropiadas para cables de acero y conductores de cobre de trefilado duro
- > Acero bonificado especial, forjado, pavonado, con protección de empuñaduras por inmersión



Ø	mm ²	↳ mm	↳ inch	kg	Código	Nº
20	70	200	8.1/2	0,329	6724910	8094

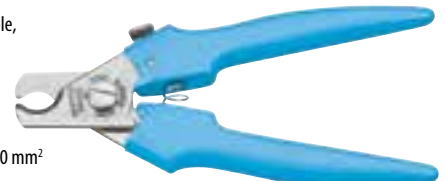
VDE 8094

>580



8095 TIJERA DE CABLE

- > Cabeza de tijera de acero inoxidable, apertura automática
- > Empuñaduras de plástico resistentes a los golpes
- > Con cierre práctico
- > Para secciones de corte de hasta 10 mm²



mm ²	↳ mm	↳ inch	kg	Código	Nº
10	160	6.1/2	0,134	6707820	8095-160

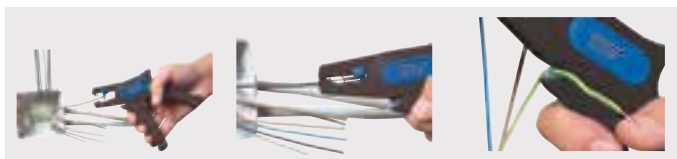


Alicates pelacables

8097 ALICATE PELACABLE

autoajustable

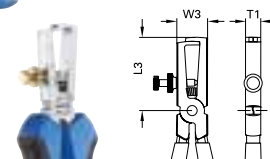
- > Con cuchilla de corte en forma de V
- > Para pelar conductores macizos de 0,2 - 6,0 mm²
- > Longitud de pelacables ajustable
- > Con cortables hasta 2 mm



L mm	L inch	mm ²	kg	Código	Nº
200	8	0,2-6	0,193	6702940	8097

8098 ALICATE PELACABLE

- > De apertura automática, con resorte y tornillo de ajuste
- > Mandíbulas de corte en forma de V para el aislamiento de conductores de uno y varios alambres con aislamiento de plástico
- > Sencillo ajuste al diámetro del alambre o del cordón deseado con ayuda del tornillo de regulación y la contratuerca
- > Para cables de 0,8-6,0 mm²
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido



L	L ₁	W ₁	T ₁	mm ²	kg	Código	Nº
160	43,5	18,5	8,5	0,8-6	0,198	6708630	8098-160 JC
160	43,5	18,5	8,5	0,8-6	0,153	6710020	8098-160 TL

8099 ALICATE PELACABLE STRIP-FIX

- > Ajuste automático, para cables de 0,5 - 5,0 mm²
- > Mandíbulas de corte en forma de V para el aislamiento de conductores de uno y varios alambres con aislamiento de plástico
- > Acero bonificado especial GEDORE, forjado en estampa, templado al aceite y revenido
- > JC = cromado, con protectores de empuñaduras de 2 componentes
- > Cuchillas de recambio (par) Nº E-8099



L mm	L inch	mm ²	kg	Código	Nº
160	6.1/2	0,5-5	0,217	6709520	8099-160 JC

E-8099 CUCHILLAS DE RECAMBIO (PAR)

para alicate pelacable STRIP-FIX

kg	Código	Nº
0,012	5709580	E-8099

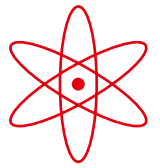
VDE 8099 / VDE 8099 H

>581

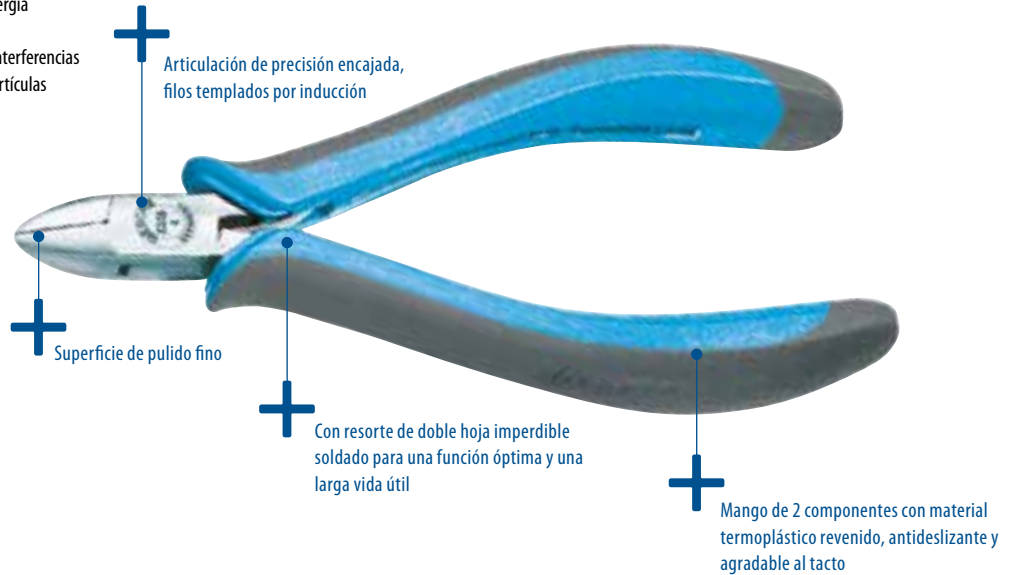


Alicates para electrónica

ALICATES PARA ELECTRÓNICA



- > Ideal para trabajos en el sector de electrónica o mecánica de precisión
- > Alicates para electrónica GEDORE ESD derivan la energía electrostática de forma pausada y controlada
- > Superficies: Acero pulido, con ello no se producen interferencias en los circuitos o un posible desprendimiento de partículas cromadas



ESD = Electro Static Discharge (descarga electrostática)
BL = Longitud de la mandíbula
SL = Longitud del filo



¡ATENCIÓN! ¡INDICACIÓN DE SEGURIDAD!

- > Condicionado por la conductividad de los mangos de 2 componentes con descarga electrostática estas herramientas no deben entrar en contacto con conductores bajo tensión, porque se podría producir una descarga eléctrica.



NOTA SOBRE MANTENIMIENTO

- > Los alicates ESD no poseen por motivos de seguridad ningún revestimiento de cromo.
- > La superficie de los alicates es acero pulido y, por este motivo, está expuesto sin protección a cualquier tipo de corrosión.
- > Por ello, las superficies de estos alicates se tienen que limpiar al menos 1 vez al día, durante o tras el trabajo, con un trapo adecuado.
- > Recomendamos nuestro trapo de microfibra 8305 MT

S 8305 ESD SURTIDO DE ALICATES PARA ELECTRÓNICA

6 piezas

- > Dimensiones: L 230 x AL 165 x AN 55 mm
- > Con paño de microfibra 8305 MT



Contenido

8305-9
8306-6
8307-3

8307-4
8306-1

8308-1
E-8305 MT

0,680

Code
1955551

No.
S 8305 ESD

Alicates de corte diagonal para electrónica

Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC

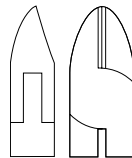
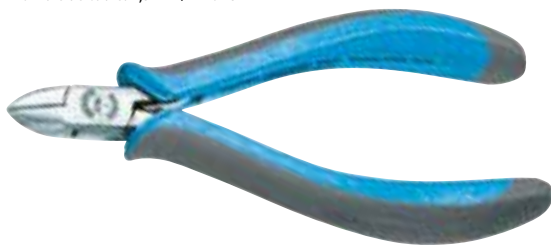
8306-1

ALICATE DE CORTE DIAGONAL PARA ELECTRÓNICA

- > Cabeza ovalada, con bisel
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC
- > ESD = Electro Static Discharge (descarga electrostática)

Valores de corte:

- > Alambre duro: 0,4 mm/AWG 26
- > Acero blando: 1,0 mm/AWG 18
- > Alambre de cobre: 1,5 mm/AWG 15



SL	l mm	kg	Código	Nº
12	125	0,080	6726450	8306-1

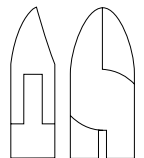
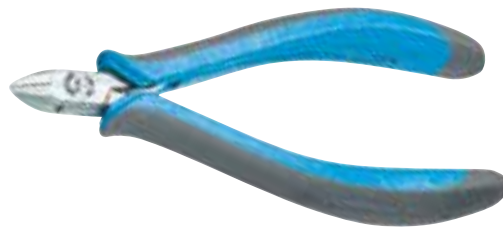
8306-2

ALICATE DE CORTE DIAGONAL PARA ELECTRÓNICA MINI

- > Corto, cabeza ovalada, con bisel fino
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC
- > ESD = Electro Static Discharge (descarga electrostática)

Valores de corte:

- > Acero blando: 0,6 mm/AWG 22
- > Alambre de cobre: 1,2 mm/AWG 16



SL	l mm	kg	Código	Nº
9	120	0,071	6726530	8306-2

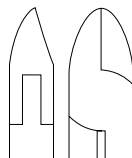
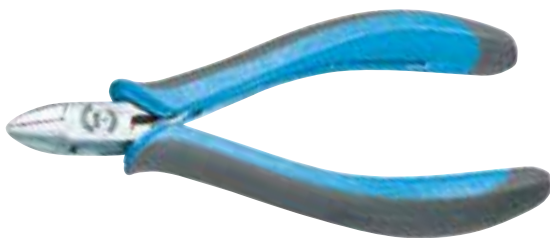
8306-4

ALICATE DE CORTE DIAGONAL PARA ELECTRÓNICA

- > Cabeza ovalada, con bisel fino
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC
- > ESD = Electro Static Discharge (descarga electrostática)

Valores de corte:

- > Acero blando: 1,0 mm/AWG 18
- > Alambre de cobre: 1,5 mm/AWG 15



SL	l mm	kg	Código	Nº
14	125	0,081	6727180	8306-4

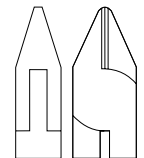
8306-5

ALICATE DE CORTE DIAGONAL PARA ELECTRÓNICA MINI

- > Cabeza puntiaguda, con bisel fino
- > Filos de precisión templados por inducción, dureza 61-63 HRC
- > ESD = Electro Static Discharge (descarga electrostática)

Valores de corte:

- > Alambre duro: 0,4 mm/AWG 26
- > Acero blando: 1,0 mm/AWG 18
- > Alambre de cobre: 1,2 mm/AWG 16



SL	l mm	kg	Código	Nº
12	125	0,079	6727340	8306-5