

MARTILLOS / HERRAMIENTAS DE GOLPE

MARTILLOS DE MONTADOR
>503



MAZAS
>508



MARTILLOS DE FRAGUA
>510



ALCOTANAS
>513



MARTILLOS PARA ENVASADO
>513



MARTILLOS PARA
PLAQUETEADO / PARA
BALDOSAS / VARIOS
>514



MARTILLOS ANTIRREBOTE
>515



MARTILLOS PARA
SUPERFICIES DELICADAS /
MAZAS DE MADERA /
COBRE / PLOMO
>516



HERRAMIENTAS DE FORJA
>519



CINCELES
>520



BOTADORES CÓNICO /
PUNZONES / BOTADORES
CILÍNDRICOS / JUEGOS
>524



HERRAMIENTAS DE
MONTADOR / BARRAS / PA-
LANCAS DE DESENCOFRAR /
PALANQUETAS
>528



SEGURIDAD GOLPE A GOLPE

Para el trabajo basto y fino

Gran selección de martillos

- > Desde el martillo para alicatado, martillo antirrebote, herramienta de forja, pasando por el martillo de montador hasta el martillo de fragua
- > Calidad industrial de gran calidad para los trabajos continuos más duros
- > Se pueden suministrar individualmente o en prácticos juegos
- > Fabricaciones y ejecuciones a medida bajo pedido

Máxima calidad - Soluciones completas

- > La base es un acero de calidad estrictamente controlada así como madera cuidadosamente seleccionada
- > Especialistas experimentados y fiables garantizan una esmerada fabricación
- > La producción de la cabeza y del mango de los martillos (hasta 400 mm) se realiza en la producción propia de GEDORE en Alemania.
- > Estrictos controles de calidad tras cada paso de producción garantizan un nivel elevado y constante

Gran selección de cinces, granetes, martillos botadores etc.

- > Opcionalmente con protección para la mano
- > También se pueden obtener en surtido/juego
- > Templados y revenidos con esmero - elevada duración



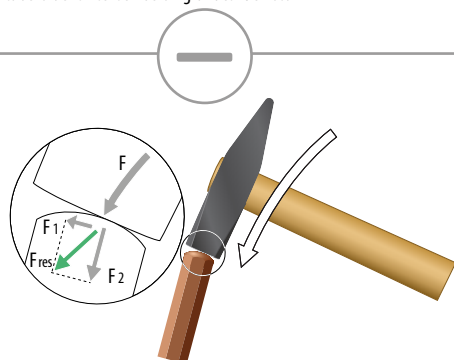
Sistema ROTBAND-PLUS - fiable incluso bajo cargas extremas

- > Los martillos convienen con el sistema de seguridad patentado ROTBAND-PLUS, con él, "no se pierde la cabeza"
- > La ayuda ideal para el duro trabajo cotidiano en obras y talleres
- > Modelos con bordes de la superficie de golpeo templados por inducción

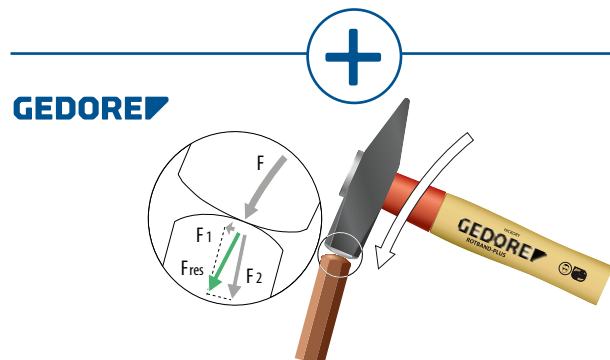


Los martillos y cinces GEDORE - un equipo perfecto para un trabajo seguro























Al chocar el peto y la cabeza del cincel se liberan grandes fuerzas.



En los martillos y cinces no rectificadas correctamente, una gran parte de la fuerza aplicada no va a dar a la punta del cincel y puede provocar serias lesiones.



Los martillos y cinces GEDORE están adaptados óptimamente entre si y gracias a su forma geométrica que cumple las normas dirige la mayor parte de la fuerza aplicada en dirección a la punta del cincel.

											
		ROT BAND-PLUS	Nogal	Fresno	Tubo de acero	Fibra de vidrio	Plástico	Goma con tubo de acero	inductivo		
	600 E	●	○	●	○	○	○	○	○	100 – 2000	○
	600 H	●	●	○	○	○	○	○	○	100 – 2000	○
	600 IH	●	●	○	○	○	○	○	●	200 – 2000	○
	4 E	○	○	●	○	○	○	○	○	50 – 2000	○
	4 H	○	●	○	○	○	○	○	○	50 – 2000	○
	4 K	○	○	○	○	○	●	○	○	200 – 1000	○
	500 F	○	○	○	○	●	○	○	○	200 – 2000	○
	500 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	300 – 500	○
	8601	○	○	●	○	○	○	○	○	1/4 LBS – 2 LBS	○
	65 E	○	○	●	○	○	○	○	○	100 – 600	○
	620 E	●	○	●	○	○	○	○	○	1000 – 2000	○
	620 H	●	●	○	○	○	○	○	○	1000 – 2000	○
	20 E	○	○	●	○	○	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 H	○	●	○	○	○	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 F	○	○	○	○	●	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	1000 – 1250	○
	609 H	●	●	○	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 E	○	○	●	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 H	○	●	○	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 F	○	○	○	○	●	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 G	○	○	○	○	○	○	●	○	5000	○
	29 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	500	○
	94 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	93 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 GSTM	○	○	○	Enteramente de acero	○	○	○	○	600	●
	75 STK	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 STKM	○	○	○	●	○	○	○	○	600	●
	75 STM	○	○	○	●	○	○	○	○	600	●
	71 GSTM	○	○	○	Enteramente de acero	○	○	○	○		●
	677 H	●	●	○	○	○	○	○	○	300	○
	77 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	400	○
	77 E	○	○	●	○	○	○	○	○	330	○

1000



>069

1500 CT1-350



>111

¿EN QUÉ SE RECONOCE A UN MARTILLO SEGURO?

+ Achaflanado limpio de cantos de 45° en peto y peña
El achaflanado de cantos, llamado también bisel, impide peligrosos astillamientos. Los martillos GEDORE poseen un achaflanado de cantos limpio y conforme a las normas.


+ Reconocimiento claro del fabricante en la cabeza del martillo

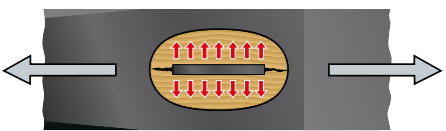
+ Unión segura y asiento firme del mango y de la cabeza del martillo
Haga la prueba visual: ¿Existen huecos entre el ojo del martillo y el mango? El mango de madera debe asentarse en la cabeza del martillo firmemente. La unión entre el mango y la cabeza del martillo tiene que estar enchavetada con seguridad. GEDORE emplea sólo cuñas cónicas que proporcionan una distribución óptima de la fuerza de apriete en el ojo del martillo. El sistema ROTBAND-PLUS desarrollado y patentado por GEDORE hace del martillo normal DIN un "martillo de seguridad".

+ Aplicación duradera
GEDORE troquea o forja el dato del peso y el logotipo según DIN 1041 de un modo permanente y bien legible en la cabeza del martillo.

+ La cabeza del martillo se tiene que bonificar correctamente
El esmerado temple y revenido, también llamado bonificado, es un criterio que no se puede comprobar sin medios auxiliares. El temple en el peto del martillo y en la peña debe ser siempre de entre 50 y 58 HRC. La profundidad del temple debe ser al menos de 3 mm. En la zona del ojo del mango, por razones de seguridad no se pueden sobrepasar los 30 HRC. GEDORE fabrica según las prescripciones arriba indicadas de la norma DIN 1193 y las cumple en su totalidad. Estos valores se garantizan mediante controles permanentes.

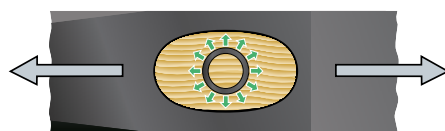
+ ¿Está el mango exento de defectos?
El mango del martillo tiene que estar libre de fisuras, agujeros de nudos y otros defectos. No cualquier tipo de madera es adecuado para mangos de martillos. Nogal y fresno se mencionan en la norma DIN 68340 como maderas recomendadas. GEDORE emplea exclusivamente estos dos tipos de madera en su fabricación de mangos.

Cuña plana 



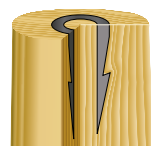
La **cuña plana** no aporta ninguna fuerza de apriete en la dirección del movimiento.

Cuña cónica 



La **cuña cónica** distribuye la fuerza de apriete uniformemente en 360°, es decir, también en la dirección del movimiento. No se destruye la estructura de la fibra de la madera. La cabeza del

GEDORE



martillo no se afloja tampoco tras varios cientos de golpes. La púa incorporada proporciona una unión positiva e impide que se suelte la cuña cónica. Un "extra" de seguridad.

MANGOS DE NOGAL



Mangos de nogal

- > Madera de gran calidad y muy resistente. A diferencia de la madera de Fresno, la capacidad de carga física del nogal es 3-4 veces superior
- > Estructura de fibra larga: Más seguridad si se rompe un mango: la madera se mantiene aglomerada por sus largas fibras y se evita un desprendimiento incontrolado del mango roto, así como un golpe de martillo
- > Amortigua las vibraciones
- > Larga vida útil = excelente relación calidad-precio



Mangos de fresno

- > Madera considerada como calidad mínima por la norma DIN
- > Económica
- > Resistente
- > Estructura de fibras cortas: debido a las fibras cortas de la madera, el punto de rotura no se puede mantener sujeto en caso de ruptura. El mango se rompe en dos

i ¡La madera es un producto natural!

- > GEDORE utiliza sólo tipos de madera y maderas que concuerdan con la DIN 68 340 (mangos de madera para herramientas de percusión).
- > La madera conserva sus propiedades naturales, ¡incluso después de su mecanizado!
- > El árbol regula su contenido de humedad emitiendo la misma por sus poros. ¡Esta propiedad se mantiene incluso en la madera mecanizada! Eso significa que con una baja humedad del aire, el mango del martillo pierde agua por sus poros.
- > En la normativa DIN 68 340 se especifica el grado de humedad del mango del martillo en el momento de insertar el mismo. Deberá situarse entre un 12 y un 14 % en relación al peso seco. La fabricación en nuestra propia empresa y los constantes controles de calidad son la garantía de que se cumplen las especificaciones indicadas en la DIN 68 340.

Recomendación

- > ¡Compruebe siempre la firmeza del asiento de la cabeza del martillo antes de su uso!
- > ¡No almacene el martillo en lugares demasiado secos!
- > Recuerde que al almacenarlo en espacios muy caldeados o cerca de una fuente de calor, se extraerá la humedad del mango. De esa forma, se reduce también el perímetro del mango, y en casos extremos, queda anulado el asiento firme de la cabeza del martillo en el mango.

MANGOS DE TUBO DE ACERO, DE FIBRA DE VIDRIO O DE MATERIALES SINTÉTICOS



Mangos de tubo de acero

- > Alta resistencia a la flexión
- > Resistente a la intemperie



Mangos de fibra de vidrio

- > Robustos, prácticamente irrompibles
- > Insensibles a la intemperie, también pueden usarse a temperaturas bajo cero y resisten a la rotura
- > Resistentes a sustancias químicas usuales, como p. ej. aceites y grasas



Mango de goma reforzado con tubo de acero

- > Indestructible
- > Relación calidad-precio insuperable ya que es de muy larga duración
- > Amortigua las vibraciones
- > Resistente a la gasolina y aceites
- > Zonas de agarre acanaladas para una buena sujeción

Nota

- > Los mangos de tubo de acero, de fibra de vidrio o de materiales sintéticos deben comprobarse de un modo especialmente intenso en lo que se refiere a su firme asentamiento en la cabeza del martillo. Se debe dar preferencia a martillos con un aseguramiento adicional de la cabeza. La cabeza se encuentra unida adicionalmente mediante un pasador de resorte con el mango del martillo.
- > Característica especial de la empuñadura de goma: Preste atención a que la empuñadura esté pegada firmemente con el mango. Haga una prueba giro. Si la empuñadura se puede girar en el mango, no cumple los valores establecidos en la norma DIN.

i Indicación de seguridad para mangos de fibra de vidrio

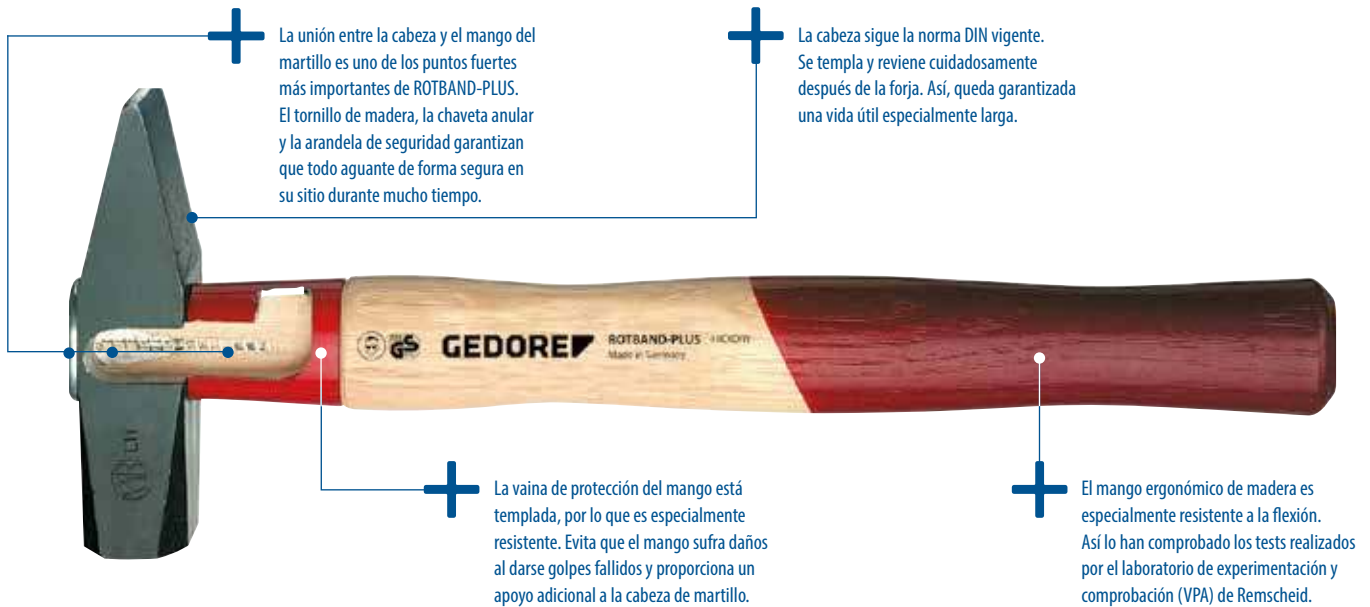
- > Los golpes fallidos con herramientas de fibra de vidrio pueden provocar una pérdida de fibra del material.
- > Para que estas fibras no dañen nuestra piel, recomendamos el empleo de guantes de seguridad en el trabajo.

INDICACIÓN DE SEGURIDAD PARA MARTILLOS > 642



MARTILLOS ROTBAND-PLUS

Una unión segura



Martillo ROTBAND-PLUS

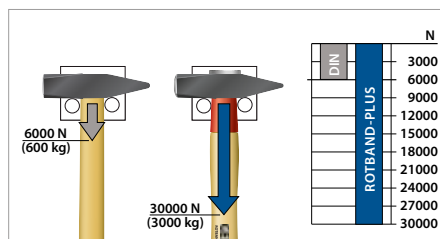
- El mango del martillo se empuja dentro del alojamiento practicado en la cabeza del martillo.
- Prensando la chaveta anular se fija el mango en el ojo del martillo.
- Su forma redonda y cónica proporciona una presión de aplicación universal y uniforme.
- Apretando el tornillo de madera se une la arandela de seguridad con el mango de forma no positiva.



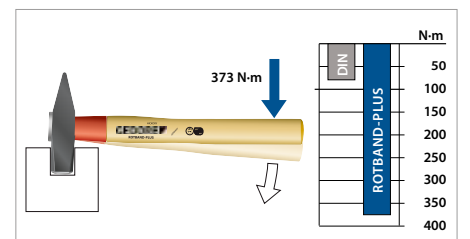
Principio de seguridad



Técnica



Los valores de fuerza exigidos por la norma DIN se superan notablemente. Según un informe del laboratorio de experimentación y comprobación Remscheid e.V., en los martillos ROTBAND-PLUS se obtiene una fuerza que supera a la exigida por quintuplicado.



Gracias a la vaina de protección de mango templada y la arandela de seguridad, la resistencia a la flexión de los martillos ROTBAND-PLUS es varias veces más alta que la de los martillos DIN convencionales. Todo esto aumenta considerablemente la seguridad y la vida útil de las herramientas.

Todas las ventajas de un solo vistazo

- Fijación de mango patentada ROTBAND-PLUS
- Gracias a la vaina, la chaveta anular, la arandela de seguridad y el tornillo de madera, la cabeza y el mango del martillo pasan a ser una sola unidad = para máxima seguridad en su uso
- Excelente relación calidad/precio
- La vaina de protección del mango evita que el mango sufra daños al darse golpes fallidos y garantiza una vida útil especialmente larg
- Con los mangos de recambio normalizados ROTBAND-PLUS, todas las cabezas de martillo DIN pueden convertirse en martillos ROTBAND-PLUS.



Martillos / Herramientas de golpe

Martillos de montador ROTBAND-PLUS

600 E + 600 H
MARTILLO DE MONTADOR
ROTBAND-PLUS

- > Cabeza forjada DIN 1041
- > Mango de fresno (E 600 E) o nogal (E 600 H) según DIN 5111 con torneado doble, con vaina de acero extra larga
- > La cuña cónica, la placa de fijación y el tornillo para madera hacen de la cabeza y mango una sola unidad
- > Sujeción de mango ROTBAND-PLUS, alta seguridad, larga vida útil, excelente relación calidad-precio



Fresno

g	l mm	kg	Código	Nº
100	260	0,188	8581610	600 E-100
200	280	0,325	8581880	600 E-200
300	300	0,502	8581960	600 E-300
400	310	0,605	8582180	600 E-400
500	320	0,727	8582260	600 E-500
600	330	0,841	8582340	600 E-600
800	350	1,135	8582420	600 E-800
1000	360	1,326	8582500	600 E-1000
1500	380	1,908	8582690	600 E-1500
2000	400	2,491	8582770	600 E-2000

Nogal

g	l mm	kg	Código	Nº
100	260	0,188	8582850	600 H-100
200	280	0,325	8582930	600 H-200
300	300	0,502	8583070	600 H-300
400	310	0,605	8583150	600 H-400
500	320	0,727	8583230	600 H-500
600	330	0,840	8583310	600 H-600
800	350	1,135	8583580	600 H-800
1000	360	1,326	8583660	600 H-1000
1500	380	1,908	8583740	600 H-1500
2000	400	2,491	8583820	600 H-2000

600 IH
MARTILLO DE MONTADOR
ROTBAND-PLUS

- > Cabeza forjada DIN 1041
- > Bordes de la superficie de golpe revenidos por inducción
- > Mango de nogal según DIN 5111 con torneado doble, con vaina de acero extra larga
- > La cuña cónica, la placa de fijación y el tornillo para madera hacen de la cabeza y mango una sola unidad
- > Sujeción de mango ROTBAND-PLUS, alta seguridad, larga vida útil, excelente relación calidad-precio



g	l mm	kg	Código	Nº
200	280	0,325	8583900	600 IH-200
300	300	0,502	8584040	600 IH-300
400	310	0,605	8584120	600 IH-400
500	320	0,727	8584200	600 IH-500
600	330	0,841	8584390	600 IH-600
800	350	1,135	8587300	600 IH-800
1000	360	1,326	8587490	600 IH-1000
1500	380	1,908	8587570	600 IH-1500
2000	400	2,491	8588970	600 IH-2000

1500 ES-350/1500 CT1-350

>103/111



6 NA

>507



PONER MANGOS ES UN JUEGO DE NIÑOS

- › Introducir el mango a golpes hasta que la vaina entre en la cabeza
- › Insertar la cuña cónica en la perforación prevista dando golpes
- › Fijar la arandela de seguridad con el tornillo a la cabeza del martillo



E 600 E + E 600 H MANGO DE RECAMBIO ROTBAND-PLUS

- › Mango de fresno (E 600 E) o nogal (E 600 H) con doble torneado
- › Con vaina de protecc. de mango templada adicionalmente, cuña cónica, arandela de seguridad y tornillo de madera
- › Con este mango de madera DIN 5111 se pueden usar todas las cabezas DIN para convertirlas en martillos ROTBAND-PLUS
- › Método: introduzca el mango en la cabeza hasta que llegue al borde superior. Introduzca la cuña cónica en el centro del mango. Fije de placa de seguridad con un tornillo para madera



Fresno					
para	g	l-mm	kg	Código	Nº
100	260	0,076	8589000	E 600 E-100	
200	280	0,099	8589190	E 600 E-200	
300	300	0,150	8589270	E 600 E-300	
400	310	0,179	8589350	E 600 E-400	
500	320	0,185	8589430	E 600 E-500	
600	330	0,214	8589510	E 600 E-600	
800	350	0,210	8589780	E 600 E-800	
1000	360	0,288	8589860	E 600 E-1000	
1500	380	0,350	8589940	E 600 E-1500	
2000	400	0,377	8593700	E 600 E-2000	

Nogal					
para	g	l-mm	kg	Código	Nº
100	260	0,081	8593890	E 600 H-100	
200	280	0,120	8595080	E 600 H-200	
300	300	0,134	8595160	E 600 H-300	
400	310	0,180	8595240	E 600 H-400	
500	320	0,198	8596480	E 600 H-500	
600	330	0,234	8596560	E 600 H-600	
800	350	0,296	8596640	E 600 H-800	
1000	360	0,315	8597880	E 600 H-1000	
1500	380	0,373	8597960	E 600 H-1500	
2000	400	0,442	8599070	E 600 H-2000	

E 5 CUÑA CÓNICA DE RECAMBIO

- › Para fijar mangos de madera de forma segura



Ø	l-mm	kg	Código	Nº
7	12,0	0,001	8593970	E 5-100
8	15,0	0,003	8594000	E 5-200
10	17,0	0,004	8594190	E 5-300
11	18,0	0,005	8594270	E 5-400
12	20,0	0,007	8594350	E 5-500

Ø	l-mm	kg	Código	Nº
13	20,0	0,008	8594860	E 5-600
14	21,0	0,009	8594430	E 5-800
14	21,0	0,010	8594940	E 5-1000
15	23,5	0,013	8594510	E 5-1500
16	23,0	0,014	8594780	E 5-2000

Martillos de montador

TIPOS DE MANGOS

> Encontrará más información sobre los tipos de mangos en la pág. xxx



4 E+4 H MARTILLO DE MONTADOR

- > Cabeza forjada DIN 1041
- > Con mango de fresno (E 4 E) o de nogal (E 4 H) DIN 5111



Fresno	g	l mm	kg	Código	Nº
50	250	0,089	8586090	4 E-50	
100	260	0,158	8586170	4 E-100	
200	280	0,275	8586250	4 E-200	
300	300	0,440	8586330	4 E-300	
400	310	0,530	8586410	4 E-400	
500	320	0,625	8586680	4 E-500	
600	330	0,750	8586760	4 E-600	
800	350	0,930	8586840	4 E-800	
1000	360	1,180	8586920	4 E-1000	
1500	380	1,760	8587060	4 E-1500	
2000	400	2,320	8587140	4 E-2000	

Nogal	g	l mm	kg	Código	Nº
100	260	0,168	8590280	4 H-100	
200	280	0,300	8590360	4 H-200	
300	300	0,460	8590440	4 H-300	
400	310	0,550	8590520	4 H-400	
500	320	0,650	8590600	4 H-500	
600	330	0,760	8590790	4 H-600	
800	350	1,030	8590870	4 H-800	
1000	360	1,210	8590950	4 H-1000	
1500	380	1,859	8591090	4 H-1500	
2000	400	2,370	8591170	4 H-2000	

E 4 E+E 4 H MANGO DE RECAMBIO

- > Mango de fresno (E 4 E) o nogal (E 4 H) DIN 5111
- > Para ojos ovalados de martillo, p.e. para martillo montador



Fresno	para g	l mm	kg	Código	Nº
50	250	0,033	8587650	E 4 E-50	
100	260	0,045	8587730	E 4 E-100	
200	280	0,085	8587810	E 4 E-200	
300	300	0,099	8588030	E 4 E-300	
400	310	0,100	8588110	E 4 E-400	
500	320	0,160	8588380	E 4 E-500	
600	330	0,140	8588460	E 4 E-600	
800	350	0,165	8588540	E 4 E-800	
1000	360	0,183	8588620	E 4 E-1000	
1500	380	0,196	8588700	E 4 E-1500	
2000	400	0,261	8588890	E 4 E-2000	

Nogal	para g	l mm	kg	Código	Nº
100	260	0,058	8591330	E 4 H-100	
200	300	0,085	8591410	E 4 H-200	
300	300	0,085	8591680	E 4 H-300	
400	320	0,120	8591760	E 4 H-400	
500	320	0,140	8591840	E 4 H-500	
600	330	0,150	8591920	E 4 H-600	
800	350	0,210	8592060	E 4 H-800	
1000	360	0,225	8592140	E 4 H-1000	
1500	380	0,190	8592220	E 4 H-1500	
2000	400	0,280	8592300	E 4 H-2000	

4 K MARTILLO DE MONTADOR

- > Cabeza forjada DIN 1041
- > Con mango de plástico Ultramid® y fijación con chaveta
- > Ultramid® = marca de la empresa BASF AG, Alemania



g	l mm	kg	Código	Nº
200	280	0,280	8812950	4 K-200
300	300	0,430	8604170	4 K-300
500	320	0,630	8604330	4 K-500
800	350	1,020	8604680	4 K-800
1000	360	1,160	8604760	4 K-1000

E 4 K MANGO DE RECAMBIO

- > De plástico Ultramid®
- > Para cabezas DIN 1041
- > Completo con cuña y punta de sujeción
- > Ultramid® = marca de la empresa BASF AG, Alemania



l mm	kg	Código	Nº
280	0,070	8897170	E 4 K-200
300	0,090	8897250	E 4 K-300
320	0,120	8897330	E 4 K-500
350	0,180	8897410	E 4 K-800
360	0,192	8897680	E 4 K-1000

500 F MARTILLO DE MONTADOR

- > Cabeza forjada
- > Mango de fibra de cristal prácticamente irrompible con empuñadura de plástico
- > Vaina de protección de mango endurecida adicionalmente, con fijación de seguridad para la cabeza
- > A petición, bordes de la superficie de golpes revenidos por inducción



g	l mm	kg	Código	Nº
200	280	0,360	8598180	500 F-200
300	300	0,570	8598260	500 F-300
400	310	0,660	8598340	500 F-400
500	320	0,770	8598420	500 F-500
600	330	0,900	8598500	500 F-600
800	350	1,174	8598690	500 F-800
1000	360	1,398	8598770	500 F-1000
1500	380	1,838	8598850	500 F-1500
2000	400	2,352	8598930	500 F-2000

500 ST MARTILLO DE MONTADOR

- > Cabeza forjada
- > Mango de tubo de acero y empuñadura de plástico
- > Extremadamente estable y robusto



g	l mm	kg	Código	Nº
300	270	0,575	8606620	500 ST-300
500	300	0,780	8606890	500 ST-500

248 ST

>516



6 NA SUPLEMENTOS DE PROTECCIÓN

para martillo de montador

> Polietileno



para g		Código	Nº
300	0,025	8605570	6 NA-300
500	0,050	8605650	6 NA-500
800	0,060	8605730	6 NA-800
1000	0,053	8802990	6 NA-1000

8601 MARTILLO DE MECÁNICO, TIPO INGLÉS, CON BOLA

- > Con mango de nogal
- > Acero bonificado según EN 10083
- > Lacado, superficie y bola pulidas



lbs	l-mm		Código	Nº
1/4	270	0,172	6764030	8601 1/4
1/2	290	0,307	6764110	8601 1/2
3/4	310	0,475	6764380	8601 3/4
1	325	0,565	6764460	8601 1
1.1/8	350	0,605	1429078	8601 1.1/8
1.1/4	350	0,772	6764540	8601 1.1/4
1.1/2	365	0,800	6764620	8601 1.1/2
1.3/4	400	0,900	1429108	8601 1.3/4
2	380	1,073	6764700	8601 2

E-8601 MANGO DE RECAMBIO DE NOGAL

l-mm		Código	Nº
270	0,105	1431056	E-8601 1/4
290	0,120	1431102	E-8601 1/2
310	0,135	1431110	E-8601 3/4
325	0,150	1431129	E-8601 1
350	0,165	1431137	E-8601 1.1/8

l-mm		Código	Nº
350	0,180	1431145	E-8601 1.1/4
365	0,195	1431153	E-8601 1.1/2
400	0,210	1431161	E-8601 1.3/4
380	0,225	1431188	E-8601 2

Martillos de carpintero

65 E MARTILLO DE CARPINTERO

tipo francés

> Con mango de Fresno torneado DIN 5111



■ mm	l-mm	Mango de recambio		Código	Nº
20	300	E 4 E-300	0,240	8684340	65 E-20
22	300	E 4 E-300	0,350	8684420	65 E-22

■ mm	l-mm	Mango de recambio		Código	Nº
25	310	E 4 E-400	0,450	8684500	65 E-25
28	320	E 4 E-500	0,590	8684690	65 E-28

Mazas

620 E + 620 H MAZA ROTBAND-PLUS

- > Cabeza forjada DIN 6475
- > Mango torneado de fresno (E 620 E) o nogal (E 620 H) DIN 5135 con vaina de protección de mango templada extra larga
- > La vaina, la cuña cónica, la placa de fijación y el tornillo para madera hacen de la cabeza y mango una sola unidad
- > Sistema de fijación ROTBAND-PLUS, alta seguridad, larga vida útil, excelente relación calidad-precio



Fresno				
g	l-mm	kg	Código	Nº
1000	260	1,288	8886990	620 E-1000
1250	260	1,483	8887020	620 E-1250
1500	280	1,820	8887100	620 E-1500
2000	300	2,291	8887290	620 E-2000

Nogal				
g	l-mm	kg	Código	Nº
1000	260	1,317	8887370	620 H-1000
1250	260	1,493	8887450	620 H-1250
1500	280	1,820	8887530	620 H-1500
2000	300	2,240	8887610	620 H-2000

E 20 E + E 20 H MANGO DE RECAMBIO

- > Fresno (E 20 E, E 9 E) o nogal (E 20 H, E 9 H)
- > E 20 según DIN 5135
- > E 9 según DIN 5112



Fresno				
para martillos	l-mm	kg	Código	Nº
20-1000, 20-1250, 46-1000, 46-1250	260	0,151	8633940	E 20 E-1000
20-1500, 46-1500	280	0,131	8634160	E 20 E-1500
20-2000, 46-2000	300	0,178	8634240	E 20 E-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,730	8613240	E 9 E-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	1,100	8613400	E 9 E-8

Nogal				
para martillos	l-mm	kg	Código	Nº
20-1000, 20-1250	260	0,163	8636880	E 20 H-1000
20-1500	280	0,136	8637180	E 20 H-1500
20-2000	300	0,210	8637260	E 20 H-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,810	8616770	E 9 H-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

E 620 E + E 620 H MANGO DE RECAMBIO ROTBAND-PLUS

- > Mango torneado de fresno (E 620 E) o nogal (E 620 H) DIN 5135
- > Con vaina de protección de mango templada, con vaina de acero endurecido, cuña cónica, placa de fijación y tornillo de madera
- > Para todas las mazas según DIN 6475
- > Con este mango de madera todas las cabezas de mazas DIN pueden convertirse en mazas ROTBAND-PLUS



Fresno				
para	g	l-mm	kg	Código
1000	260	0,240	8678100	E 620 E-1000
1250	260	0,230	8749650	E 620 E-1250
1500	280	0,280	8676670	E 620 E-1500
2000	300	0,310	8676750	E 620 E-2000

Nogal				
para	g	l-mm	kg	Código
1000	260	0,270	8677210	E 620 H-1000
1250	260	0,260	8749730	E 620 H-1250
1500	280	0,280	8677480	E 620 H-1500
2000	300	0,350	8677560	E 620 H-2000

20 E + 20 H MAZA

- > Cabeza forjada DIN 6475
- > Con mango de fresno (E 20 E) o de nogal (E 20 H) DIN 5135 hasta 2000 g
- > A partir de 3 kg con mango de fresno (E 9 E) o de nogal (E 9 H) DIN 5112



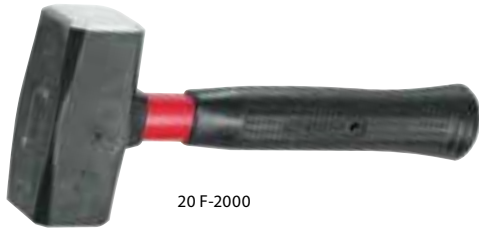
Fresno				
g	l-mm	kg	Código	Nº
1000	260	1,196	8632460	20 E-1000
1250	260	1,388	8632540	20 E-1250
1500	280	1,704	8632620	20 E-1500
2000	300	2,176	8632700	20 E-2000
3000	600	3,480	8632890	20 E-3
4000	700	4,280	8632970	20 E-4
5000	800	5,750	8633000	20 E-5
6000	800	6,505	8633190	20 E-6
8000	900	9,100	8633270	20 E-8

Nogal				
g	l-mm	kg	Código	Nº
1000	260	1,220	8635210	20 H-1000
1250	260	1,406	8635480	20 H-1250
1500	280	1,740	8635560	20 H-1500
2000	300	2,275	8635640	20 H-2000



20 F MAZA

- > Cabeza forjada DIN 6475
- > Mango prácticamente irrompible de fibra de cristal con empuñadura de plástico y fijación de seguridad de cabeza



20 F-2000



20 F-8



g	↳ mm	kg	Código	Nº
1000	260	1,270	8815620	20 F-1000
1250	260	1,480	8815700	20 F-1250
1500	280	1,775	8815890	20 F-1500
2000	300	2,280	8815970	20 F-2000
3000	600	3,720	8816000	20 F-3
4000	700	4,750	8866530	20 F-4
5000	800	6,430	8866610	20 F-5
6000	800	7,098	8866880	20 F-6
8000	900	9,100	8866960	20 F-8

20 ST MAZA

- > Cabeza forjada
- > Mango de tubo de acero y empuñadura de plástico
- > Extremadamente estable y robusta



g	↳ mm	kg	Código	Nº
1000	260	1,400	8640800	20 ST-1000
1250	260	1,570	8640990	20 ST-1250

21 SOPORTES DE GOMA

para mazas



para mazas g	kg	Código	Nº
1000	0,330	8641960	21-1000
1250	0,375	8642180	21-1250
1500	0,310	8642260	21-1500
2000	0,290	8642340	21-2000



Martillos de fragua

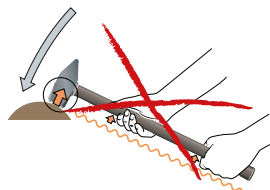
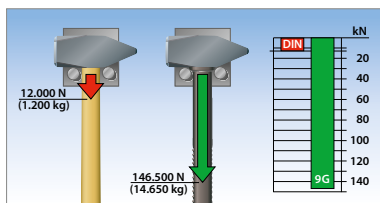
GuStaV Gu = Goma Sta = Acero V = Versión

EL MARTILLO MÁS SEGURO DEL MUNDO



MÁXIMA SEGURIDAD

- > porque: la cabeza del martillo está unida de modo indisoluble con el mango
- > porque: valor de extracción NOMINAL 1.200 kg (12.000 N) / valor de extracción REAL 9 GuStaV: 14.650* kg (146.500 N)
- *con este valor se tuvo que interrumpir el ensayo ya que la máquina debido a la goma desgastada en el mango de acero no tenía ya ningún "punto de agarre". La cabeza del martillo seguía estando firmemente unida con el mango.
- > porque: en el mango se encuentra incorporado un tubo de acero endurecido y el mango del martillo es por ello irrompible si se usa conforme a su finalidad.



Un trabajo cuidadoso y sin fatigarse

RELACIÓN PRECIO/PRESTACIONES IMBATIBLE

- > porque: muy larga duración
- > La cabeza del martillo y el tubo de acero constituyen una llamada unión positiva. Un extra de seguridad.
- > Un borde reforzado en la transición del mango a la cabeza del martillo proporciona una distribución uniforme de la fuerza en la cabeza del martillo.

ERGONÓMICO

- > por la geometría óptima del mango
- > 100 mm más largo de lo que exige la norma DIN = mayor fuerza de golpeo aplicando la misma fuerza.
- > El pomo al final del mango garantiza el agarre seguro con sujeción
- > El diámetro del mango está adaptado óptimamente a la geometría de la mano
- > porque vibra poco
- > La unión positiva entre la cabeza del martillo y el tubo de acero en el mango está revestida de goma. De este modo, la goma absorbe una gran parte de las vibraciones y sacudidas que se originan con el choque.
- > La capa de goma vulcanizada sobre el mango ofrece un módulo de elasticidad extremadamente bajo y absorbe a su vez la mayor parte de las vibraciones restantes.
- > Resultado del test: Ingenieurbüro für Ergonomie, D-67824 Feilbingert: El 9 GuStaV posee las mismas propiedades positivas de vibraciones como un martillo equiparable con mango de madera.

9 GUSTAV
MARTILLO DE FRAGUA

con mango de goma reforzado con tubo de acero

- > Martillo indestructible, prácticamente irrompible y de pocas vibraciones
- > Cabeza de martillo forjada según DIN 1193
- > Cabeza pulida y lacada en transparente
- > El mango de goma se refuerza mediante un tubo de acero interior endurecido
- > La cabeza del martillo y el tubo de acero constituyen una llamada unión positiva. Un extra de seguridad
- > Las vibraciones son absorbidas por el mango de goma de modo equiparable a los mangos de madera
- > Longitud del mango 900 mm: 100 mm más de lo que exige la norma DIN, lo que garantiza unos golpes seguros empleando la misma fuerza
- > Resistente a gasolinas y aceites
- > Dos zonas de agarre acanaladas. Antideslizante, no se resbala. Se puede utilizar con la misma facilidad con brazos cortos o largos

- > Mango con pomo y un diámetro de agarre de mano adaptado ergonómicamente
- > Un borde reforzado en la transición del mango a la cabeza del martillo proporciona una distribución uniforme de la fuerza en el ojo del martillo
- > DBGM (Modelo registrado en Alemania)



609 H

MARTILLO DE FRAGUA ROTBAND-PLUS

- > Cabeza forjada DIN 1042
- > La cuña cónica, la placa de fijación y el tornillo para madera hacen de la cabeza y mango una sola unidad
- > Mango de nogal DIN 5112, con vaina de protección de mango extralarga adicional
- > Sistema de fijación ROTBAND-PLUS, alta seguridad, larga vida útil, excelente relación calidad-precio



g	l mm	kg	Código	Nº
3000	600	3,755	8673220	609 H-3
3000	900	3,880	8673300	609 H-3-90
4000	700	4,940	8673490	609 H-4
4000	900	5,270	8673570	609 H-4-90
5000	800	6,035	8673650	609 H-5
5000	900	6,220	8673730	609 H-5-90
6000	800	7,045	8673810	609 H-6
6000	900	7,200	8674030	609 H-6-90
8000	900	9,185	8674110	609 H-8

E 609 H

MANGO DE RECAMBIO ROTBAND-PLUS

- > Mango de nogal DIN 5112
- > Con larga vaina de protección de mango
- > Para cabezas de martillo DIN 1042
- > Con este mango de madera se pueden usar todas las cabezas DIN para convertirlas en martillos de fragua ROTBAND-PLUS



l mm	kg	Código	Nº	l mm	kg	Código	Nº
600	0,770	8681750	E 609 H-3	900	1,082	8740860	E 609 H-5-90
900	0,990	8740510	E 609 H-3-90	800	0,900	8740350	E 609 H-6
700	0,840	8681910	E 609 H-4	900	1,100	8747950	E 609 H-6-90
900	0,840	8740780	E 609 H-4-90	900	1,390	8683610	E 609 H-8
800	1,120	8683530	E 609 H-5				

9E+9H MARTILLO DE FRAGUA

- > Cabeza forjada DIN 1042
- > Con mango de fresno (E 9 E) o de nogal (E 9 H) DIN 5112



Fresno				
g	l mm	kg	Código	Nº
3000	600	3,330	8612000	9 E-3
3000	900	3,450	8809220	9 E-3-90
4000	700	4,365	8612190	9 E-4
5000	800	5,535	8612270	9 E-5
5000	900	5,495	8809650	9 E-5-90
6000	800	6,590	8612350	9 E-6
8000	900	8,650	8612430	9 E-8

Nogal				
g	l mm	kg	Código	Nº
3000	600	3,515	8615370	9 H-3
3000	900	3,705	8812360	9 H-3-90
4000	700	4,710	8615450	9 H-4
4000	900	5,040	8812440	9 H-4-90
5000	800	5,760	8615530	9 H-5
5000	900	5,800	8812520	9 H-5-90
6000	800	6,680	8615610	9 H-6
6000	900	6,795	8812600	9 H-6-90
8000	900	8,815	8615880	9 H-8

E 9 E + E 9 H MANGO DE RECAMBIO

- > Fresno (E 9 E) o nogal (E 9 H)
- > Según DIN 5112
- > Ejecución - 90 = mango 90 cm

Fresno				
para martillos	l mm	kg	Código	Nº
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3
9-3, 9-4	900	0,660	8784210	E 9 E-3-90
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,730	8613240	E 9 E-5
9-5, 9-6	900	0,840	8784480	E 9 E-5-90
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	1,100	8613400	E 9 E-8

Nogal				
para martillos	l mm	kg	Código	Nº
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-3, 9-4	900	0,790	8786180	E 9 H-3-90
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,810	8616770	E 9 H-5
9-5, 9-6	900	0,700	8786260	E 9 H-5-90
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

9F MARTILLO DE FRAGUA

- > Cabeza forjada DIN 1042
- > Mango de fibra de cristal prácticamente irrompible con empuñadura de plástico y fijación de seguridad de cabeza



g	l mm	kg	Código	Nº
3000	600	3,665	8614130	9 F-3
3000	900	3,955	8820380	9 F-3-90
4000	700	4,930	8614210	9 F-4
4000	900	5,050	8820890	9 F-4-90
5000	800	6,370	8614480	9 F-5
5000	900	6,420	8820970	9 F-5-90
6000	800	7,165	8614560	9 F-6
8000	900	9,280	8614640	9 F-8

Alcotanas

94 ST
ALCOTANA

tipo berlinés

- > Con mango de tubo de acero y empuñadura de plástico
- > Extremadamente estable y robusta



g	l-mm	kg	Código	Nº
600	270	0,891	8697240	94 ST

93 ST
MARTILLO DE ESCAYOLISTA

- > Con mango de tubo de acero y empuñadura de plástico
- > Extremadamente estable y robusta



g	l-mm	kg	Código	Nº
600	300	0,909	8696510	93 ST

Martillos para envasado

75 GSTM
MARTILLO PARA ENVASADO

- > Cabeza y mango forjados de una sola pieza, prácticamente irrompibles
- > Mango ergonómico de 2 componentes
- > Distribución de peso equilibrada para obtener una fuerza de percusión óptima
- > Sistema anti-vibraciones = trabajo sin fatiga
- > Con vástago continuo hasta la punta del mango
- > Sujetaclavos magnético



l-mm	kg	Código	Nº
340	0,873	1576143	75 GSTM

75 ST + 75 STM
MARTILLO PARA ENVASADO

- > Con mango de tubo de acero y empuñadura de plástico
- > 75 ST sin imán
- > 75 STM con imán
- > Extremadamente estable y robusto



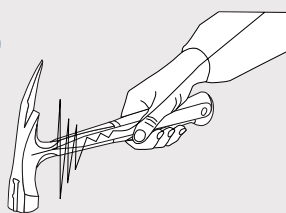
Ejecución	g	l-mm	Longitud del mango	kg	Código	Nº
sin imán	600	317	300	0,760	8688920	75 ST
con imán	600	317	300	0,835	8689220	75 STM

75 STKM
MARTILLO PARA ENVASADO
CON IMÁN

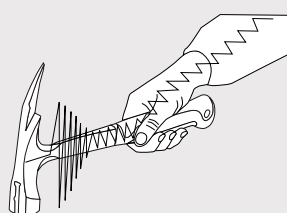
- > Con mango de tubo de acero y empuñadura de plástico
- > Extremadamente estable y robusto



Ejecución	g	l-mm	Longitud del mango	kg	Código	Nº
con imán	600	317	300	0,847	8813090	75 STKM



> El sistema anti-vibraciones de 75 GSTM / 71 GSTM permite golpes seguros y fuertes



> Los martillos completamente de acero transmiten las molestas vibraciones de cada golpe hasta el brazo

WT 1056 7

>566

