

CORTE Y PREPARACIÓN DE TUBOS

Biselado de tubos



Soporte de montaje fijo TBM-36

Biselador de tubos transportable B-500

El biselador de tubos transportable B-500 produce biseles de alta calidad en 45 segundos* sin llamas ni chispas. El diseño compacto se monta rápidamente en tubos de 4" (100 mm) y en un espesor de pared de máximo 1/2" (12,7 mm), y crea biseles consistentes en una sola pasada.

*Cronometrado en un tubo de 10" schedule 40.

EFICIENCIA

- Rápido de instalar y operar. Monta y bisela tubos de 12" (300 mm) Sch. 40 en menos de 2 minutos.
- Frío al tacto, con el tubo listo para manejarlo y soldarlo inmediatamente después del biselado.
- Fácil de usar sin importar el nivel de habilidad; los indicadores LED de velocidad controlan que el rendimiento sea óptimo.
- Menos limpieza, sin polvo de esmerilado y virutas más grandes esparcidas en un campo de virutas más pequeño.

CONSISTENCIA

- Acabado similar al mecanizado gracias al trabajo simultáneo de 6 cuchillas.
- El ángulo de biselado preciso alrededor del tubo permite el biselado en una sola pasada.
- 3 ángulos de biselado disponibles (37,5°, 30°, 45°) para satisfacer todas las necesidades de soldadura.
- Ancho de terreno ajustable de 0" a 3/16" (4,8 mm) para adaptarse a los requisitos de los soldadores.

SEGURIDAD

- No hay posibilidad de perder el control.
- El sistema de fijación pendiente de patente sujeta firmemente la herramienta al tubo.
- Sin llamas ni chispas.

Especificaciones

- Capacidad: tubos de 3 1/2" (100 mm) y mayores, placa plana; acero y acero inoxidable.
- Espesor de la pared de tubo/placa: mín. 0.188" (4,8 mm)/máx. 0.50" (12,7 mm).
- Ángulos de bisel: 37,5°, 30° y 45°.
- Cabezal de corte: clasificado para la mayoría de aceros y aceros inoxidables.**
- Ancho del terreno: 0" - 3/16" (4,8 mm) en incrementos de aproximadamente 1/32" (0,8 mm).
- Tipo de motor: 230 V / 115 V, 50 / 60 Hz, universal.
- Velocidad de funcionamiento: 950 RPM (sin carga).
- Peso: 24 kg.
- Tamaño: 40,1 x 29,2 x 33,8 cm (L x A x H).
- Juego estándar: biselador, empuñadura de arranque manual, cabezal de corte de 37,5°, 30°, 45°, adaptadores ribeteados 6-4, destornillador dinamométrico, tornillos.

**La aplicación, el material, el diámetro del tubo, el espesor de pared, los revestimientos de tubos, la función del operador, etc., son factores clave que determinarán la vida útil de los adaptadores. El cabezal de corte y los adaptadores del biselador están optimizados para tubos de acero dulce A53 estándar; se puede esperar una vida útil reducida de adaptadores de otros materiales.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
55098	B-500	Biselador de tubos portátil con cabezal de corte de 30°, 230 V	56½	24
49303	B-500	Biselador de tubos portátil con cabezal de corte de 37,5°, 230 V	56½	24
55093	B-500	Biselador de tubos portátil con cabezal de corte de 45°, 230 V	56½	24
56823	B-500	Biselador de tubos portátil con cabezal de corte de 30°, 115 V	56½	24
53543	B-500	Biselador de tubos portátil con cabezal de corte de 37,5°, 115 V	56½	24
56828	B-500	Biselador de tubos portátil con cabezal de corte de 45°, 115 V	56½	24
48858	–	Cabezal de corte de 30° con 6 adaptadores, 1 grasa antiagarrotamiento, 8 tornillos	2½	1,1
48863	–	Cabezal de corte de 37,5° con 6 adaptadores, 1 grasa antiagarrotamiento, 8 tornillos	2½	1,1
48868	–	Cabezal de corte de 45° con 6 adaptadores, 1 grasa antiagarrotamiento, 8 tornillos	2½	1,1
48873	–	Paquete de 6 adaptadores, 1 grasa antiagarrotamiento, 2 tornillos, caja	0.17	0,09
55023	TBM-36	Soporte de montaje fijo (adaptador para biselado fijo)	5.90	15

Cortatubos eléctrico



NOVEDAD

Cortatubos motorizado PC 116

Tubo de diámetro 12 mm (1/2") a 116 mm (4 1/2")

El cortatubos motorizado PC116 es el cortador ideal para el uso diario. Esta máquina de 4,5 in ahorra tiempo y esfuerzo gracias a sus rápidas funciones de configuración y operación: ajuste rápido del tamaño, mecanismo de alimentación rápida, sin chispas, corte en frío, ruedas de aleación de alta resistencia con reemplazo sin necesidad de herramientas. Ofrece un corte consistente y preciso en una amplia variedad de materiales, como acero inoxidable, acero y acero revestido, aluminio, cobre, PVC (plástico), SML y material multicapa. Su gran capacidad de transporte hace que pueda ser fácilmente transportado para realizar diversos trabajos de corte al lugar de trabajo o para su uso diario en la tienda.

Características

CONSISTENCIA

- Ruedas de corte de aleación de alta resistencia;
- Ruedas específicas para tubos de plástico y de metal;
- Corte limpio y parejo;
- Escala de medición.

EFICIENCIA

- Para el lugar de trabajo y el taller;
- Versátil, para múltiples materiales: acero inoxidable, acero y acero recubierto, aluminio, cobre, PVC (plástico), SML y material multicapa;
- Ligero, solo 14 kg;
- Soporte para tubos y escariador disponibles como accesorios.

VELOCIDAD

- Rápida de configurar y operar;
- Mecanismo de alimentación rápida;
- Reemplazo de cuchillas sin necesidad de herramientas;
- Ajuste rápido de tamaño.

SEGURIDAD

- Pedal de pie, para un control adicional de la máquina;
- Corte en frío, sin chispas.

Especificaciones

- Capacidad de corte: tubos de 12 mm a 116 mm (1/2" - 4 1/2") (diámetro exterior).
- Espesor de la pared del tubo: máx. 3 mm (tubos metálicos); máx. 6 mm (tubos plásticos).
- Capacidad de escariado: de 15 mm a 50 mm (de 1/2" a 2") con accesorio opcional.
- Motor: universal de 230 V, 50/60 Hz, 705 W.
- Velocidad rotacional del rodillo: 190/363 RPM.
- Peso: 14 kg.
- Tamaño: 29,5 x 23,9 x 40,3 cm (L x A x A).
- Otras características: escala de medición.
- Juego estándar: Cortador PC 116 con pedal de pie, 2 ruedas de corte con rodamiento para tubos de plástico y de metal (E-850, E-855).



**El corte perfecto en
TODAS LAS APLICACIONES!**



Acero Inoxidable



Acero al carbono



Cobre



PVC/Plástico



Aluminio



Multicapa

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso		Caja Estándar
			lib.	kg	
70003	PC 116	Kit de cortatubos eléctricos con cuchillas para tubos metálicos y plásticos, 230 V	30,9	14,0	1
68118	PC 116	Kit de cortatubos eléctricos con cuchillas para tubos metálicos y plásticos, 110 V	30,9	14,0	1
64903	-	Soporte para tubo	3,5	1,6	1
64908	137-S	Escariador hasta 2"	2,2	1,0	1
66938	E-850	Cuchilla (sin rodamiento) para tubo metálico	0,45	0,2	1
66943	E-855	Cuchilla (sin rodamiento) para tubo plástico	0,45	0,2	1
64898	-	Rodamiento para cuchilla	0,45	0,2	1

Máquina de corte para acero inoxidable



Capacidad del modelo 122

- ½" (12 mm) a 2" (54 mm).

Esta máquina está diseñada para cortar, limpiar, escariar y desbarbar tubos y conexiones de cobre y acero inoxidable rápida y profesionalmente. Con un peso de solo 23 kg y un asa de transporte prácticamente ubicada, el modelo 122 es ideal para transportarlo directamente al lugar de trabajo. El revestimiento de aluminio fundido robusto y un potente motor de inducción de 360 W garantizan una larga vida.

Características

- Potente motor de inducción de 230 V, 360 W que hace girar los cilindros a 450 rpm.
- El robusto cepillo de limpieza del diámetro exterior limpia tubos rápidamente con mínimo esfuerzo.
- El escariador de núcleo retira fácilmente las rebabas que causan turbulencia.
- Sujeción de corte ajustable para adaptarse a diferentes tamaños de tubos.
- Cuchilla de cobre comprobada que realiza más de 10.000 cortes.
- Los rodillos de guía aseguran un corte recto sin reglaje.
- Gran asa de transporte para facilitar el transporte al lugar de trabajo.
- Escala incorporada de ½" (12 mm) para una medición rápida y fácil.
- El juego de cepillos de conexiones incluye seis cepillos, un estante de almacenamiento y una pinza.

Especificaciones técnicas

- Motor: motor de inducción de 230 V, 360 W.
- Velocidad de rodillo: 450 RPM.
- Interruptor: activación / desactivación.
- Escariador: cono de flauta sencillo, ½" (12 mm) a 2" (54 mm).
- Cuchilla: Modelo 122-SS para acero inoxidable.

Equipo estándar

- Una sola cuchilla para acero inoxidable



El cepillo de limpieza del diámetro exterior para servicio pesado limpia el diámetro exterior de tubos de ½" o 2" (12 - 54mm) rápida y fácilmente



El escariador interior elimina con rapidez y sin esfuerzo las rebabas causantes de turbulencias



Los cepillos de conexiones opcionales se pueden utilizar para limpiar rápidamente los empalmes.



El disco de desbarbado opcional se usa para lijar el diámetro exterior con el fin de contribuir a que la conexión esté más apretada

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
96362	122	Máquina cortadora de tubos de acero inoxidable	50	22,68

Accesorios de acero inoxidable






N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
33551	122-SS	Rueda cortadora para acero inoxidable	¼	0,01
10343	E-2192	Conjunto de 2 tornillos de pasador		
33541	—	Escariador interior (acero inoxidable)	1.1	0,5

Accesorios de cobre

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
93717	—	Cepillo de conexiones de ½" para 12 mm (3 por paquete)	½	0,24
93722	—	Cepillo de conexiones de ¾" para 18 mm (3 por paquete)	½	0,26
93727	—	Cepillo de conexiones de 1" para 25 mm (3 por paquete)	¾	0,27
93732	—	Cepillo de conexiones de 1¼" para 32 mm (3 por paquete)	¾	0,29
93737	—	Cepillo de conexiones de 1½" para 40 mm (3 por paquete)	1¾	0,77
93742	—	Cepillo de conexiones de 2" para 50 mm (3 por paquete)	1¾	0,79
94682	—	Diámetro exterior Cepillo de limpieza	1	0,44
46105	—	Diámetro exterior Disco de desbarbado	1¼	0,57
93747	—	Pinza de cambio rápido	2¼	0,95
93712	—	Portacepillos de conexiones	6	2,63
93707	—	El juego de almacenamiento de cepillos de conexiones incluye un estante de almacenamiento montable, una pinza de cambio rápido, una cuchilla de repuesto y cepillos (½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2")	3	1,39
33175	E-2191	Cuchilla para cobre	¼	0,01
34360	—	Pasador de cuchilla (10 por paquete)	¼	0,01
94687	—	Escariador interior (cobre)	1.7	0,76

Cortatubos

Selección de cortatubos

		Cortatubos									
											
		Tubos en espacios reducidos		Tubos para avance cerrado		Tubos para avance de tornillo		Acción rápida		Tubo de plástico / multicapa	
		Página 3.10		Página 3.11		Página 3.11		Página 3.12		Página 3.14	
Material / diámetro	Acero/acero inoxidable	-		✓		✓		✓		-	-
	Cobre	✓		✓		✓		✓		-	-
	Plástico / PVC / Multicapa	✓	(3 - 28 mm)	✓	(3 - 60 mm)	✓	(3 - 79 mm)	✓	(6 - 170 mm)	✓	(3 - 63 mm)
	Aluminio	✓		✓		✓		✓		-	-

CORTE Y PREPARACIÓN DE TUBOS



Modelo 101

Minicortatubos para tubos en espacios reducidos

- Específicamente diseñados para uso en espacios reducidos en tubos de diámetro pequeño, cobre duro y blando, aluminio, latón y plástico; los rodillos incluyen ranuras para cortes cerca de acampanado.
- El gran pomo de tornillo de avance moleteado con alojamiento de cuchilla y corredera resistente y ligero ofrece un fácil control de la presión de corte para obtener cortes limpios.
- Los modelos 117 y 118 incluyen una cuchilla de autoavance que corta automáticamente después de apretar el pomo solo una vez (AUTOFEED®).
- El modelo 118 cuenta con un pomo especial para un apriete más fácil del tornillo de avance.
- El modelo 101-ML es solo para tubos multicapa.



Minicortatubos 2 en 1 de AVANCE AUTOMÁTICO

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Cuchilla	Capacidad	Peso		Caja Estándar
				mm	lib.	kg	
40617	101	Minicortatubos*	E-3469	6 - 28	½	0,23	1
32975	103	Minicortatubos	E-3469	3 - 16	⅓	0,15	1
32985	104	Minicortatubos	E-3469	5 - 24	⅓	0,15	1
97787	117	Minicortatubos de AVANCE AUTOMÁTICO	E-3469	5 - 24	⅓	0,15	1
32573	118	Minicortatubos 2 en 1 de AVANCE AUTOMÁTICO (incl. empuñadura de carraca)*	E-3469	6 - 28	1¼	0,48	1
32933	118	Empuñadura de carraca solo - para minicortatubos 118 y 101	-	-	⅝	0,26	1
21938	El 101-ML	Minicortatubos para tubos multicapa	E-2155	6 - 28	⅓	0,15	1

* Los modelos 101 y 118 incluyen una cuchilla de repuesto en el pomo.



Modelo C15/22

Modelo C28

Cortatubos de estilo C para tubos en espacios reducidos

Los cortatubos de estilo C RIDGID cortan tubos de cobre de 15/22 o 28 mm y ofrecen características únicas que llevan el corte de tubos de cobre a un nivel completamente nuevo. Estos cortatubos de cobre de estilo C son perfectos para cortar en espacios reducidos y se adaptan a los 3 tamaños de tuberías de cobre más comunes con solo dos cortatubos, eliminando un cortatubos de la caja de herramientas del contratista.

2
tamaños
en 1



- El modelo C15/22 es el primer cortatubos de estilo C del mundo dedicado al corte de tuberías de cobre de 15 y 22 mm con la exclusiva función de "cambio rápido de tamaño".
- Característica de enganche para una conexión rápida del tubo y sin ajuste de tamaño, ahorrando un tiempo valioso.
- La cuchilla tarada por resorte ofrece una presión constante en el tubo, proporcionando cortes rápidos y rectos en todo momento.
- Pasador de cuchilla X-CEL® de RIDGID para una sustitución rápida de la cuchilla. No se necesitan herramientas ni el desmontaje de la carcasa.
- Las exclusivas ranuras de destornillador en la carcasa proporcionan fuerza de palanca adicional para cortar en espacios extremadamente reducidos.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Capacidad	Cuchilla	Pasador X-CEL	Conexión de enganche rápido	Ranuras de destornillador	Cambio rápido de tamaño	Peso		Caja Estándar
			mm						lib.	kg	
57018	C15/22	Cortatubos de estilo C para tuberías de cobre de 15 y 22 mm	15 y 22	E-3410	•	•	•	•	-	0,23	1
60668	C28	Cortatubos de estilo C para tuberías de cobre de 28 mm	28	E-3410	•	•	•	-	-	0,21	1

(TOOLTIP) Para los mejores resultados de corte, cambie el pasador de cuchilla al menos una vez cada dos sustituciones de la cuchilla.

X-CEL® significa velocidad

Muchos de nuestros cortatubos más populares incluyen ahora varias características X-CEL para hacer que su trabajo sea más rápido y más fácil.

- Pomo X-CEL – corte tubos más rápida y fácilmente con nuestros diseños más grandes y más ergonómicos.
- Pasador de cuchilla X-CEL – cambie su cuchilla rápidamente usando nuestro nuevo diseño de tope de bola... no se necesita ninguna herramienta... ¡los clips no se pierden!
- Cuchillas de repuesto incluidas para un tiempo de actividad máximo.



Pasador X-CEL = cambio más rápido de la cuchilla



Cortatubos de avance cerrado con nuevas características X-CEL

- El diseño de tornillo de avance telescópico mantiene el cortador a la misma longitud independientemente del diámetro del tubo: va bien para espacios reducidos.
- Cuenta con un tornillo de avance cerrado para eliminar la obturación y los atascos, rodillos ranurados para cortes cerca de acampanado y un escarador plegable hacia fuera.
- Ahora incluye un pomo X-CEL y un pasador X-CEL para un corte y una sustitución de la cuchilla de manera más rápida.
- Realizado de aleación de zinc de alta resistencia.
- Cuchilla de repuesto incluida en el pomo.
- Corta tubos de cobre duro / blando, aluminio, latón y multicapa.
- El modelo 205 / 205-S tiene un mecanismo de acción rápida para ajustes de tamaño más rápidos.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Cuchilla	Capacidad	Peso		Caja Estándar
				mm	lib.	kg	
Para tubos de cobre							
66737	150-L	Cortatubos de avance cerrado	E-3469	6 - 35	1	0,44	1
33055	205*	Cortatubos con mecanismo de avance rápido	E-3469	6 - 60	2	0,91	1
Para tubos de acero							
66742	150-LS	Con cuchilla para acero inoxidable	E-4546	6 - 35	1½	0,47	1
33070	205-S**	Con cuchilla para acero inoxidable	E-4546	6 - 60	2	0,91	1

* El modelo 205 tiene un mecanismo de acción rápida adicional

** El modelo 205-S es ideal para acero inoxidable.

Cortatubos de avance de tornillo con nuevas características X-CEL

- Cortes limpios y a escuadra realizados fácilmente en cobre, latón, aluminio y acero de pared fina.
- Ahora incluye un pomo X-CEL para cortar más rápidamente.
- Los modelos 10(S), 15(S) y 20(S) disponen de un práctico escarador plegable hacia fuera.
- Los modelos 65-S y 35-S están especialmente diseñados para tubos de acero inoxidable. Incluye 12 (65-S) / 6 (35-S) rodamientos individuales y una cuchilla para servicio pesado para cortar acero inoxidable más fácilmente.
- El modelo 65-S cuenta con un mecanismo de acción rápida.



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Cuchilla	Capacidad	Peso		Caja Estándar
				mm	lib.	kg	
32910	10	Cortatubos de avance de tornillo	F-158	3 - 25	¾	0,40	1
32915	10-S	Con cuchilla para servicio pesado (para acero)	E-1240	3 - 25	¾	0,40	1
32920	15	Cortatubos de avance de tornillo	F-158	5 - 28	½	0,68	1
32925	15-S	Con cuchilla para servicio pesado (para acero)	E-1240	5 - 28	½	0,68	1
32930	20	Cortatubos de avance de tornillo	F-158	16 - 54	1¾	0,79	1
32935	20-S	Con cuchilla para servicio pesado (para acero)	E-1240	16 - 54	1¾	0,79	1
32940	30	Cortatubos de avance de tornillo	E-2558	25 - 79	3½	1,60	1
32950	30-S	Con cuchilla para servicio pesado (para acero)	E-2191	25 - 79	3½	1,60	1
97212	15-SI	Cortatubos para acero inoxidable	E-1525	5 - 28	1½	0,68	1
29963	35-S	Cortatubos para acero inoxidable	E-635	6 - 35	¾	0,40	1
31803	65-S	Cortatubos de acción rápida para acero inoxidable	E-635	6 - 65	1½	0,68	1

CORTE Y PREPARACIÓN DE TUBOS

Cortatubos de acción rápida con nuevas características X-CEL

- Los modelos 151-156 cuentan con un diseño de acción rápida, una construcción tipo viga, superficies endurecidas frente al desgaste y conjuntos deslizantes de rodamientos de empuje para un funcionamiento suave.
- Todos los modelos incluyen ahora un pomo X-CEL y un pasador X-CEL para un corte y una sustitución de la cuchilla de manera más rápida.
- Disponible en modelos para tubos metálicos (cobre, aluminio, etc.) o de plástico.
- Los modelos 151 y 152 presentan escariadores abatibles.
- El modelo 151-ML es adecuado para cortar tubos multicapa.
- El modelo 151 CSST está diseñado para cortar tubos de acero inoxidable corrugados.



Modelo 151

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Cuchilla	Capacidad	Peso		Caja Estándar
				mm	lib.	kg	
31632	151	Cortatubos de acción rápida	E-3469	6 - 42	1¼	0,56	1
31637	151-P	Con cuchilla para plástico	E-2155	10 - 40	1¼	0,56	1
66747	151-ML	Con cuchilla para multicapa	E-545	10 - 50	1	0,5	1
31642	152	Cortatubos de acción rápida	E-3469	6 - 66	2	0,92	1
31647	152-P	Con cuchilla para plástico	E-2155	10 - 63	2	0,92	1
36597	153	Cortatubos de acción rápida	E-3469	32 - 90	2	0,92	1
36592	153-P	Con cuchilla para plástico*	E-2155	32 - 90	2	0,92	1
31652	154	Cortatubos de acción rápida	E-2558	48 - 116	3¾	1,72	1
31657	154-P	Con cuchilla para plástico*	E-2156	50 - 110	3¾	1,72	1
59202	154-PE	Con cuchilla para tubos de PE	E-2880	50 - 110	3¾	1,72	1
31662	156	Cortatubos de acción rápida	E-2558	100 - 170	5	2,23	1
31667	156-P	Con cuchilla para plástico*	E-2157	110 - 160	5	2,23	1
39957	156-PE	Con cuchilla para tubos de PE	E-2880	110 - 160	5	2,23	1
32078	151 CSST	Cortatubos CSST de acción rápida	E-4546	9,5 - 25,4	1	0,50	1


* Los modelos para tubos de plástico no incluyen cuchillas de repuesto

Los cortatubos de acción rápida para plástico RIDGID® están equipados para convertirse fácilmente para cortar tubos de cobre u otros metales.

1. Retire del pomo la cuchilla de corte de cobre de repuesto.
2. Invierta la posición del pomo de manera que la anotación "Cu" sea visible en el interior del pomo.
3. Vuelva a enroscar el pomo en la empuñadura.
4. Usando el pasador de cuchilla X-CEL, puede sustituir rápidamente la cuchilla de corte de plástico existente con la cuchilla de corte de cobre. Ahora está listo para cortar tubos de cobre, aluminio y latón.
5. Cuando desee volver a corte de plástico, siga las mismas instrucciones pero asegúrese de reposicionar el pomo de manera que las anotaciones "PE" y "PVC" sean visibles en el interior del pomo.

Cuchillas de repuesto para cortatubos

Use siempre cuchillas RIDGID® auténticas. Estas cuchillas son de acero de grado alto y están mecanizadas con precisión y diseñadas para una larga vida y precisión de corte máxima.

		Modelo de cortatubos																																		
Cortatubos (Producto original)		N° de catálogo																			N° de catálogo															
RIDGID CUCHILLAS DE LARGA VIDA 		N° de modelo																			N° de modelo															
			C15/22 / C28	10	15	15-SI	35-S	65-S	151 CSST	10-S/15-S/20-S	20	30	30-P	30-S	40	101/118	103/104/117	150-L/205	150-LS/205-S	151	151-P	151-ML	152	152-P	153	153-P	154	154-P	156	156-P	205	122	154-PE/156-PE	59202/39957		
Cuchillas	N° de catálogo	N° de modelo	Exp. de la cuchilla*																											Aplicación/ Material						
	66772	E-545	6,5																				●											Multicapa		
	33210	E-702	12,5																										▲	▲			PVC y ABS de pared gruesa			
	33165	E-1240	4,0	▲	▲	▲				●																								Acero - inox.		
	33200	E-1740	3,5													▲	▲	▲				▲			▲		▲							Tubo flexible blando		
	74720	E-2155	7,0																			●			●		●							PE, PB, PP, Est. y pared gruesa		
	74730	E-2156	10,5										●																●		▲			PE, PB, PP, Est. y pared gruesa		
	74735	E-2157	12,5																										▲		●			PE, PB, PP, Est. y pared gruesa		
	33175	E-2191	7,5										▲		●	▲													▲		▲		▲	Tubería de acero		
	33170	E-2558	5,5										●		●														●		●			Aluminio y cobre		
	83235	E-2880	19,0																											▲		▲		●	PE, PB, PP, Est. y pared gruesa	
	33205	E-2990	2,5	▲	▲							▲																							Acero, aluminio y cobre	
	33185	E-3469	3,5														●	●	●		●			●		●								●	Aluminio y cobre	
	34695	E-3495	7,0																															▲	Aluminio	
	33190	E-4546	4,0							●																								▲	Acero - inox.	
	33195	E-5272	7,0																																▲	PVC, ABS, pared est.
	33180	E-5299	10,5											▲																						PVC, ABS, pared est.
	33160	F-158	3,5	●	●							●																								Aluminio y cobre
	88260	E-10279	4,5																																▲	PVC de pared delgada
	96397	E-1525	3,0				●																													Acero inoxidable
33551	122-SS	7,5																																●	Acero inoxidable	
29973**	E-635	4,0					●	●																											Acero inoxidable	
57028	E-3410	3,5	●																																Cobre	

● Denota cuchillas equipadas con un producto original. ▲ Denota una cuchilla alternativa. *Exposición de la cuchilla- espesor de pared en mm ** Incluye 2 cuchillas en el paquete estándar.

CORTE Y PREPARACIÓN DE TUBOS

Tijeras para plástico y multicapa



Modelo PC-1250



Modelo PC-1375 ML

Tijeras de pasada única

- Para tubos de plástico (PVC, CPVC, PP, PEX, PE) y multicapa.
- Empuñaduras accionadas por resorte para un posicionamiento más rápido. Corte fácil, de pasada única.
- El PC-1250 cuenta con una cuchilla reversible que proporciona una vida el doble de larga. No es adecuado para cortar tubos multicapa.
- PC-1375 ML: duradera construcción de uso para servicio pesado. Adaptador multicapa acoplable fácilmente para un corte multicapa mejorado y un redondeado instantáneo de tubos.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Capacidad (D.E.)	Peso		Caja Estándar
			mm	lib.	kg	
23488	PC-1250	Tijeras de pasada única	3 - 42	½	0,22	1
26803	PCB-1250	Cuchilla de repuesto PC-1250	—	¼	0,05	1
23493	PC-1375 ML	Tijeras de pasada única*	3 - 35*	¾	0,34	1
25588	PCB-1375	Cuchilla de repuesto PC-1375	—	¼	0,05	1

* 3 - 25 mm cuando se usa con un adaptador multicapa

Tijeras de trinquete con empuñaduras ergonómicas

- Las empuñaduras ergonómicas de la empuñadura inferior están distanciadas en incrementos de ½" para actuar como escala de medición rápida de tubos.
- Cuchilla de cambio rápido X-CEL®.
- Los cortes sin rebabas proporcionan un corte a escuadra.
- Materiales en los que se usa: plástico (PVC, CPVC, PP, PEX, PE, manguera de goma) y tubos multicapa.
- 1435N y 1442N no son adecuados para tubos multicapa.



Model RC-1625

Modelo RC-2375

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Capacidad (D.E.)	Peso		Caja Estándar
			mm	lib.	kg	
23498	RC-1625	Tijeras para plástico y tubos con acción de trinquete	3 - 42	1 ¼	0,52	1
27858	RCB-1625	Cuchilla de repuesto RC-1625	—	¼	0,03	1
30088	RC-2375	Tijeras con acción de trinquete	12 - 63	1 ½	0,90	1
30093	RCB-2375	Cuchilla de repuesto RC-2375	—	¼	0,10	1
26821	1435N	Tijera de trinquete	6 - 35	1 ¼	0,56	1
68616	1435N-B	Cuchilla de repuesto 1435N	—	½	0,04	1
20191	1442N	Tijera de trinquete	3 - 42	1 ½	0,74	1
42126	1442N-B	Cuchilla de repuesto 1442N	—	¼	0,06	1



Modelo 1442N

(TOOL TIP) Al usar el PC-1375 ML para cortar tubos multicapa se recomienda usar el adaptador multicapa incluido para un corte más fácil y una menor deformación.



P-TEC 3240



P-TEC 5000



LIMPIO



RÁPIDO



RECTO

Tijera para tubos de drenaje de plástico

El cortatubos P-TEC RIDGID® es el primero de su tipo que proporciona la capacidad de ejecutar sin problemas un corte limpio, rápido y recto en tubos de plástico de pared fina (< 2,5 mm). Esta tijera versátil se puede usar en tubos de polietileno (PE), polipropileno (PP) y tubos de PVC de pared fina de dos tamaños estándar: diámetro exterior de 32 y 40 mm - ambos tamaños con la misma herramienta. También hay disponible la P-TEC 5000 para cortar tubos de drenaje de plástico de 50 mm. La tijera P-TEC es otra adición a la familia de herramientas para tubos RIDGID que aporta un valor sensacional a cualquier industria en la cual se usen y se instalen tubos de PVC / PP / PE.

Características y ventajas únicas

- Desbarbado limpio, automático: El corte producido por esta tijera resulta en solo una fina hebra de plástico, en lugar de los residuos que se crean alrededor del corte con una sierra para metales. Sin necesidad de una segunda herramienta para desbarbar, esta tijera elimina automáticamente las rebabas en paralelo con la acción de corte.
- Biselado automático: Permite una unión fácil e inmediata a otras piezas de drenaje de fregadero.
- Corte rápido: De promedio seis rotaciones para completar un corte, cuatro veces más rápido que una sierra para metales.
- Corte recto: Las ventanas de visualización rápida aseguran siempre un corte recto en el tubo marcado.

Limpio – Desbarbado y biselado automáticos.

Rápido – Cortes en seis rotaciones o menos – cuatro veces más rápido que una sierra para metales.

Recto – La ventana de visualización fácil asegura que el corte se realiza en la marca.

Diseño de orificio abierto – La P-TEC 5000 cuenta con un diseño de orificio abierto que:

- Reduce la fuerza manual requerida para cortar tubos.
- Elimina el deslizamiento sobre el tubo completamente.
- Posibilita cortar tubos de drenaje de plástico de 50 mm con doble borde.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Capacidad (D.E.)	Peso		Caja Estándar
			mm	lib.	kg	
37463	P-TEC 3240	Tijera para tubos de drenaje de plástico	32 y 40	0.44	0,2	1
40868	P-TEC 5000	Tijera para tubos de drenaje de plástico	50	0.44	0,2	1



Corte con una sierra para metales (izquierda) frente a la P-TEC 3240 (derecha).

Escariadores, herramientas para eliminar rebabas



Escariador interior-externo de plástico

- Práctico para un escariado rápido, limpio y fácil del diámetro interior y el biselado del diámetro exterior de tubos de ¼" (6 mm) a 1½" (40 mm).
- Construcción de plástico con cuchillas de aleación de acero de larga duración.
- Da un escariado rápido y profesional a tubos de cobre, aluminio, latón y de otros tipos.

N° de catálogo	N° de modelo	Capacidad	Peso		Caja Estándar
			lib.	g	
34965R	127	6 mm a 40 mm	¼	113	1

Escariador interior-externo 223-S



Escariador interior-externo de acero endurecido

- Los bordes de corte de 46 en el cono interior permiten un escariado interior y un desbarbado/biselado exterior de tubos de cobre y acero inoxidable de ½" (12 mm) a 2" (50 mm) de manera rápida y limpia.
- Construcción de acero endurecido.

N° de catálogo	N° de modelo	Capacidad	Peso		Caja Estándar
			lib.	g	
29983	223-S	Tubos de cobre y acero inoxidable de 6 mm a 36 mm	¾	340	1
29993	227-S	Tubos de cobre y acero inoxidable de 12 mm a 50 mm	1¼	560	1



Herramienta para eliminar rebabas

- Herramienta para eliminar rebabas para tubos de plástico.
- Realizadas con acero de grado alto y bordes de corte de larga duración.
- Mango de vinilo antideslizante.
- Ideal para retirar las crestas exteriores y las rebabas interiores en tubos de plástico.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Capacidad del tubo de plástico	Caja Estándar
			mm	
35155	72	Herramienta para eliminar rebabas	12 - 40	1
64962	73	Herramienta para eliminar rebabas	40 - 76	1
64967	74	Herramienta para eliminar rebabas	110	1

Cepillo de limpieza de cobre interior-externo



- Combina el cepillo de limpieza del diámetro exterior de tubos y escariado del diámetro interior en una misma herramienta manual.
- Los cepillos de acero de alto carbono limpian rápidamente tubos y conexiones de un tamaño nominal de ½" (12 mm) a ¾" (19 mm) para prepararlos para soldadura blanda y soldadura fuerte.
- Construcción de plástico duradero diseñada para una fácil sustitución de los cepillos.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso		Caja Estándar
			oz.	g	
34142	4100	Cepillo de limpieza de cobre interior-externo	3¼	90,7	1
34147	—	Juego de cepillos de repuesto	1½	45,3	1

Roscado

- Máquinas fiables de servicio pesado para obtener un tiempo productivo máximo, roscas de calidad superior y un tiempo mínimo de roscado.
- La más amplia selección de la industria en equipos manuales y eléctricos para roscar.
- Mandril tipo "martillo" manual y modelos con "auto-mandril".



Tipo	Nº de modelos	Capacidad de tubo*		Página
		pulg	mm	
Terrajas con trinquete manuales				
Conjuntos de terrajas con trinquete exterior	6	1/8 - 2	6 - 50	4.3
Conjuntos de terrajas con trinquete cubierto	5	3/8 - 2	10 - 50	4.3
Solo trinquete y mango	5	—	—	4.4
Terrajas triples para tubos	3	1/2 - 1	12 - 25	4.4
Maletín	1	—	—	4.4
Cabezales para terrajas manuales	—	1/8 - 2	6 - 50	4.5
Peines para tubos para terrajas manuales	—	1/8 - 2	6 - 50	4.7
Terrajas de retroceso manuales				
Terrajas de retroceso manuales	4	1 - 2	12 - 50	4.8
Peines para tubos para terrajas engranadas de retroceso	—	2 1/2 - 6	65 - 150	4.8
Máquina de roscar con terrajas engranadas	—	—	—	4.9
Terrajas engranadas de retroceso	3	2 1/2 - 6	65 - 150	4.10
Accesorios de terrajas engranadas	—	—	—	4.10
Peines para tubos	—	—	—	4.11
Accesorios				
Aceite de corte	9	—	—	4.12
Aceitera	4	—	—	4.12
Unidades propulsoras				
Modelo 600-I	6	1/8 - 1 1/4	6 - 32	4.13
Modelo 690-I	6	1/8 - 2	6 - 50	4.14
Modelo 700	4	1/8 - 2	6 - 50	4.15
Modelo 300	4	1/8 - 2	6 - 50	4.16
Máquinas de roscar				
Modelo 300 Completo	4	1/8 - 2	6 - 50	4.17
Máquina de roscar modelo 535A	8	1/8 - 2	6 - 50	4.18
Máquina de roscar modelo 535	8	1/8 - 2	6 - 50	4.20
Máquina de roscar modelo 300 Compact	3	1/8 - 2	6 - 50	4.22
Soportes para máquinas de roscar	4	—	—	4.24
Cabezales opcionales	11	1/8 - 2	6 - 50	4.25
Máquina de roscar modelo 1233	3	1/4 - 3	8 - 80	4.26
Cabezales para el 1233	9	2 1/2 - 3	65 - 80	4.27
Máquina de roscar modelo 1224	3	1/4 - 4	8 - 100	4.28
Cabezales para el 1224	7	1/4 - 4	8 - 100	4.29
Peines para tubos para cabezales de máquina	—	1/8 - 2	6 - 50	4.30
Mandriles para niple/adaptadores	—	—	—	4.33

* Capacidad de tubo = diámetro nominal máximo de tubo de acero

Selección de equipo de roscado

Roscas de tubo (pulgadas)				Roscas de perno				Modelo	N° de página
NPT	BSPT	NPSM	BSPP	ISO/ Métrica	UNC/UNF	ACME			
–	–	–	–	–	¼ - 1	–	Terrajas con trinquete manuales 	00-RB	4.4
½ - 2	½ - 2	½ - 1¼	¾ - 1¼	20 - 40*	–	–		11-R	4.3
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	–	–	–		12-R	4.3
½ - 1	½ - 1	½ - 1	½ - 1	–	–	–		Serie 31-A**	4.4
1 - 2	1 - 2	–	–	–	–	–	Terrajas de retroceso 	65-R	4.8
2½ - 4	2½ - 4	–	–	–	–	–		141	4.10
4 - 6	–	–	–	–	–	–		161	4.10
½ - 1¼	½ - 1¼	½ - 1¼	¾ - 1	20 - 40*	–	–	Unidades propulsoras 	600-I	4.13
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	20 - 40*	–	–		690-I	4.14
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	–	¼ - 1	–		700	4.15
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	–	¼ - 2	¾ - 1¾		300	4.16
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1¾	Máquinas de roscar 	300 Completo	4.17
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	8 - 52	⅝ - 2	⅝ - 2		535-A	4.18
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1¾		535	4.20
½ - 2	½ - 2	½ - 2	¼ - 2	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1¾		300 Compact	4.22
½ - 3	½ - 3	½ - 2	½ - 3	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1¾		1233	4.26
¼ - 4	¼ - 4	½ - 4	¼ - 4	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1¾		1224	4.28

* Conducto ISO.

** Configuración estándar pero puede usar cualquier peine 12-R.

British Standard Pipe Taper (BSPT) son para ISO 7-1 (R)

British Standard Pipe Parallel (BSPP) son para ISO 228-1 (G)

Terrajas con trinquete manuales

Todos los conjuntos incluyen un conjunto de terrajas, trinquete, mango de trinquete y peines de acero al carbono. Todos los conjuntos de terraja usan los mismos peines 12-R en el cabezal.



N° de catálogo			N° de modelo	Capacidad	Peso	
NPT	BSPT	NPSM		pulg.	lib.	kg
36480	—	—	12-R	½ - 1¼	23¾	10,8
36475	65255	36510	12-R	½ - 2	34¾	15,8
36505	65285	—	12-R	½ - 2	45½	20,7

Conjuntos de terrajas con trinquete exterior

- Modelo 12-R: capacidad ½" - 2" con maletín.



Conjuntos de terrajas con trinquete cubierto

- Capacidad del modelo 11-R: ½" - 2"

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peines	Peso	
				lib.	kg
13073	11-R	Terraja de ¾ - 1¼" der. y caja de plástico	BSPT	24¼	11
13078	11-R	Terraja de ¾ - 2" der. y caja de plástico Case	BSPT	33	15
13083	11-R	Terraja de ½ - 1¼" der. y caja de plástico	BSPT	22	10
13088	11-R	Terraja de ½ - 2" der. y caja de plástico	BSPT	31¼	14,2
13093	11-R	Terraja de ¾ - 2" der.-izq. y caja de plástico	BSPT	61½	28



Consulte la página 4.12

Cabezales: véase páginas 4.5 - 4.6
Peines para tubos y para pernos: véase página 4.7

Terrajas con trinquete manuales



Solo trinquete y mango

El botón del trinquete indica hacia delante y hacia atrás. Los cabezales encajan desde ambos lados y se bloquean.

Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción
38540	00-RB	Solo trinquete y mango
38540	00-R	
37777	11-R	
38550	111-R	
30118	12-R	
39177	-	Solo trinquete



Terrajas triples para tubos

Cada modelo corta tres tamaños de rosca y usa peines para terraja con trinquete 12-R.

Nº de modelo	Derecho Acero al carbono	Derecho Acero rápido	Derecho Acero rápido para acero inoxidable	Capacidad pulg.	Peso	
					lib.	kg
31-A NPT	-	36550	36555	1/2, 3/4, 1	10	4,6
31-A BSPT	65320	-	-	1/2, 3/4, 1	10	4,6
31-A NPSM	36560	-	-	1/2, 3/4, 1	10	4,6



Maletín

- Ayuda a mantener los juegos de peines organizados.

Nº de catálogo	Descripción	Tipo de rosca	Longitud x Altura x Anchura (pulg.)	Peso	
				lib.	kg
21218	Maletín de plástico (no contiene terrajas)	12-R 11-R	25 x 5 x 14	6	2,5

Cabezales

Terrajas manuales – Modelos 00-R, 12-R, 11-R y 00-RB



Normas norteamericanas

	N° de catálogo									
	Tamaño nominal del tubo (pulg.)									
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
Modelo N° 00-R										
(NPT)										
Acero al carbono Der.	36875	36880	36885	36890R	36895	36900	–	–	–	
Acero rápido Der.	36935	36940	36945	36950	36955	36960	–	–	–	
Acero rápido para acero inoxidable Der.	36965	36970	36975	36980	36985	36990	–	–	–	
(NPSM)										
Acero al carbono Der.	36995	37000	37005	37010	37015	37020	–	–	–	
Acero rápido API	–	–	83435	68775	68780	–	–	–	–	
Modelo N° 12-R										
(NPT)										
Acero al carbono Der.	37375	37380	37385	37390	37395	37400	37405	37410	37415	
Acero rápido Izq.	–	–	–	37435	37440	37445	37450	37455	37460	
Acero rápido Der.	37465	37470	37475	37480	37485	37490	37495	37500	37505	
Acero rápido para acero inoxidable Der.	37510	37515	37520	37525	37530	37535	37540	37545	37550	
Acero rápido para PVC Der.	–	–	–	83460	83465	–	83475	83480	83485	
Acero rápido para tubo revestido de plástico	–	–	–	51857	51862	51867	51872	51877	51882	
Acero al carbono para IMC Der.	–	–	–	92690	92695	92700	92705	92710	92715	
(NPSM)										
Acero al carbono Der.	37555	37560	37565	37570	37575	37580	37585	37590	37595	
Modelo N° 11-R										
(NPT)										
Acero al carbono Der.	37025	37030	37035	37040	37045	37050	37055	20923	20943	
Acero rápido Der.	37095	37100	37105	37110	37115	37120	–	20928	20948	
Acero rápido para acero inoxidable Der.	–	37135	37140	–	–	37155	37160	–	–	
(NPSM)										
Acero al carbono Der.	37165	37170	37175	37180	37185	37190	37195	20938	20958	
	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	
Modelo N° 00-RB	20 Dientes por pulgada	18 Dientes por pulgada	16 Dientes por pulgada	14 Dientes por pulgada	13 Dientes por pulgada	12 Dientes por pulgada	11 Dientes por pulgada	10 Dientes por pulgada	9 Dientes por pulgada	8 Dientes por pulgada
(UNC)										
Acero al carbono Der.	37610	37615	37620	37625	37630	37635	37640	37645	37650	37655
Acero al carbono Izq.	–	–	–	37675	–	–	–	37695	–	–
(UNF)										
	28 Dientes por pulgada	24 Dientes por pulgada	24 Dientes por pulgada	20 Dientes por pulgada	20 Dientes por pulgada	18 Dientes por pulgada	18 Dientes por pulgada	16 Dientes por pulgada	14 Dientes por pulgada	14 Dientes por pulgada
Acero al carbono Der.	37710	37715R	37720	37725	37730	37735	37740	37745	–	37755
Acero al carbono Izq.	–	–	–	–	37780	37785	37790	37795	37800	37805

Salvo que estén resaltados, todos los cabezales vienen completos con ciertos peines y se montan en fábrica.

■ Los cabezales resaltados requieren un montaje con los peines suministrados.

Todos los conjuntos/terrazas a juego incluyen cabezales, conjunto de trinquete, empuñadura de carraca y peines específicos.



Consulte la página 4.12



Aceitera 418: véase página 4.12

Cabezales

Terrajas manuales – Modelos 00-R, 12-R, 11-R



Normas británicas e internacionales

	N° de catálogo								
	Dimensión nominal del tubo (pulg.)								
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Modelo N° 00-R									
(BSPT)									
Acero al carbono Der.	65705	65710	65715	65720	65725	65730	–	–	–
Acero rápido Der.	65765	–	65775	65780	65785	65790	–	–	–
Modelo N° 12-R									
(BSPT)									
Acero al carbono Der.	65950	65955	65960	65965	65970	65975	65980	65985	65990
Acero rápido Der.	–	–	–	66040	66045	66050	66055	66060	66065
Revestido de plástico (BSPP)	–	–	–	83677	83682	83687	83692	83697	83702
Acero al carbono Der.	–	49932	49937	49942	49947R	49952	–	49962	49967
Modelo N° 11-R									
(BSPT)									
Acero al carbono Der.	65550	65555	65560	65565	65570	65575	65580	12553	12558
Acero rápido Der.	–	–	65620	65625	65630	65635	65640	–	–
Acero rápido Izq.	13028	13033	13038	13043	13048	13053	13058	13063	13068
(BSPP)									
Acero al carbono Der.	–	–	–	65685	65690	65695	–	–	–

Normas británicas e internacionales

	N° de catálogo			
	Tamaño nominal del tubo (mm)			
	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Modelo N° 11-R				
(ISO) de acero al carbono Der.	75005	75010	75015	75020

Todos los cabezales vienen completos junto con ciertos peines y se montan en fábrica.

■ Los cabezales resaltados requieren un montaje con los peines suministrados.

Todos los conjuntos/terajas a juego incluyen cabezales, conjunto de trinquete, empuñadura de carraca y peines específicos.



Peines para tubos

Terrajas manuales modelo 00-R, 11-R, 12-R, 0-R o terrajas triples 30A, 31A



Tipo o material del peine	N° de catálogo								
	Dimensión nominal del tubo – hilos por pulgada								
	1/8 - 27	1/4 - 18	3/8 - 18	1/2 - 14	3/4 - 14	1 - 11 1/2	1 1/4 - 11 1/2	1 1/2 - 11 1/2	2 - 11 1/2
(NPT) National Pipe Taper									
Acero al carbono Der.	37810	37815	37820	37825	37830	37835	37840	37845	37850
Acero rápido Der.	37855	37860	37865	37870	37875	37880	37885	37890	37895
Acero rápido Izq.	–	38050	38055	38060	38065	38070	38075	38080	38085
H.S. Para acero inoxidable der.	37900	37905	37910	37915	37920	37925	37930	37935	37940
H.S. Para PVC der.	–	–	70685	70690	70695	70700	70705	70710	70715
Acero rápido reversible Der.*	–	–	–	49707	49712	49717	49722	49727	–
(NPSM) National Pipe Straight Mechanical									
Acero al carbono Der.	37945	37950	37955	37960	37965	37970	37975	37980	37985
(BSPT) British Standard Pipe Taper**									
	1/8 - 28	1/4 - 19	3/8 - 19	1/2 - 14	3/4 - 14	1 - 11	1 1/4 - 11	1 1/2 - 11	2 - 11
Acero al carbono Der.	45848	45853	45858	45863	45868	45873	45878	45883	45888
Acero rápido Der.	66310	66315	66320	66325	66330	66335	66340	66345	66350
Acero rápido Izq.	66405	66410	66415	66420	66425	66430	66435	–	66445
* Acero rápido reversible Der.	–	–	–	56342	56347	56352	–	–	–
Acero rápido para revestido de plástico	–	–	–	92482	92477	92487	92492	92497	92542

* Los peines se pueden invertir en el cabezal para roscar cerca de la pared.
 ** Requiere cabezal BSPT.

ISO International Standards Organization	Dimensión nominal del conducto en mm – paso de rosca en mm			
	20 - 1,5	25 - 1,52	32 - 1,5	40 - 1,5
Acero al carbono Der.	85830	76305	85835	76315

Requiere un cabezal 11-R ISO, véase página 4.6

BEC Conducto eléctrico BSPT(1)	Dimensión nominal del conducto – hilos por pulgada					
	1/2 - 18	5/8 - 8	3/4 - 16	1 - 16	1 1/4 - 16	1 1/2 - 14
Acero al carbono Der.	66155	66160	–	–	66175	–

Requiere un cabezal 11-R BEC



Consulte la página 4.12



Aceitera 418: véase página 4.12

Terrajas de retroceso manuales



Modelo 65R-TC

- Rosca tubo de 1" - 2".
- Guía de centrado auténtico.
- Antiatascamiento.
- Solo para la derecha.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Tamaño nominal del tubo y capacidad		Peso	
			pulg.	lib.	kg	
36570	65R-TC	NPT con 1 juego de peines de acero rápido	1 - 2	27	12,3	
65345	65R-TC	BSPT con 1 juego de peines de acero rápido	1 - 2	27	12,3	
96720	-	Maletín metálico para terrajas de la serie 65R	-	8	3,7	



Modelo 65R-C

- Rosca tubo de 1" - 2".
- Trinquete de accionamiento antiatascamiento.
- La guía de centrado de leva se ajusta instantáneamente.
- Solo para la derecha.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Tamaño nominal del tubo y capacidad		Peso	
			pulg.	lib.	kg	
36565	65R-C	NPT con 1 juego de peines de acero rápido	1 - 2	25	11,4	
65340	65R-C	BSPT con 1 juego de peines de acero rápido	1 - 2	25	11,4	
96720	-	Maletín metálico para terrajas de la serie 65R	-	8	3,7	

Peines para tubos para terrajas de retroceso para terrajas con trinquete modelo 65R-C y 65R-TC

Tipo o material del peine	N° de catálogo	
	(NPT) National Pipe Taper	(BSPT) British Std. Pipe Taper
	1" a 2" - 11½ TPI	1" a 2" - 11 TPI
Acero rápido Der.	38100	66450*
H.S. Para acero inoxidable der.	38105	-
H.S. Para hierro fundido der.	38110	-

* Requiere una terraja BSPT

Peines para terrajas engranadas modelo 4PJ

Tipo o material del peine	N° de catálogo			
	(NPT) National Pipe Taper Dimensión nominal del tubo - hilos por pulgada			
	2½ - 8	3 - 8	3½ - 8	4 - 8
Acero rápido Der.	38220	38225	38230	38235
H.S. Para hierro fundido der.	38240	38245	-	38255R

Tipo o material del peine	N° de catálogo			
	(BSPT) British Standard Pipe Taper Dimensión nominal del tubo - hilos por pulgada			
	2½ - 11	3 - 11	3½ - 11	4 - 11
Acero rápido Der.	66535*	66540*	-	66550*

* Requiere una terraja BSPT



Configuraciones de terraja engranada

Máquina de roscar con terrajas engranadas modelo 141 y 161



300 de montaje delantero



535 de montaje trasero

Accionamiento eléctrico 300 de montaje delantero

La aplicación para la terraja engranada 141 y 161 requiere:

- Soporte 1206 (pág. 4.17)
- Portatubos (pág. 2.5)
- Aceitera 418 (pág. 4.12)
- Barra guía 844 (pág. 4.10)
- Anillo 758 – para 141 (pág. 4.10)
- Brazos de soporte 346 – para 161 (pág. 4.10)

Accionamiento eléctrico 300 de montaje trasero

La aplicación para la terraja engranada 141 y 161 requiere:

- Soporte 1206 (pág. 4.17)
- TRISTAND 460 (pág. 2.2)
- Aceitera 418 (pág. 4.12)
- Eje de cardán universal 840A (pág. 4.10)

Máquina de roscar 535 de montaje delantero

(pág. 4.21)

Máquina de roscar 535 de montaje trasero (mandril manual solamente)

La aplicación para la terraja engranada 141 y 161 requiere:

- TRISTAND 460 (pág. 2.2)
- Aceitera 418 (pág. 4.12)
- Eje de cardán universal 840A (pág. 4.10)

Máquina de roscar 300 Compact de montaje delantero

La aplicación para la terraja engranada 141 requiere:

- Kit 343 (pág. 4.10)

Máquina de roscar 1233 de montaje delantero

La aplicación para la terraja engranada 141 requiere:

- Kit 343 (pág. 4.10)

Máquina de roscar 1224 de montaje trasero

La aplicación para la terraja engranada 161 requiere:

- Eje de cardán universal 840A (pág.4.10)
- TRISTAND 460 (pág. 2.2)
- Aceitera 418 (pág. 4.12)



Consulte la página 4.12

Terrajas engranadas de retroceso



Modelos 141/161

- El modelo 141 rosca tubos de 2½", 3", 3½", 4" con un juego de peines.
- El modelo 161 rosca tubos de 4", 4½", 5", 6" con un juego de peines. (solo NPT)
- El embrague de quijada impide el bloqueo.
- Ajuste simple para roscas rectas o cónicas.
- La guía de centrado del tipo de leva se ajusta instantáneamente.
- Engranajes incluidos.
- Solo para la derecha.

Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	Tamaño nominal del tubo y capacidad		Peso	
			pulg.	lib.	kg	
36620	141	NPT con 1 juego de peines de acero rápido	2½ - 4	88	40	
65380	141	BSPT con 1 juego de peines de acero rápido	2½ - 4	88	40	
36630	161	NPT con 1 juego de peines de acero rápido	4 - 6	141	64	
39380	D-1440	Trinquete y mango	—	9½	4,3	
96725	—	Maletín metálico para terrajas engranadas 141	—	17	7,7	

Accesorios de terrajas engranadas



Eje de cardán universal modelo 840A

Un vástago telescópico (104-127 cm) para la operación de las terrajas engranadas nº 141 y 161 con máquinas roscadoras.

Operación de las terrajas engranadas

Las terrajas engranadas nº 141 y 161, junto con estos accesorios, permiten que los accionamientos eléctricos y las máquinas de roscar rosquen tubos de hasta 4" y 6". Consulte la página 4.9



Portatubos modelo 46



Brazos de soporte modelo 346



Anillo N° 758



Barra guía modelo 844

Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
42505	46	Soporte ajustable para tubos (página 2.5)	23	10,4
61122	840A	Eje de cardán universal	26	11,8
19366	758	Anillo (141 con accionamiento eléctrico 300)	1¼	0,6
40005	346	Brazos de apoyo (161 con accionamiento eléctrico 300)	10½	4,8
42405	844	Barra guía (300, 535M y modelo antiguo)	5¾	2,6
42415	768	Conjunto de acople (535, 535M y modelo antiguo)	2½	1,1
54587	343	Kit 343 en la máquina de roscar 300 Compact y 1233 (barra guía incluida)	9	4,1
97882*	—	Kit 141 en 535 mandril automático con carro de alta holgura	12	5,4
16723**	—	Kit 141 en 535 mandril manual con carro de alta holgura	12	5,4

* Los kits incluyen todos los accesorios necesarios para roscar con una 141 montada en una 535 con un carro de alta holgura.
** Barra guía 844 no incluida.



Peines para tubos

Terrajas engranadas modelo 141

Tipo o material del peine	N° de catálogo		
	(NPT) National Pipe Taper	(BSPT) British Std. Pipe Taper	Peines para biselar
	2½" a 4" - 8 TPI	2½" a 4" - 11 TPI	2½" a 4"
Acero rápido der.	38120	66625*	–
H.S. Para acero inoxidable der.	70640	70645*	–
H.S. Para hierro fundido der.	38125	–	–
H.S. Para PVC der.	38130	–	–
H.S. Bisel de 37½°	–	–	38140

(NPSM) National Pipe Straight Mechanical – Usar peines (NPT) y girar el poste de guía para terrajas 180°

(BSPP) British Standard Pipe Parallel – Usar peines (BSPT) y girar el poste de guía para terrajas 180°

* Requiere una terraja BSPT

Terrajas engranadas modelo 161

Tipo o material del peine	N° de catálogo	
	(NPT) National Pipe Taper	(BSPT) British Std. Pipe Taper
	4" a 6" - 8 TPI	4" a 6" - 11 TPI
Acero rápido der.	38155	66620*
H.S. Para acero inoxidable der.	70655	–

(NPSM) National Pipe Straight Mechanical – Usar peines (NPT) y girar el poste de guía para terrajas 180°

(BSPP) British Standard Pipe Parallel – Usar peines (BSPT) y girar el poste de guía para terrajas 180°

* Requiere una terraja BSPT



Consulte la página 4.12

Aceite de corte



Aceite de corte para roscar

- Enfría las roscas y los tubos durante el funcionamiento.
- Acelera la retirada de metal.
- Mejora la calidad de la rosca.
- Reduce el par de roscado.
- Utilice aceites sintéticos para instalaciones de agua potable y alimentos. Consulte las normativas locales para conocer la idoneidad del producto.

Los aceites de corte para roscar RIDGID están libres de cloro y otros halógenos, PCB o metales pesados. Hay disponible una hoja con datos completos sobre la seguridad de los materiales.

N° de catálogo	Contenido del recipiente	Peso		Caja Estándar
		lib.	kg	
11931	5 litros	51	23,2	4
11531	25 litros	51½	23,5	1
18251	240 litros (48 x 5 L)	573	260	48
16681	480 litros (96 x 5 L)	1,228	557	96
15681	600 ml en vaporizador	9¼	4,2	12
11091	5 litros sintético	51	23,2	4
11441	5 litros sintético (solo Dinamarca)	51	23,2	4
19611	500 ml sintético en vaporizador	14	6,4	12
41585	208 litros	465	211	1

Aceitera



Aceitera modelo 418

La aceitera manual modelo 418 es más resistente que nunca. El conjunto de bomba y el tanque para servicio pesado de la 418 están diseñados para aumentar la productividad.

Conjunto de bomba

- 50% más aceite por carrera que otros engrasadores manuales para una mayor vida útil de la matriz.
- Un diseño ergonómico de gatillo de dos dedos que reduce la fatiga del usuario.
- Cuerpo de fundición para servicio pesado con boquilla giratoria sin partes expuestas para una mayor vida útil.

Tanque para servicio pesado

- La aceitera del modelo 418 dispone de una bandeja de derrames con un sistema de giro y cierre sin fijaciones pendiente de patente que se bloquea fácilmente en su lugar.
- El material resiste la abrasión, es más ligero que el metal y no se oxida.
- El tanque no se agrietará ni tendrá fugas.
- El material es tan resistente que, bajo uso normal, no se producirán melladuras ni cambios de forma con el tiempo. Como resultado, la bandeja de derrames siempre encajará perfectamente en el tanque.
- Cuerpo moldeado integral que elimina fugas en la conexión manguera-tanque.
- Práctico diseño de asa antideslizante con gancho integrado para colgarla fácilmente.
- Dimensiones: diámetro de bandeja para virutas 362 mm; profundidad 212 mm; longitud de la manguera 1,4 m.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
73442	418	Aceitera con cinco litros de aceite de corte para roscar	20½	9,4
72342	402	Aceitera utilitaria (consta de bomba, manguera y herrajes para atomillar a lata de aceite de 1 galón. Lata de aceite y aceite no incluidos)	2½	1,2
72332	#4	Solo aceitera operada manualmente	1¼	0,5
72327	#4	Aceitera operada manualmente con manguera de 54" y conexiones de manguera	2¼	1,0

Unidades propulsoras manuales



Accionamiento eléctrico modelo 600-I

El accionamiento eléctrico más ligero y más fácil de manejar de RIDGID®.

- Ligero y fácil de manejar para servicio y reparación.
- La empuñadura moldeada y agarre contorneado proporcionan un control óptimo.
- Las cubiertas de cepillo roscadas reducen el tiempo de servicio.
- Duradera carcasa de engranajes de fundición y cuerpo de plástico reforzado con fibra de vidrio para soportar las condiciones exigentes del lugar de trabajo.
- El brazo de soporte con mordaza en doble "V" evita firmemente el deslizamiento.

Especificaciones técnicas

- Motor: universal 1020 vatios, 230 o 115 V, 50/60 Hz.
- Interruptor: modelo para servicio pesado, tipo paleta, con interruptor de seguridad. Conmutador separado para DIRECTA/INVERSA (FORWARD/REVERSE).
- Carcasa de engranajes: de aluminio fundido.
- Cabezal: transmisión y reducción por tornillo sinfín.
- Cuerpo y mango: duradero plástico reforzado con fibra de vidrio, para servicio pesado.
- Velocidad de giro: 32 RPM (en vacío).
- Capacidad: tubos de 1/8 - 1 1/4" (6 - 32 mm).
- Cabezales incluidos: 1/2, 3/4, 1, 1 1/4 (tipo 11-R).
- Incluye el brazo de soporte modelo 602.
- Peso: 12.7 lbs. (5,8 kg) solamente el accionamiento eléctrico.
- Longitud: 20 pulg. (51 cm).



Modelo 600-I con brazo de soporte, Cabezales y maletín



Modelo 602 con brazo de soporte (Equipo estándar)

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peines	Peso	
				lib.	kg
44883	600-I	230 V Máquina sola	-	12.7	5,8
44878	600-I	230 V 1/2 - 1 1/4" con brazo de soporte y maletín	BSPT	41.0	18.6
Accesorios					
73442	418	Aceitera con 5 litros de aceite de corte para roscar		20 1/2	9,4
45923	602	Brazo soporte		-	1,80
46668	-	Maletín del 600-I		-	5,5



Cabezales 11-R: véase páginas 4.5 - 4.6
Peines: véase página 4.7

ROSCADO



Modelo 690-I con brazo de soporte,
Cabezales y maletín



Modelo 692 con brazo de soporte

Accionamiento eléctrico modelo 690-I

El accionamiento eléctrico modelo 690-I es una unidad propulsora manual ligera y potente. Está diseñado para roscar tubos de 1/4" - 2" (6 - 50 mm) con el uso de cabezales 11-R. El modelo 690-I está equipado con un juego completo de cabezales 11-R, 1/2" - 2", el brazo de soporte 692 y un maletín duradero. El accionamiento eléctrico modelo 690-I es la unidad propulsora ligera y portátil perfecta para trabajadores de mantenimiento y reparación, así como para fontaneros que requieran capacidad para tubos de 2".

- Capacidad: tubos de 1/8" - 2" (6 - 50 mm).
- Peso: 21.1 lbs. (9,59 kg) solamente el accionamiento eléctrico.
- Longitud: 24 pulg. (61 cm).
- Motor: universal 1020 vatios, 230 o 115 V, 50/60 Hz.
- Interruptor: modelo para servicio pesado, tipo paleta, con interruptor de seguridad (se bloquea automáticamente cuando se libera). Interruptor por separado de DIRECTA/LIBERACIÓN (FORWARD/RELEASE).
- Cabeza motriz: transmisión/reducción de engranajes paralelos. Todos los ejes, cojinetes de bolas y cojinetes de agujas montados. Cabeza motriz permanentemente lubricada.
- Cabeza motriz: fundida en aluminio.
- Cuerpo y mango: duradero plástico industrial reforzado con fibra de vidrio, para servicio pesado.
- Velocidad de giro: 32 RPM (en vacío).
- Cabezales incluidos: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" (tipo 11-R).
- Incluye brazo de soporte: modelo 692.
- Adaptador de cabezal: usado con cabezales de 1/8" a 1 1/4".
- Maletín.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peines	Peso	
				lib.	kg
44953	690-I	230 V Máquina sola	-	21.1	9,6
44948	690-I	110 V Máquina sola	-	21.1	9,6
44958	690-I	230 V Máquina sola (solo Suiza)	-	21.1	9,6
44933	690-I	230 V 1/2" - 2" con brazo de soporte y maletín	BSPT	57.2	26,0
44938	690-I	230 V 1/2" - 2" con brazo de soporte y maletín (solo Suiza)	BSPT	57.2	26,0
44943	690-I	110 V 1/2" - 2" con brazo de soporte y maletín	BSPT	57.2	26,0
Accesorios					
73442	418	Aceitera con 5 litros de aceite de corte para roscar		20 1/2	9,4
45928	692	Brazo de soporte para 690-I		7	3,2
46673	-	Maletín del 690-I		13 3/4	6,0
39187	-	Anillo de trinquete		1 1/16	0,5

Cabezales 11-R: véase páginas 4.5 - 4.6
Peines: véase página 4.7



Consulte
la página 4.12



Maletín opcional



Accionamiento eléctrico modelo 700

- Accionamiento eléctrico manual para servicio pesado.
- Dispone de un motor universal reversible 1100 W, 115 V o 230 V.
- Capacidad: tubos de 1/8" - 2" (6 - 50 mm), pernos de 1/4" - 1" (8 - 25 mm) con cabezales OO-RB. Diseñado para cabezales RIDGID No. 12-R. Otros cabezales RIDGID (OO-R, OO-RB, 11-R) utilizando adaptadores. También se utiliza con cortatubos 258/258XL.

Especificaciones técnicas

- Motor: universal, 1100 W, 115 V o 230 V 50/60 Hz.
- Interruptor: reversible de dos vías.
- Cabeza motriz: transmisión y reducción de engranajes paralelos. Trinquetes adaptadores con resorte. Eje de engranaje de acero templado.
- Cuerpo: aluminio fundido.
- Velocidad de giro: 26 - 30 RPM (en vacío).
- Capacidad: tubos de 1/8" - 2" (6 - 50 mm). Pernos de 1/4" - 1" (8 - 25 mm) (usando cabezales OO-RB).
- Peso: 25 lbs. (11 kg) solamente el accionamiento eléctrico.
- Longitud: 28 1/4" (71,7 cm).

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peines	Peso	
				lib.	kg
46832	700	Solo accionamiento eléctrico, 110 V, 25 - 60 Hz	BSPT	30 3/4	14
12651	700	Solo accionamiento eléctrico, 230 V, 25 - 60 Hz	BSPT	30 3/4	14
16251	700-C	110 V, 25 - 60 Hz 1/2 - 2" BSPT	BSPT	81 1/2	37
16241	700-C	230 V, 25 - 60 Hz 1/2 - 2" BSPT	BSPT	81 1/2	37
Accesorios					
42600	770	Adaptador para OO-R y OO-RB		4 3/8	2
42605	771	Adaptador para O-R		4 3/8	2
42610	772	Adaptador para 11-R y R-200 (1/8" - 1 1/4")		4 3/8	2
42615	773	Adaptador para 111-R		2 3/16	1
42620	774	Adaptador cuadrado para transmisión - (1 5/16") 24 mm		4 3/8	2
42625	775	Brazo de soporte para N° 700		11	5
42950	B-171-X	Maletín metálico de transporte para la N° 700 y accesorios		28 3/4	13

El 700-C incluye los cabezales 12-R (1/2" - 2"), un maletín y el brazo de soporte n° 775.

(TOOLTIP) Use el brazo de soporte modelo 775 para contribuir a resistir la fuerza desarrollada al roscar tubos de 1" o más de diámetro.



Consulte la página 4.12

Accionamiento eléctrico modelo 300



Solo el accionamiento eléctrico modelo 300

- Mandril de velocidad RIDGID.
- Motor universal, 1,5 kW reversible, monofásico.
- Capacidad: tubos de 1/8" - 2" (6 - 50 mm), 2 1/2" - 4" (65 - 100 mm) con terrajas engranadas 141, y de 4 - 6" (100 - 150 mm) con terrajas engranadas 161; varilla de 1/4" - 2" (6 - 52 mm).
- Interruptor encendido/apagado/inversa.
- Ideal para uso con ranuradoras RIDGID, véase página 5.1.
- Convertir un accionamiento eléctrico 300 en una máquina roscadora portátil, véase la página 4.17.

Especificaciones técnicas

- Motor: universal, 1,5 kW reversible, monofásico, 230 V o 115 V, 50/60 Hz.
- Interruptor: interruptor DIRECTA/APAGADO/INVERSA (FOR/OFF/REV) con pedal integrado.
- Mandril: mandril de apriete RIDGID con mordazas de balancín sustituibles.
- Velocidad de rotación: 38 RPM.
- Dispositivo de centrado trasero: acción excéntrica, gira con el mandril.
- Barra de soporte: para servicio pesado (2).

N° de catálogo	N° de modelo	Motor	Capacidad	Velocidad RPM	Peso	
			pulg.		lib.	kg
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8" - 2"	38	96	43,5
60077R	300	110 V, 25 - 60 Hz universal	1/8" - 2"	38	96	43,5
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8" - 2"	38	95	43
10041R	300A	110 V, 25 - 60 Hz universal	1/8" - 2"	38	95	43
Accesorios						
42360	1206	Soporte para el accionamiento eléctrico 300			31	14,1
42575	32	Transportadores (para accionamientos eléctricos y bancos de trabajo TRISTAND)			14 1/4	6,5
68815	311	Carro con palanca n° 312			15	6,8
42385	312	Palanca de avance del carro			3	1,4
42365	341	Escariador para carro n° 311 con palanca			7	3,2
73442	418	Aceitera con 5 litros de aceite de corte para roscar			21 1/2	9,8
42370	360	Cortador para carro n° 311			8 1/2	3,9
97070	811A	BSPT A.R. universal Solo cabezal, solo derecha			12 1/2	5,7
97080	815A	Solo cabezal BSPT de ap. auto. universal, solo derecho			13 1/2	6,1
22638	1452	Bandeja sujeta con clips para herramientas			6	2,7
44715	E1666X	Juego de insertos de mordaza			1/2	0,2
97365	-	Insertos de mordaza para tubos revestidos			1/2	0,2
46660	E-863	Cono de escariador izq./der.			7	3,2

Accionamiento eléctrico modelo 300 completo



Equipo estándar

- Accionamiento eléctrico modelo 300 con interruptor de pie.
- Cabezal universal modelo 811A u 815A.
- Conjunto de matrices universales de 1/2 - 3/4" de aleación.
- Conjunto de matrices universales de 1 - 2" de aleación.
- Cortador modelo 360 : capacidad: tubos de 1/8 - 2" (6 - 50 mm), varillas de 1/4 - 7/8" (8 - 22 mm) con cuchilla F-3, 5/16 - 1" (8 - 25 mm) con cuchilla E-1032.
- Escariador modelo 341: bloqueo positivo, cono de 5 cuchillas, derecha, de 1/8 - 2" (6 - 50 mm). Cono especial de combinación der./izq. E863 disponible.
- Carro modelo 311 con palanca.
- Soporte modelo 1206.
- Aceitera modelo 418 o conjunto de bandeja de aceite modelo 330.



N° de catálogo	N° de modelo	Motor	Aceitera	Capacidad de roscado de tubos	Velocidad RPM	Cabezal		Peso	
				pulg.		Apertura rápida 811A	Apertura automática 815A	lib.	kg
12891	300C	110 V, 25 - 60 Hz universal, lubricación manual	418	1/8 - 2	38	•	—	187	85
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz universal, lubricación manual	418	1/8 - 2	38	—	•	185	84
13181	300AC	110 V, 25 - 60 Hz universal, lubricación automática	330	1/8 - 2	38	•	—	209½	95
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz universal, lubricación automática	330	1/8 - 2	38	—	•	209½	95



Consulte la página 4.12



Cabezales: véase página 4.16
Peines: véase páginas 4.30 - 4.32

Máquina de roscar automática modelo 535A



535A con soporte para máquinas 200A opcional

Equipo estándar: máquina sola:

- Cortador: modelo 820
- Escariador: modelo 341
- Aceite: 5 l de fluido de corte
- Rueda cortadora E-1032 de recambio
- 2 llaves hexagonales ($\frac{5}{32}$ ", $\frac{3}{16}$ ")

Máquina completa: máquina sola, más:

- Cabezal: modelo 811-A u 815-A
- Peines: $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ " BSPT de acero al carbono, 1 - 2" BSPT de acero al carbono (universal) $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ " BSPT de acero rápido, 1" - 2" BSPT de acero rápido (inducción)

Capacidades

- Tubo: $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 mm) $2\frac{1}{2}$ - 4" (65 - 100 mm) con terraja engranada 141.
- Perno: $\frac{1}{4}$ - 2" (8 - 52 mm).

El modelo 535A se caracteriza por su robustez a la vez que añade las características que hacen que la operación de roscado sea más productiva. Una gran bandeja para virutas y un tanque de aceite hacen que el modelo 535A sea ideal para un roscado más prolongado sin interrupciones. El modelo 535A dispone de un carro de alta holgura que facilita la operación de roscado y una generosa área de cubierta superior ideal para tener a mano las herramientas y materiales relacionados con el trabajo. El modelo 535A está diseñado para ofrecer el máximo tiempo útil con las actualizaciones que más importan al profesional del trabajo con tubos. Los usuarios también se benefician de las características parcialmente comunes entre los modelos 535 manual, 535A automático y otros equipos RIDGID.

Características

- Mandril automático.
- Velocidad de rotación: 36 (universal) o conmutado eléctricamente 35/70 (trifásico).
- Gran tanque para 6,6 l de aceite.
- Gran bandeja para virutas.
- Generosa área de cubierta superior para tener a mano las herramientas y accesorios.
- Carro de alta holgura.
- Se puede usar con la terraja engranada modelo 141.
- Usa los cabezales modelo 815A de apertura automática o modelo 811A de apertura rápida.
- Calibre de longitud para corte rápido y preciso.

Especificaciones técnicas

- Motor: opción entre motores tipo Universal (1,5 kW) o de inducción trifásicos (1,35/1,7 kW).
- Interruptores: conmutador DIRECTA/APAGADO/INVERSA (FOR/OFF/REV) con pedal de seguridad integrado.
- Mandril: automático con cuatro mordazas forjadas y reversibles.
- Dispositivo de centrado trasero: automático, para centrado solo.
- Cortador: Cuchilla autocentrante, capacidad de tubería de $\frac{1}{8}$ a 2" (6 - 50 mm), capacidad de perno de $\frac{1}{4}$ a 1" (8 a 25 mm).
- Velocidad de rotación: 36 (universal) o conmutado eléctricamente 35/70 (trifásico).
- Escariador: cono de 5 cuchillas, derecho, $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 mm).
- Bomba de aceite: bomba de aceite autocebante tipo gerotor.
- Escariador de combinación der./izq. disponible.

N° de catálogo	N° de modelo	Motor	Capacidad de roscado de tubos pulg.	Velocidad RPM	Cabezal		Peso	
					Apertura rápida 811A	Apertura automática 815A	lib.	kg
96067	Solo mandril automático 535	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96072	Solo mandril automático 535	110 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96057	Solo mandril automático 535	400 V, 50 Hz trifásico, inducción	1/8 - 2	35 / 70	—	—	255 3/4	152
33471	535 Sólo mandril automático Completo 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33481	535 Sólo mandril automático Completo 1/2" - 2" BSPT	110 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33491	535 Sólo mandril automático Completo 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	•	269	122
33501	535 Sólo mandril automático Completo 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz trifásico, inducción	1/8 - 2	35 / 70	•	—	348 1/4	158
33511	535 Sólo mandril automático Completo 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz trifásico, inducción	1/8 - 2	35 / 70	—	•	348 1/4	158

Soportes opcionales para roscadoras



Modelo 100A



Modelo 150A



Modelo 200A con caja de acero

Accesorios para las máquinas del modelo 535A

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
42365	341	Escariador	6 3/4	3,1
42390	820	Cortador tipo de rodillo	8 1/2	3,9
92457	100A	Soporte de bandeja y patas	75	34,5
92462	150A	Soporte de bandeja y ruedas	103	46,7
92467	200A	Soporte con caja y ruedas	104	74,5
35867	839	Juego de adaptadores para mandril para niple 819	16 1/2	7,5
97882	535A	Kit de montaje 141	12	5,4
12138	535A	Kit de roscado a izquierda	2 1/2	1,2
42485	4U	Bastidor de cabezal	8 1/2	3,9
42490	6U	Bastidor de cabezal	12 1/2	5,7
97065	811A	Cabezal NPT de apertura rápida, der.	12 1/2	5,7
97075	815A	Cabezal NPT de apertura automática, der.	13	5,9
23297	856	Cabezal BSPT de apertura rápida, izq.	12 1/2	6,7
97070	811A	Cabezal BSPT de apertura rápida, der.	12 1/2	6,7
97080	815A	Cabezal NPT de apertura automática, der.	13	6,9
97045	531	Cabezal para pernos de apertura rápida, der./izq. 1/4" - 1"	7 1/2	3,4
97050	532	Cabezal para pernos de apertura rápida, der./izq. 1/8" - 2"	9	4,1

Peines: todos los peines para tubos y pernos universales; todos los peines para pernos 500B, véase páginas 4.31 - 4.32

Características de las cajas de acero

- Paredes de acero de 17 soldadas.
- Dos repisas internas y una externa para almacenamiento.
- Puerta grande de dos hojas con cierre de acero.
- Compartimentos para un cable de alimentación y un interruptor de pie.
- Dos tapones de desagüe para facilitar su limpieza.

(TOOLTIP) Usar peines de acero rápido al roscar a 45 RPM o más.



Consulte la página 4.12

Máquina de roscar modelo 535



Modelo 535

Equipo estándar: máquina sola:

- Cortador: modelo 820
- Escariador: modelo 341
- Aceite: 5 l de fluido de corte
- Rueda cortadora E-1032 de recambio
- 2 llaves hexagonales ($\frac{5}{32}$ ", $\frac{3}{16}$ "

Máquina completa: máquina sola, más:

- Cabezal: modelo 811-A u 815-A
- Peines: $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT de acero al carbono, 1" - 2" BSPT de acero al carbono (universal), $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT de acero rápido, 1" - 2" BSPT de acero rápido (inducción)

Capacidades

- Tubo: $\frac{1}{8}$ " - 2" (6 - 50 mm) $2\frac{1}{2}$ " - 4" (65 - 100 mm), 4" - 6" (100 - 150 mm) con terrajas engranadas 141 y 161.
- Perno: $\frac{1}{4}$ " - 2" (6 - 52 mm).

El modelo 535 se caracteriza por su robustez a la vez que añade las características que hacen que la operación de roscado sea más productiva. Una gran bandeja para virutas y un tanque de aceite hacen que el modelo 535 sea ideal para un roscado más prolongado sin interrupciones. El modelo 535 dispone de un carro de alta holgura que facilita la operación de roscado y una generosa área de cubierta superior ideal para tener a mano las herramientas y materiales relacionados con el trabajo. El modelo 535 está diseñado para ofrecer el máximo tiempo útil con las actualizaciones que más importan al profesional del trabajo con tubos. Los usuarios también se benefician de las características parcialmente comunes entre los modelos 535, 535A automático y otros equipos RIDGID.

Características

- Gran bandeja para 6,6 l de aceite.
- Gran bandeja para virutas.
- Generosa cubierta superior para tener a mano las herramientas y accesorios.
- Carro de alta holgura.
- Mandril de velocidad con mordazas de balancín que centra y sujeta la pieza de trabajo instantáneamente.
- Se puede usar con las terrajas engranadas modelo 141 y 161.
- Usa los cabezales modelo 815A de apertura automática o modelo 811A de apertura rápida.
- Calibre de longitud para corte rápido y preciso.

Especificaciones técnicas

- Motor: opción entre motores tipo Universal (1,5 kW) o de inducción trifásicos (1,35/1,7 kW).
- Interruptores: conmutador DIRECTA/APAGADO/INVERSA (FOR/OFF/REV) con pedal de seguridad integrado.
- Mandril: mandril de velocidad con insertos de mordaza sustituibles de balancín (3).
- Dispositivo de centrado trasero: acción excéntrica, gira con el mandril.
- Cortador: Cuchilla autocentrante, capacidad de tubería de $\frac{1}{8}$ " a 2" (6 - 50 mm), capacidad de perno de $\frac{1}{4}$ " a 1" (8 a 25 mm).
- Velocidad de rotación: 36 (universal) o conmutado eléctricamente 35/70 (trifásico).
- Escariador: cono de 5 cuchillas, derecho, $\frac{1}{8}$ " - 2" (6 - 50 mm).
- Bomba de aceite: bomba de aceite autocebante tipo gerotor.
- Escariador de combinación der./izq. disponible.

(TOOLTIP) Use siempre aceite limpio de alta calidad para obtener las mejores roscas.



N° de catálogo	N° de modelo	Motor	Capacidad de roscado de tubos	Velocidad RPM	Cabezal		Peso	
			pulg.		Apertura rápida 811A	Apertura automática 815A	lib.	kg
96052	Solo mandril manual 535	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96062	Solo mandril manual 535	110 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	255 3/4	116
96047	Solo mandril manual 535	400 V, 50 Hz trifásico, inducción	1/8 - 2	35 / 70	—	—	255 3/4	116
96512	535 Mandril manual Completo 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	•	—	251	114
10971	535 Mandril manual Completo 1/2" - 2" BSPT	110 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	•	—	251	114
10981	535 Mandril manual Completo 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	•	251	114
12441	535 Mandril manual Completo 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz trifásico, inducción	1/8 - 2	35 / 70	•	—	348	158
12451	535 Mandril manual Completo 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz trifásico, inducción	1/8 - 2	35 / 70	—	•	348	158

Soportes opcionales para roscadoras



N° 100A



N° 150A



N° 200A con caja de acero

Accesorios para las máquinas del modelo 535

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
42365	341	Escariador	6 3/4	3,1
42390	820	Cortador tipo de rodillo	8 1/2	3,9
97365	—	Insertos de mordaza para tubos revestidos	1/2	0,2
92457	100A	Soporte de bandeja y patas	75	34,5
92462	150A	Soporte de bandeja y ruedas	103	46,7
92467	200A	Soporte con caja y ruedas	104	74,5
58007	—	Abrazadera de adaptador de soporte para máquinas para las 535 construidas antes de 1996	17	7,7
96517	MJ-1	Kit de roscado a izquierda 535M	3 1/2	1,6
42415	768	Conjunto de acople para la 141 (modelo 535)	2 1/2	1,1
16723	4135	Conjunto de acople para carro de alta holgura para la 141 (modelo 535M)	12	5,5
42405	844	Barra guía para la 141	5 3/4	2,6
51005	819	Mandril para niple completo 1/2" - 2" (NPT)	10 1/2	4,8

Características de las cajas de acero

- Paredes de acero de 17 soldadas.
- Dos repisas internas y una externa para almacenamiento.
- Puerta grande de dos hojas con cierre de acero.
- Compartimentos para un cable de alimentación y un interruptor de pie.
- Dos tapones de desagüe para facilitar su limpieza.

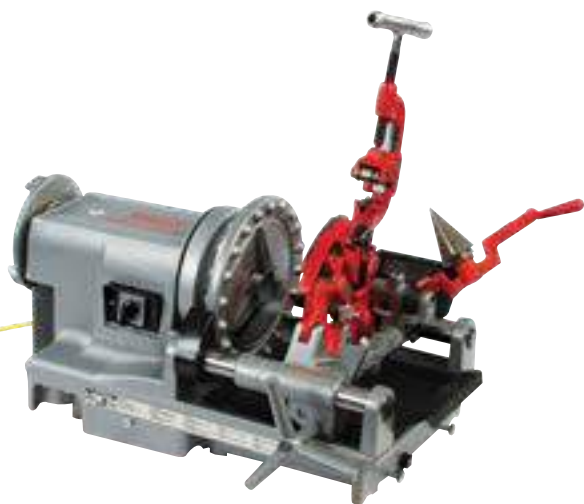
Accesorios

- Cabezales y peines. (página 4.25 - 4.30)
- Bastidores de cabezal. (página 4.25)
- Soportes – Tres modelos disponibles.
- Aceite de corte para roscar. (página 4.12)
- Mandril para boquilla. (página 4.33)



Consulte la página 4.12

Máquina de roscar modelo 300 Compact



Capacidad

- Tubo: 1/8 - 2" (6 - 50 mm).
- Perno: 1/4 - 2" (6 - 52 mm).

Características

- Rendimiento probado para servicio pesado.
- Diseño ligero, portátil.
- Transporte y configuración rápidos.
- Sistema de lubricación autónomo con control de caudal ajustable.
- Versatilidad para roscar y ranurar.
- Funcionamiento silencioso.

Especificaciones técnicas

- Motor: 1,7 kW universal 25 - 60 Hz.
- Control del motor: conmutador rotativo DIRECTA/APAGADO/INVERSA (FOR/OFF/REV) para servicio pesado con pedal incorporado.
- Velocidad de rotación: 38 RPM.
- Mandril: tipo percutor, con insertos de mordaza sustituibles, de balancín.
- Sistema de lubricación: a través del cabezal, con tanque de aceite incorporado. Bomba gerotor autocebante de flujo constante.
- Cortador: modelo 360, con rueda cortadora, autocentrante, totalmente flotante.
- Escariador: modelo 344, 1/8 - 2", cono de cinco cuchillas, solo derecha.

Equipo estándar

Máquina de roscar modelo 300 compact con interruptor de pie:

- Un cabezal de apertura automática 1/8 - 2" modelo 815A (BSPT)
- Un juego de peines de acero al carbono universales 1/2 - 3/4"
- Un juego de peines de acero al carbono universales 1 - 2".
- Un cortador modelo 360 con rueda cortadora E-1032.
- Un escariador modelo 344.
- Aceite: 5 l de fluido de corte.

N° de catálogo	N° de modelo	Motor	Capacidad de roscado de tubos	Velocidad RPM	Cabezal de apertura automática 815 A	Peso	
			pulg.			lib.	kg
50697	300 Compact	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	154	70,0
50692	300 Compact	110 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	154	70,0
20391	300 Compact (DK)	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	154	70,0



Modelo 300 Compact con opcional
Soporte de ruedas plegable modelo 250

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
Cabezales				
97080	815A	1/8 - 2" BSPT, apertura automática, der.	13	5,9
45322	815A	1/8 - 2" BSPT, apertura automática, der. eur. RT	13	5,9
97075	815A	1/8 - 2" NPT, apertura automática, der.	13	5,9
97070	811A	1/8 - 2" BSPT, apertura rápida	12	5,4
97065	811A	1/8 - 2" NPT, apertura rápida, der.	13	5,9
97045	531	Perno de 1/4 - 1", apertura rápida, der./izq.	8	3,6
97050	532	Perno de 1/8 - 2", apertura rápida, der./izq.	9	4,1
Accesorios				
67662	—	Soporte adaptador para ranuradoras 916 para la versión de accionamiento eléctrico 300 del 916	30	13,6
Soportes (véase página 4.24)				
58077	250	Soporte de ruedas plegable	45	21,0
92457	100A	Soporte de bandeja y patas	75	34,5
92462	150A	Soporte de bandeja y ruedas	103	46,7
92467	200A	Soporte con caja y ruedas	164	74,5



Consulte
la página 4.12

Soportes para máquinas de roscar



Modelo 100A



Modelo 150A



Modelo 200A con caja de acero



Modelo 250



Soportes

Hay soportes disponibles para satisfacer cualquier situación operacional. El soporte de ruedas plegable modelo 250 proporciona mayor maniobrabilidad y productividad en obra. Los pistones neumáticos permiten elevar la máquina rápidamente a la altura de trabajo con mínimo esfuerzo. (No aptos para la ranuradora de rodillo o la terraja engranada 141.)

Soportes

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
92457	100A	Soporte de bandeja y patas	75	34,1
92462	150A	Soporte de bandeja y ruedas	103	46,7
92467	200A	Soporte con caja y ruedas	104	47,2
58077	250	Soporte de ruedas plegable (para RIDGID 300 Compact y 1233)	45	21,0
22563	—	Caja de acero	42	19,3

Cabezales opcionales

Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción de los cabezales	Cómo abre	Dirección de rosca	Cabezal de lubricación	Peines usados	Capacidad de tubo	Capac. de perno	Se usa en	Peso	
										lib.	kg
Cabezal NPT para máquinas											
97065	811A	Universal	A.R.	Der.	Sí	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	12 1/2	5,7
97075	815A	Universal	A.A.	Der.	Sí	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	13	5,9
23282	842	Universal	A.R.	Izq.	Sí	Univ.	1/8 - 2"	-	R	12 1/2	5,7
10491	555	555	A.R.	Der.	Sí	Perno/doble	1/8 - 3/4"	-	R	8	3,6
Cabezales BSPT para máquinas											
97070	811A	BSPT universales	A.R.	Der.	Sí	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	12 1/2	5,7
97080	815A	BSPT universales	A.A.	Der.	Sí	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	13	5,9
45322	815A	BSPT universales eur. RT	A.A.	Der.	Sí	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	13	5,9
23297	856	BSPT universales	A.A.	Izq.	Sí	Univ.	1/8 - 2"	-	R	12 1/2	5,7
10491	555	555	A.R.	Der.	Sí	Perno/doble	1/4 - 3/4"	-	R	8	3,6
Cabezales para pernos para máquinas											
97045	531	Perno	A.R.	Der./Izq.	Sí	500B	-	1/4 - 1"	R	7 1/2	3,4
97050	532	Perno	A.R.	Der./Izq.	Sí	500B	-	1 1/8 - 2"	R	9	4,1



N° 815A
Cabezal
de apertura automática



N° 811A
Cabezal
de apertura rápida



N° 532
Cabezal para pernos



N° 856/842
Cabezal universal



Cabezal n° 555

Máquinas R 1233 535-535A y 300, 300 Compact y 300-A con carro.

A.R. Apertura rápida - Palanca manual basculante que retira los peines cuando la rosca está cortada.

A.A. Apertura automática - Pedal con gatillo automático que retira los peines cuando la rosca está cortada.

El cabezal n° 811A sustituye a los cabezales n° 811 y n° 841.

El cabezal n° 815A sustituye a los cabezales n° 815 y n° 845.

El cabezal n° 555 sustituye al N° 515.

Nota: los cabezales BSPT usan peines BSPT solamente.

Nota: los cabezales 531 y 532 sustituyen al cabezal 500B.

Los cabezales de una máquina individual no incluyen los peines.

Diferencias de los cabezales

- Apertura automática: Liberación automática idónea para un número repetible de roscas.
- Apertura rápida: Liberación manual para longitudes de rosca especificadas por el usuario.
- Perno: Especialmente para terrajas de pernos.

Bastidores para guardar cabezales de todo tipo de máquina

Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
42485	4U	4 cabezales	8 1/2	3,9
42490	6U	6 cabezales	12 1/2	5,7



Consulte
la página 4.12