

Máquina de roscar modelo 1233



Capacidades

- Tubo: ¼ - 3" (8 - 80 mm) 2½ - 4" (65 - 100 mm) con terraja engranada 141.
- Perno: 10 a 52 mm hasta 30 RC.

Características

- Rosca tubo de ¼ - 3" a 36 RPM.
- Lubricación constante y correcta de los peines y la pieza a través del cabezal.
- Adecuado para el uso con ranuradoras RIDGID 916, 918 y 975.

Especificaciones técnicas

- Motor: 1,7 kW universal 50 - 60 Hz.
- Interruptores: conmutador rotativo inversa / apagado / directa (Reverse / Off / Forward), para servicio pesado y pedal incorporado.
- Velocidad de rotación: 36 RPM.
- Mandril: tipo percutor, con insertos de mordaza sustituibles de balancín.
- Dispositivo de centrado trasero: acción excéntrica.
- Cortador: modelo 763, ¼ - 3", autocentrante, con rueda cortadora E-1032.
- Escariador: modelo 743, ¼ - 3", 5 cuchillas.
- Sistema de lubricación: caudal ajustable, a través del cabezal, con tanque de aceite incorporado.
Bomba Gerotor autocebante de flujo constante.

N° de catálogo	N° de modelo	Motor	Capacidad (BSPT)	Velocidad RPM	Cabezal		Peso	
			pulg.		Apertura automática 815A	Apertura automática 928	lib.	kg
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz universal	¼ - 3	36	•	•	178½	81
20220	1233	110 V, 50 - 60 Hz universal	¼ - 3	36	•	•	178½	81
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz universal	¼ - 2	36	•	—	156½	71

Equipo estándar

- Cabezales: modelo 815A ¼ - 2", BSPT; modelo 928A 2½ - 3", BSPT.
- Peines: ½ - ¾" BSPT de aleación. 1 - 2" BSPT de aleación. 2½ - 3" BSPT de acero rápido.
- Cortador: modelo 763, ¼ - 3", autocentrante, con rueda cortadora E-1032.
- Escariador: modelo 743, ¼ - 3", 5 cuchillas.
- Aceite: 5 litros de fluido de corte.

Soportes opcionales para roscadoras



N° 100A



N° 150A



N° 200A con caja de acero



N° 250, opcionales

Soportes modelo 1233

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
92457	100A	Soporte de bandeja y patas	75	34,1
92462	150A	Soporte de bandeja y ruedas	103	46,7
92467	200A	Soporte con caja y ruedas	104	47,2
58077	250	Soporte de ruedas plegable (para RIDGID 300 Compact y 1233)	45	21,0
22563	—	Caja de acero	42	19,3

Cabezales para el modelo 1233

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
97080	815A	1/8 - 2" BSPT, apertura automática, der.	13	5,9
45322	815A	1/8 - 2" BSPT, apertura automática, der. eur. RT	13	5,9
97075	815A	1/8 - 2" NPT, apertura automática, der.	13	5,9
97070	811A	1/8 - 2" BSPT, apertura rápida	12	5,4
97065	811A	1/8 - 2" NPT, apertura rápida, der.	13	5,9
97045	531	Perno de 1/4 - 1", apertura rápida, der./izq.	8	3,6
97050	532	Perno de 1/8 - 2", apertura rápida, der./izq.	9	4,1
93562	928	2 1/2 - 3" BSPT, apertura automática, der.	18	8,2
54437	728	2 1/2 - 3" NPT, apertura automática, der.	18	8,2

Peines para tubos de 2 1/2" - 3" (para 1/4" - 2" véase páginas 4.30 - 4.31)

Tipo o material del peine	Mandril para niple (BSPT)	Mandril para niple (NPT)
Dimensión nominal del tubo pulgadas x TPI	2 1/2" x 3" x 11 TPI	2 1/2" x 3" x 8 TPI
Acero rápido Der.	51377	54452



Consulte la página 4.12

Máquina de roscar modelo 1224



Modelo 1224

Capacidades

- Tubo: ¼ - 4" (8 - 100 mm) 4 - 6" (100 - 150 mm) con terraja engranada 161.
- Perno: ¼ - 2" (6 - 52 mm).

Características

- Rosca tubo de ¼ - 2" a 36 RPM y 2½ - 4" a 12 RPM.
- El modelo 1224 rosca una amplia gama de tubos, incluyendo tubos negros, galvanizados y revestidos de plástico, junto con conductos de acero inoxidable, IMC y de paredes gruesas, así como varillas de hasta 30 Rockwell C.
- Un motor de inducción garantiza que los niveles acústicos se encuentren dentro de los límites establecidos por las autoridades normativas.
- Un motor especial de arranque por condensador / el motor en marcha por el condensador le permite que el modelo 1224 rosque una amplia gama de material donde se experimenten caídas de tensión.
- Un cabezal universal de ¼ - 2"; cabezal de retroceso de 2½ - 4" permite cortar roscas NPT/NPSM o BSPT/BSPP cónicas o rectas.
- Lubricación constante y correcta de los peines y la pieza a través del cabezal.

Especificaciones técnicas

- Motor: 1,7 kW, monofásico, 50 Hz, de inducción.
- Interruptores: conmutador rotativo inversa / apagado / directa (Reverse / Off / Forward), para servicio pesado y pedal incorporado.
- Velocidad de rotación: 36/12 RPM.
- Caja: caja de dos velocidades, relación 3:1.
- Mandril: tipo percutor, con insertos de mordaza sustituibles de balancín.
- Dispositivo de centrado trasero: acción excéntrica.
- Cortador: modelo 764 totalmente flotante, autocentrante ¼ - 4" con rueda cortadora F-229.
- Escariador: modelo 744, ¼ - 4" tipo de cuchilla.
- Lubricación: a través del cabezal.
- Bomba: autocebante, tipo gerotor, con reversión automática, de flujo constante.

N° de catálogo	N° de modelo	Motor	Capacidad (BSPT)	Velocidad RPM	Cabezal		Peso	
			pulg.		Apertura automática 911	Apertura automática 914	lib.	kg
26107	1224	230 V, 50 Hz, inducción (BSPT)	¼ - 4	36/12	•	•	463	210
26112	1224	110 V, 50 Hz, inducción (BSPT)	¼ - 4	36/12	•	•	463	210
29858	1224	230 V, 50 Hz, inducción (NPT)	¼ - 4	36/12	Cabezal 711	Cabezal 714	463	210

Soportes modelo 1224

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
92457	100A	Soporte de bandeja y patas	75	34,5
92462	150A	Soporte de bandeja y ruedas	103	46,7
92467	200A	Soporte con caja y ruedas	164	74,5
22563	-	Caja de acero	42	19,3

Equipo estándar

Máquina de roscar modelo 1224 con interruptor de pie:

- Un cabezal de apertura automática de retroceso 2½ - 4" modelo 714 (914).
- Un cabezal de apertura automática universal ¼ - 2" modelo 711 (911).
- Un juego de peines de acero al carbono universales ½ - ¾".
- Un juego de peines de acero al carbono universales 1 - 2".
- Un juego de peines de acero rápido 2½ - 4" 1224.
- Un cortador modelo 764.
- Un escariador modelo 744.
- Una rueda cortadora F-229 de recambio.
- Aceite: 5 litros de fluido de corte.
- Herramientas y equipos: 3 llaves hexagonales, llave de combinación de ¾", caja de herramientas.



Cabezales para el modelo 1224

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Capacidad		Peso	
			pulg.	lib.	kg	
26132	711	Apertura automática universal, Der., NPT	¼ - 2	12¼	5,6	
26152	714	Apertura automática de retroceso, Der., NPT	2½ - 4	30	13,6	
26137	911	Apertura automática universal, Der., BSPT	¼ - 2	12¼	5,6	
26157	914	Apertura automática de retroceso, Der., BSPT	2½ - 4	30	13,6	
26162	541	Perno de apertura rápida izq./der.	¼ - 1	7½	3,4	
26167	542	Perno de apertura rápida izq./der.	1½ - 2	9¼	4,2	
55447	725	Cabezal para ranurar (no incluye peines)	2½ - 4	30	13,6	
57497	-	Juego de peines para ranurar 2½ - 3½"	2½ - 3½	2¼	1,0	
57507	-	Solo cuchilla de ranurado 2½ - 3½"	-	-	-	
57492	-	Juego de peines para ranurar 4"	4	2¼	1,0	
57502	-	Solo cuchilla de ranurado 4"	-	-	-	
55452	766	Cortador tipo de cuchilla	¾ - 4	21	9,5	



Modelo 541
Modelo 542



Modelo 713
Modelo 913



Cabezal de retroceso modelo 714 (914).

Nota: los cabezales no incluyen los peines. Todos los cabezales se lubrican a través del cabezal.

Peines para tubos de 2½" - 4" (para ¼" - 2", véanse las páginas 4.30 - 4.31)

N° de catálogo	Descripción	Capacidad		Peso	
		pulg.	lib.	kg	
26192	1224 H.S. Peines NPT	2½ - 4	2¼	1,0	
33642	1224 H.S. Peines BSPT	2½ - 4	2¼	1,0	
31827	1224 H.S. Peines NPT para tubos recubiertos de plástico	2½ - 4	2¼	1,0	
31832	1224 H.S. Peines BSPT para tubos recubiertos de plástico	2½ - 4	2¼	1,0	
32237	1224 H.S. Peines NPT para PVC	2½ - 4	2	1,0	
32242	1224 H.S. Peines BSPT para PVC	2½ - 4	2	1,0	
33057	1224 H.S. Peines NPT para acero inoxidable	2½ - 4	2	1,0	
33072	Peines para biselar 45° 1224	2½ - 4	2	1,0	
33077	Peines para biselar 37½° 1224	2½ - 4	2	1,0	
44992	Juego de guías para biselar 1224	2½ - 4	2	1,0	
44997	Solo cuchilla de biselar 37½° 1224	-	-	-	
45002	Solo cuchilla de biselar 45° 1224	-	-	-	

Nota: las roscas NPSM/BSPP se realizan con NPT/BSPT ajustando el cabezal. Véase el manual para detalles.

Accesorios

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Capacidad		Peso	
			pulg.	lib.	kg	
26212	764	Cortador de tipo rodillo de ¼" - 4"	-	19	8,6	
26217	744	Escariador de tipo cuchilla de ¼" - 4"	-	13	5,9	
34577	-	Cuchilla de escariador de ¼" - 4"	-	½	0,2	
26187	-	Inserto de mordaza y juego de rodillos para tubo revestido con PE	-	¼	0,1	
51005	819	Mandril para boquilla 2½ - 2" NPT (véase la página 4.33)	½ - 2	10½	4,8	
34157	419	Mandril para niple 2½" NPT	-	5½	2,5	
34162	419	Mandril para niple 3" NPT	-	5½	2,5	
34167	419	Mandril para niple 4" NPT	-	5½	2,5	
34172R	419	Mandril para niple 2½" BSPT	-	5½	2,5	
34177R	419	Mandril para niple 3" BSPT	-	5½	2,5	
34182	419	Mandril para niple 4" BSPT	-	5½	2,5	
61122	840A	Eje de cardán universal	-	31	14,1	
26707	-	Grasa para engranajes (1224 y 1822)	-	1	0,5	



Consulte la página 4.12

Peines para tubos para cabezales de máquina



Peines para tubos para usar en cabezales universales (modelos 504A, 711, 713, 811A, 815A, 816, 817 y 842)*

Tipo o material del peine	(NPT)				(NPSM)			
	Dimensión nominal del tubo-hilos por pulgada				Dimensión nominal del tubo-hilos por pulgada			
	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2
Acero al carbono Der.	47735	47740	47745	47750	-	-	-	-
Acero rápido Der.	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Acero rápido • Izq.	39587	47810	47815	47820	-	-	-	-
H.S. Para acero inoxidable der.	47775	47780	47785	47790	-	-	-	-
H.S. Para hierro fundido	-	-	-	70740	-	-	-	-
H.S. Para PVC der.	-	-	70745	70750	-	-	-	-
H.S. Para tubo recubierto de plástico der.	-	-	50012	31822	-	-	-	-

• Requiere el cabezal modelo izquierdo.

Nota: usar acero rápido para tubos de PVC y Der. para tubos de latón.

* Requiere el cabezal modelo NPT.

Peines para tubos para usar en cabezales universales BSPT (modelos 504A, 811A, 815A, 816, 817, 856, 911 y 913)*

Tipo o material del peine	(BSPT)				(BSPP)			
	Dimensión nominal del tubo-hilos por pulgada				Dimensión nominal del tubo-hilos por pulgada			
	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11
Acero al carbono Der.	66655	66660	18951	18961	-	-	-	-
Acero rápido Der.	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
H.S. Para acero inoxidable der. (oro)	66770	66775	57082	57087	-	-	-	66830
Acero rápido Izq.	-	-	66845	66850	-	-	-	-
H.S. Para PVC der.	-	-	70755	70760	-	-	-	-
H.S. Para recubrimiento de PE der.	-	-	23996	23986	-	-	-	-

* Requiere el cabezal modelo BSPT.

Peines para conductos para cabezales universales

Tipo o material del peine	(ISO)		(BEC)		
	Tamaño nominal del conducto - paso en mm		Dimensión nominal del conducto - hilos por pulgada		
	16 - 32 mm - 1,5	40 - 63 mm - 1,5	1/2" - 5/8" - 18	3/4" - 1 1/4" - 16	1 1/2" - 2 1/2" - 14
Acero al carbono Der.	50645	50650	66700	66705	66710

Peines para tubos para modelos 514 (izq.), 515 (der.), 555 (der.), y cabezales dobles de 1/2" - 3/4"

Tipo o material del peine	(NPT)			(BSPT)	
	Dimensión nominal del tubo-hilos por pulgada			Dimensión nominal del tubo-hilos por pulgada	
	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14
Acero al carbono Der.	-	-	47880	66955	66880
Acero rápido Der.	47885	47890	47895	66905	23297
H.S. Para acero inoxidable Der.	47900	47905	47910	-	66920

(TOOLTIP) No mezcle ni combine peines. Están cortados como un juego.



Peines para tubos, peines para pernos para cabezales de máquina



Peines para pernos para cabezales universales (cabezales modelo 504A, 711, 811A, 815A, 816, 817 y 911)

Tamaño de varilla – hilos por pulg.	(UNC)	Tamaño de varilla – hilos por pulg.	(UNF)	Tamaño de varilla - Der. hilos por pulg.	(BSW)
	Acero rápido der.		Acero rápido der.		Acero rápido
1/4" - 20	48215	1/4" - 28	48295	1/4" - 20	*67880
5/16" - 18	48220	–	–	5/16" - 18	*67885
3/8" - 16	48225	3/8" - 24	48305	3/8" - 16	–
7/16" - 14	48230	7/16" - 20	48310R	7/16" - 14	–
1/2" - 13	48235	1/2" - 20	48315	1/2" - 12	*67900
9/16" - 12	48240	9/16" - 18	48320	9/16" - 12	*67905
5/8" - 11	48245	5/8" - 18	48325	5/8" - 11	*67910
3/4" - 10	48250	3/4" - 16	48330	3/4" - 10	*67915
7/8" - 9	48255	7/8" - 14	48335	7/8" - 9	67920
1" - 8	48260	1" - 14NS	48340	1" - 8	*67925
1 1/8" - 7	48265	1" - 12	48375	1 1/8" - 7	–
1 1/4" - 7	48270	1 1/8" - 12	48345	1 1/4" - 7	*67935
1 3/8" - 6	48275	1 1/4" - 12	48350	1 3/8" - 6	–
1 1/2" - 6	48280	1 3/8" - 12	48355	1 1/2" - 6	*67945
1 3/4" - 5	48285	1 1/2" - 12	48360R	1 3/4" - 5	–
2" - 4 1/2	48290	–	–	2" - 4 1/2	–

* Requiere el cabezal modelo BSPT.

Peines para pernos para cabezales modelo 500B, 532 y 542

(8 UN)	
Tamaño de varilla – hilos por pulg.	Acero rápido der.
1 1/8" - 8	49215
1 1/4" - 8	49220
1 3/8" - 8	49225
1 1/2" - 8	49230
1 3/4" - 8	49240
1 7/8"	49245
2" - 8	49250
(12 UN)	
2" - 8	49345

Peines para biselar

Para biselar tubos antes de soldar. Un juego de peines para biselar consiste en tres segmentos de guía y un segmento de corte.

Nº de catálogo	Descripción	Tamaño del tubo pulg.	Usado en el cabezal	Peso	
				lib.	kg
52192	Juego de peines para biselar 37 1/2°	1/2 - 3/4	Universal	1	0,5
50960	Juego de peines para biselar 37 1/2°	1 - 2	Universal	1	0,5
52202	Juego de peines para biselar 45°	1/2 - 3/4	Universal	1	0,5
50965	Juego de peines para biselar 45°	1 - 2	Universal	1	0,5

Peines para ranurar

Para ranurar tubos para acoples de tipo mecánico, consulte en la tabla los tamaños e información sobre los cabezales.

Nº de catálogo	Descripción	Tamaño del tubo pulg.	Usado en el cabezal	Peso	
				lib.	kg
52217	Juego de peines para ranurar	1/2 - 3/4	Universal	1	0,5
50985	Juego de peines para ranurar	1 - 2	Universal	1	0,5

Nota: hay disponibles peines para biselar de 2 1/2 - 4 para la máquina roscadora modelo 1224. Véase los accesorios para el modelo 1224.

Nota: los peines universales encajan en todos los cabezales universales.

(TOOL TIP) Conserve los peines usados para acero inoxidable separados de los usados para hierro negro con el fin de evitar la contaminación de materiales.



Consulte la página 4.12

ROSCADO



Peines para pernos para cabezales modelo 500B y 531, 532, 541 y 542 (continuación)

(UNC)			(UNF)	
Tamaño de varilla – hilos por pulg.	Der. Acero rápido	Izq. Acero rápido	Tamaño de varilla – hilos por pulg.	Der. Acero rápido
1/4" - 20	48605	–	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48610	–	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48615	48920	3/8" - 24	48700
7/16" - 14	48620	–	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48625	48930	1/2" - 20	48710
9/16" - 12	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	48640	48945	3/4" - 16	48725
7/8" - 9	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48655	48960	1" - 14NS	49305
1 1/4" - 7	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48665	48970	1 1/4" - 12	48745
1 1/2" - 6	48670	48975	1 3/8" - 12	–
1 3/4" - 5	48675	–	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48680	48985	–	–

Para uso con cabezales modelo 531, 541 y 500B
1/4" - 1"

Para uso con cabezales modelo 532, 542 y 500B
1 1/8" - 2"

(BSW)	
Tamaño de varilla – hilos por pulg.	Der. Acero rápido
1/4" - 20	–
5/16" - 18	–
3/8" - 16	67615
7/16" - 14	67620
1/2" - 12	67625
9/16" - 12	–
5/8" - 11	67635
3/4" - 10	67640
7/8" - 9	67645
1" - 8	67650
1 1/8" - 7	67655
1 1/4" - 7	67660
1 3/8" - 6	67665
1 1/2" - 6	–
1 5/8" - 5	67675
1 3/4" - 5	–
1 7/8" - 4 1/2	67685
2" - 4 1/2	–

Para uso con cabezales modelo 531, 541 y 500B
1/4" - 1"

Para uso con cabezales modelo 532, 542 y 500B
1 1/8" - 2"

Peines para hierro de construcción, para usar en los cabezales modelo 500B, 531, 532, 541 y 542

N° de catálogo			
(UNC)			
Der. Acero rápido	Tamaño del hierro de construcción - hilos por pulg.	Der. Acero rápido	Tamaño del hierro de construcción - hilos por pulg.
34077	3/8" - 16	79120	1 1/8" - 7
34082	1/2" - 13	85855	1 3/8" - 6
34087	5/8" - 11	–	–
34092	3/4" - 10	–	–
85850	1" - 8	–	–

Para uso con cabezales modelo 531, 541 y 500B
1/4" - 1"

Para uso con cabezales modelo 532, 542 y 500B
1 1/8" - 2"

Acme		(S.I.) Serie A Métrica			Serie B Métrica		(ISO) Organización Internacional de Normalización	
Tamaño de varilla – hilos por pulg.	Der. Acero rápido	Paso de rosca de tamaño de varilla pulg. mm	Der. Acero rápido	Izq. Acero rápido	Paso de rosca de tamaño de varilla pulg. mm	Der. Acero rápido	Paso de rosca de tamaño de varilla pulg. mm	Der. Acero rápido
–	–	M6-1.0	49795	49845	–	–	M6-1.0	50040
–	–	M7-1.0	–	49850	–	–	M7-1.0	–
–	–	M8-1.25	49805	–	–	–	M8-1.25	50050
–	–	M9-1.25	–	–	–	–	M9-1.25	–
–	–	M10-1.5	49815	–	M10-1.0	50560	M10-1.5	50060
–	–	M11-1.5	49820	49870	–	–	M11-1.5	–
3/4" - 6	49610	M12-1.75	49825	49875	M12-1.5	–	M12-1.75	50070
–	–	M14-2.0	49830	–	M14-1.5	–	M14-2.0	50075
–	–	M16-2.0	49835	–	M16-1.5	50575	M16-2.0	50080
–	–	M18-2.5	49840	49890	–	–	M18-2.5	50085
–	–	M20-2.5	50480	49895	M20-1.5	50585	M20-2.5	50090
–	–	M22-2.5	50485	49900	M22-1.5	50590	M22-2.5	50095
1" - 5	49585	M24-3.0	50490	49905R	M24-2.0	85870	M24-3.0	50100
–	–	M25-3.0	50495	–	–	–	M27-3.0	50105
–	–	M26-3.0	76797	–	–	–	M30-3.5	50110
–	–	M27-3.0	50500	–	M27-2.0	–	M33-3.5	50115
–	–	M30-3.5	50505	49915	M30-2.0	–	M36-4.0	50120
1 1/4" - 5	49600	M33-3.5	50510	–	–	–	M39-4.0	50125
–	–	M36-4.0	50515	49925	–	–	M42-4.5	50130
1 3/8" - 4	–	M39-4.0	50520	49930	–	–	M45-4.5	–
–	–	M42-4.5	50525	–	–	–	M48-5.0	50140
–	–	M45-4.5	50530	–	–	–	M52-5.0	–
–	–	M48-5.0	50540	–	–	–	–	–
–	–	M50-5.0	50545	–	–	–	–	–
–	–	M52-5.0	50550	–	–	–	–	–

Para uso con cabezales modelo 531, 541 y 500B 1/4" - 1"

Para uso con cabezales modelo 532, 542 y 500B 1 1/8" - 2"



Mandriles para niple / adaptadores



Juego de mandril para niple modelo 819

- Sujeta niples cortos o ajustados para roscado.
- Para usar con máquinas de roscar 300 Power Drive, 300 Compact, 535 y 1822 (con juego adaptador) y 1224.
- El mandril para niple estándar incluye un inserto y 5 adaptadores: ½", ¾", 1", 1¼" y 1½". (El cuerpo del mandril para niple sirve como adaptador de 2").

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
51005	819	Mandril para niple NPT ½ - 2"	10	4,5
51020	D-380-X	Llave para mandril para niple	¼	0,1
35867	839	Juego de adaptadores para máquina modelo 1822/535A	16½	7,5

Adaptadores de tubos NPT

Para usar con el mandril para niple modelo 819, para permitir un roscado ajustado de niples de todos los tamaños de tubo inferiores a 2 pulgadas.

Dimensiones (pulg.)	N° de modelo		Peso	
	N° de catálogo	N° de modelo	lib.	kg
⅛	51040	E-729	½	0,23
¼	51045	E-730	½	0,23
⅜	51050	E-731	½	0,23
½	51055	E-732	½	0,23
¾	51060	E-733	½	0,23
1	51065	E-734	½	0,23
1¼	51070	E-735	½	0,23
1½	51075	E-736	½	0,23



Consulte la página 4.12

Ranurado de rodillo

- Diseñada para mejorar la velocidad y la eficiencia para instalaciones de contraincendios y otras industriales.
- Amplia selección de unidades mecánicas e hidráulicas para aplicaciones de hasta 24" de diámetro.



Tipo	Nº de modelos	Capacidad de tubo		Página
		pulg.	mm	
Ranuradora de rodillo manual 915	1	1¼ - 12	32 - 300	5.2
Ranuradora de rodillo combinada 975	1	1¼ - 6	32 - 150	5.4
Ranuradora de rodillo impulsada por motor eléctrico 916	4	1 - 6	50 - 150	5.6
Ranuradora de rodillo hidráulica 918	5	1 - 12	25 - 300	5.8
Ranuradora de rodillo eléctrica 918-I	2	1 - 12	25 - 300	5.10
Ranuradora de rodillo impulsada por motor eléctrico 920	1	2 - 24	50 - 600	5.12

RANURADO DE RODILLO

Selección de ranuradoras de rodillo

	975	916	915	918	918-I	920
	Página 5.4	Página 5.6	Página 5.2	Página 5.8	Página 5.10	Página 5.12
Capacidad	1¼" - 6"	1" - 6"	1¼" - 12"	1" - 12"	1" - 12"	2" - 24"
Peso	26 lbs. (12 kg)	33 lbs. (15 kg)	23 lbs. (10 kg)	81 lbs. (37 kg)	185 lbs. (84 kg)	160 lbs. (73 kg)
Ranuradora "in-situ"	•		•			
Accionamiento hidráulico				•	•	•
Trabaja SS, PVC, AI	•	•	•	•	•	•
Rodillos para cobre		•	•	•	•	•
Unidades de potencia	RIDGID 300 / Página 4.16 RIDGID 300 compact / Página 4.22 RIDGID 1233 / Página 4.26 o manual	RIDGID 300 / Página 4.16 RIDGID 300 compact / Página 4.22 RIDGID 1233 / Página 4.26 RIDGID 535* / Página 4.20	Manual - - -	RIDGID 300 / Página 4.16 RIDGID 300 compact / Página 4.22 RIDGID 1233 / Página 4.26 RIDGID 535* / Página 4.20 RIDGID 1224 / Página 4.28	Incluida - - -	RIDGID 300 / Página 4.16 - - -
Uso	En el terreno	En el taller / en el terreno	En el terreno	En el taller / en el terreno	En el taller / en el terreno	En el taller / en el terreno

* Se requieren piezas adaptadoras.
Nota: por favor compruebe el Schedule en las tablas.

Compatibilidad entre ranuradora de rodillo/roscadora

Modelo de ranuradora de rodillo	Modelo de roscadora					
	300 PD	300 Compact	535 Manual	535A	1233	1224
916	45007	48307R	60382	-	48307R	-
975	33033	33588	-	-	33588	-
918	48297	57092 (1); 19131 (2)	48387	-	57092 (1); 19131 (2)	48382R
920	95782	-	-	-	-	-

(1) con juego de rodillos de 2" - 12"
(2) con juego de rodillos de 2" - 6"

Ranuradora de rodillo manual modelo 915



Modelo 915

La ranuradora de rodillo RIDGID® modelo 915 es una ranuradora de rodillo manual para aplicaciones en el terreno in-situ. El modelo 915 solo requiere una holgura de 3½" (9 cm) para desplazarse por un tubo y un mínimo de 2¾" (7 cm) de tubo expuesto para ranurar. Con los juegos de rodillos apropiados, puede ranurar tubos de 1¼" a 12", ¡el intervalo más amplio en su clase! La manija incorporada del modelo 915 permite un fácil transporte o encadenar la ranuradora para impedir el robo. El modelo 915 es indispensable para equipos que se dediquen a trabajos de servicio.

Características

- Diseño ligero: solo 23 libras (10,4 kg).
- Cambio fácil del juego de rodillos: capacidad para tubos de hasta 12" en una sola unidad para versatilidad de servicio.
- Manija de transporte incorporada: fácil de transportar o bloquear para evitar el robo.
- Trinquete incluido: la manija doblada a 90 grados facilita el ranurado.
- Caja de herramientas personalizada disponible: admite la ranuradora modelo 915 y todos los juegos de rodillos disponibles.
- Calibre de profundidad fácil de usar: ayuda a realizar ranuras con precisión.

Equipo estándar

- Ranuradora de rodillo modelo 915 con 2" - 6" Sch. 10 (2" - 3½" Schedule 40).
- Juego de rodillos, llave de apriete de trinquete.

RANURADO DE RODILLO



Algunos artículos se venden por separado.

Información para solicitar el modelo 915 y accesorios

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
88232	915	Ranuradora de rodillo 915 con 2" - 6" Sch. 10 (2" - 3½" Sch. 40) Juego de rodillos	23	10,4
92437	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para 1¼" - 1½" Sch. Acero 10 o 40, acero inoxidable, PVC	2	0,9
92447	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para 4" - 6" Sch.40 Acero, acero inoxidable, PVC	4.5	1,9
92442	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para 8" - 12" Sch.10 Acero, acero inoxidable, PVC	4.5	1,9
92452	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para tubos de cobre de 2" - 8" tipo K, L, M y DWV	2	0,9
93642	—	Rodillo de ranurado de 2" - 6"	0.9	0,4
93757	—	Rodillo de transmisión de 2" - 6"	1.3	0,6
93497	—	Caja de herramientas 915	21.5	9,7
76827	—	Cinta de diámetro métrico	0.5	0,1
76822	—	Cinta de diámetro imperial	0.5	0,1

Nota: un juego de rodillos de ranurado consiste en un rodillo de ranurado y un rodillo de transmisión.
Un juego de ranurado de rodillos para cobre incluye un brazo de reacción negro y una almohadilla estabilizadora para cobre.

Capacidades

Espesor de pared de tubo	Nominal en pulg.	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 pulg. (mm.)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Schedule 40 pulg. (mm.)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Diámetro de tubería	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Capacidad de diámetro exterior real. Sistema métrico	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

N° de modelo	Máquina	Material					
915	Portátil, operada manualmente	Acero - pared estrecha en mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un espesor de pared máximo de 5,4		Máx. 4,5	DIN 2458 máx. 5,4	
		Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 4,5				
		Usar conjunto de rodillos	92437	Equipo estándar/ 93642 + 93757		92442	
		Acero - pared gruesa en mm					Hasta 7,1 de pared
		Usar conjunto de rodillos					92447
		Cobre	ISO 274 / EN 1057				
Usar conjunto de rodillos					92452		

(TOOLTIP) Asegúrese de que la preparación de los extremos del tubo es correcta porque los cortes a escuadra son críticos para lograr ranuras precisas y fiables.

Ranuradora de rodillo combinada modelo 975

La ranuradora de rodillo combinada modelo 975 es dos herramientas en una. Como otras ranuradoras de rodillo RIDGID®, la 975 se monta en la unidad RIDGID® 300 Power Drive para trabajos de ranurado de rodillo a máquina, pero también está diseñada para ranurar tubos in-situ manualmente.

Seguimiento automático y calibre de profundidad para un uso más fácil

La ranuradora combinada 975 incluye la nueva tecnología de seguimiento automático patentada para un ranurado considerablemente más fácil. Tanto si usted realiza un ranurado eléctrico o manual, el calibre AutoTrack mantiene el tubo automáticamente acoplado a la ranuradora durante todo el proceso de ranurado. La 975 también incluye un calibre de profundidad fijado permanentemente para una configuración más rápida y reproducible.

Se requiere menos fuerza manual

Al realizar un ranurado de rodillo manual, la reducción de marcha un 55% superior de la 975 requiere menos fuerza manual en comparación con otras ranuradoras de rodillo manuales de la competencia. Esto es especialmente útil para el ranurado de rodillo por encima de la cabeza.

Durabilidad y portabilidad

Una construcción robusta con hierro dúctil significa que la 975 puede absorber un uso intensivo en la obra y proporcionar ranuras precisas una y otra vez. Una manija incorporada hace que la 975 sea fácilmente portátil hasta o desde la obra.

Capacidades

- 1¼" - 6" Sch 10, 40 Acero, AL, PVC
- 1¼" - 6" Sch 10, 1¼" - 2" Sch 40 Acero Inox
- 1½" - 4" Sch 80 PVC
- 2" - 8" Cobre

Información para solicitar el modelo 975 y accesorios

Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
33033	975	Ranuradora de rodillo combinada 975 (acero) para 300 PD	26.1	11,9
33588	975	Ranuradora de rodillo combinada 975 (acero) para 300 compact y 1233	56.1	25,5
33038	975	Ranuradora de rodillo combinada 975 (cobre) para 300 PD	26.1	11,9
67662	—	Soporte adaptador para 300 Compact	15.9	7,2
33043	—	Juego de rodillos para tubo de cobre de 2" - 8"	4.5	2,1
76822	—	Cinta de diámetro imperial	0.5	0,1
76827	—	Cinta de diámetro métrico	0.5	0,1
30708	—	Extensión, transmisión de ½", bloqueo	0.5	0,1
92202	—	Trinquete, transmisión de ½" con doblado a 90°	1.7	0,8



Modelo 975



Para información sobre soportes para tubos, consulte la página 2.4.

RANURADO DE RODILLO



Capacidades

Espesor de pared de tubo	Nominal en pulg.	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 pulg. (mm.)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Schedule 40 pulg. (mm.)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Diámetro de tubería	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Capacidad de diámetro exterior real. Sistema métrico	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Nº de modelo	Máquina	Material										
975	300 300 Compact 1233	Acero mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un espesor de pared máximo de 5,4									
		Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 4,5									
		Usar conjunto de rodillos	Equipo estándar									
		Cobre	ISO 274 / EN 1057									
		Usar conjunto de rodillos	Equipamiento estándar con 33038 / 33043									

Ranuradora de rodillo impulsada por motor eléctrico modelo 916



Modelo 916
La unidad 300
Power Drive
no está incluida
en el equipamiento
estándar.

La ranuradora de rodillo RIDGID® modelo 916 es la unidad portátil ligera más duradera y eficiente disponible. Construida con una carcasa robusta y duradera de hierro fundido, resiste un uso intensivo, pero es lo suficientemente ligera como para transportarla fácilmente. Cuenta con un mecanismo patentado de avance en una sola pasada que permite un funcionamiento de precisión de manera rápida y sin esfuerzo.

Características

- Específicamente diseñada para aplicaciones de ranurado de rodillo para servicio en el terreno.
- Rápida y fácil de montar a una máquina modelo 300 Power Drive, modelo 535, modelo 300 Compact y modelo 1233 de RIDGID®. Vea el capítulo 4 del catálogo.
- Accionamiento de avance tipo leva: se traduce en un mínimo esfuerzo por parte del operador para formar ranuras por rodillo.
- La carcasa duradera de hierro fundido resiste un uso intensivo en la obra.
- El tornillo de ajuste de profundidad separado del mecanismo de avance permite obtener una profundidad de ranura constante.
- Ligera, solo 33 lbs., se puede transportar y almacenar fácilmente.
- La manija de avance incorporada forma parte de la unidad. No se requieren herramientas adicionales.
- Juegos de rodillos opcionales para: tubos de cobre de 2" - 6" (tipos K, L, M, DWV), tubos de acero de 1" Sch. 10, 40.
- Juegos de rodillos opcionales de 1¼" - 1½" y 2" - 6" de la AWWA (American Water Works Association).
- Fáciles de reparar: los rodillos de transmisión y ranurado son fáciles de cambiar.

Equipo estándar

- Un juego de rodillos de ranurado de 1¼" - 6" para acero. (1¼" - 6" Schedule 10, 2" - 3" Schedule 40).

Información para solicitar el modelo 916 y accesorios

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
45007	916	Ranuradora de rodillo para 300 PD	33	15
60382	916	Ranuradora de rodillo para 535	33	15
48307R	916	Ranuradora de rodillo para 300 compact / 1233	33	15
Accesorios				
45397	—	Vástago de accionamiento estándar junto con cojinete 1¼" - 6"	4,6	2,1
45587	—	Rodillo de ranurado estándar junto con cojinetes 1¼" - 6"	1,4	0,6
45347	—	Juego de rodillos para 1" Sch. 10, 40 (opcional)	6	2,6
45352	—	Juego de rodillos para cobre (opcional)	6	2,6
69667	—	Juego de rodillos para 1¼" - 1½" AWWA (opcional)	6	2,6
69692	—	Juego de rodillos para 2" - 6" AWWA (opcional)	6	2,6
67662	—	Soporte adaptador para 300 Compact*	30	13,6
76822	—	Cinta de diámetro imperial	0,5	0,1
76827	—	Cinta de diámetro métrico	0,5	0,1

*Nota: un juego de rodillos consta de un rodillo de ranurado y un rodillo de transmisión.
* El soporte adaptador permite que la ranuradora de rodillo 916 para 300 PD (n° 45007) se monte en una 300 Compact.*



Capacidades

Espesor de pared de tubo	Nominal en pulg.	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 pulg. (mm.)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Schedule 40 pulg. (mm.)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Diámetro de tubería	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Capacidad de diámetro exterior real. Sistema métrico	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
N° de modelo	Máquina	Material										
916	300	Acero	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un espesor de pared máximo de 5,4									
	300 Compact	Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 4,5									
	1233	Usar conjunto de rodillos	45347	69667	Equipo estándar / 69692							
	535	Cobre	ISO 274 / EN 1057									
		Usar conjunto de rodillos	45352									

Ranuradora de rodillo hidráulica modelo 918



Modelo 918

La ranuradora de rodillo hidráulica RIDGID® modelo 918 cuenta con un potente ariete hidráulico de 15 toneladas en una unidad compacta y de fácil transporte. Configurada para ser operada por una sola persona, es la ranuradora ideal para los requisitos a pie de obra. El modelo 918 se monta rápidamente en los modelos de máquinas de roscar 300 power drive, 535, 300 Compact, 1233 o 1224 de RIDGID®. (Vea las páginas 4.16, 4.20, 4.22, 4.26 y 4.28.) Diseñada para proporcionar una eficiencia máxima, puede ranurar tubos de pared estándar hasta 12" Schedule 10 y 8" Schedule 40. El cambio del juego de rodillos se realiza en segundos.

Equipo estándar

- Un juego de rodillos de 2" - 6" Schedule 10/40.
- Un juego de rodillos de 8" - 12" Schedule 10 (8" Schedule 40).
- Herramientas para la sustitución del juego de rodillos.
- Un maletín para el juegos de rodillos.

Información para solicitar el modelo 918 y accesorios

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
48297	918	Ranuradora de rodillo 918 con base de montaje para 300 PD de 2" - 12"	104	47,2
57092	918	Ranuradora de rodillo 918 con base de montaje para 1233/300 compact de 2" - 12"	128	58
19131	918	Ranuradora de rodillo 918 con base de montaje para 1233/300 compact de 2" - 6"	112	51
48382R	918	Ranuradora de rodillo 918 con base de montaje para 1224 de 2" - 12"	131	59,5
48387	918	Ranuradora de rodillo 918 con base de montaje para 535 de 2" - 12"	117	53,1
47222	918 solo	Ranuradora de rodillo 918, solo 2" - 12"	95	43,1
58682	918 solo	Ranuradora de rodillo 918 Solo 2" - 6"	71	32
Base de montaje solo				
48292	911	Base de montaje para 300 PD solo	9	4
56607	-	Base de montaje para 1233/300 compact solo	22	10
48397	914	Base de montaje para 1224 solo	36	16,4
48402	915	Base de montaje para 535 solo	22	10
Accesorios				
48405	-	Juego de rodillos para 8" - 12" Sch. 10 (8" Sch. 40) con caja de transporte.	18	8,2
48407	-	Juego de rodillos para 1¼" a 1½" Sch. 10/40. La caja de herramientas incluye el eje de transmisión, el perno y las herramientas.	10	4,5
48412	-	Juego de rodillos para 1" paso 10/40 y 1¼" a 1½" Sch. 10/40. La caja de herramientas incluye el eje de transmisión, el perno y las herramientas.	20	9
48417	-	Juego de rodillos para cobre (2" - 6")	10	4,5
51432	-	Rodillo de transmisión de 2" - 6"	12,6	5,7
49217	-	Rodillo de ranurado de 2" - 6"	22	10
59992	-	Estabilizador de 2½" - 12" para ranurar racores. Para la 918 con base de montaje para 300, 300 compact, 1233 o 918-I	11	5
49662	-	Caja de herramientas	5	2
76822	-	Cinta de diámetro imperial	0,5	0,1
76827	-	Cinta de diámetro métrico	0,5	0,1

*Nota: un juego de rodillos consiste en un rodillo de ranurado y un rodillo de transmisión.
"No usar para ranurar tubos de acero de 8" Schedule 40 más duros de 150 Brinell".*



Capacidades

Espesor de pared de tubo	Nominal en pulg.	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12	
	Schedule 10 pulg. (mm.)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)	
	Schedule 40 pulg. (mm.)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)	
Diámetro de tubería	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
	Capacidad de diámetro exterior real. Sistema métrico	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Nº de modelo	Máquina	Material											
918	300	Acero mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un espesor de pared máximo de 7,1										
	300 Compact	Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 5,6										
	1233	Usar conjunto de rodillos	48407		Equipo estándar/ 49217 + 51432					48405			
	535		48412										
	1224	Cobre	ISO 274/ EN 1057										
		Usar conjunto de rodillos	48417										

Ranuradora de rodillo modelo 918-I



La máquina para ranurado de rodillo RIDGID® modelo 918-I es capaz de ranurar tubos de 1" a 8" Schedule 40 y de 1" a 12" Schedule 10 más rápido que ninguna otra máquina de ranurado de rodillo en su clase. Alimentado por un motor universal de 1,2 HP y una transmisión para servicio pesado, el modelo 918-I produce ranuras de alta calidad de manera consistente y sin esfuerzo.

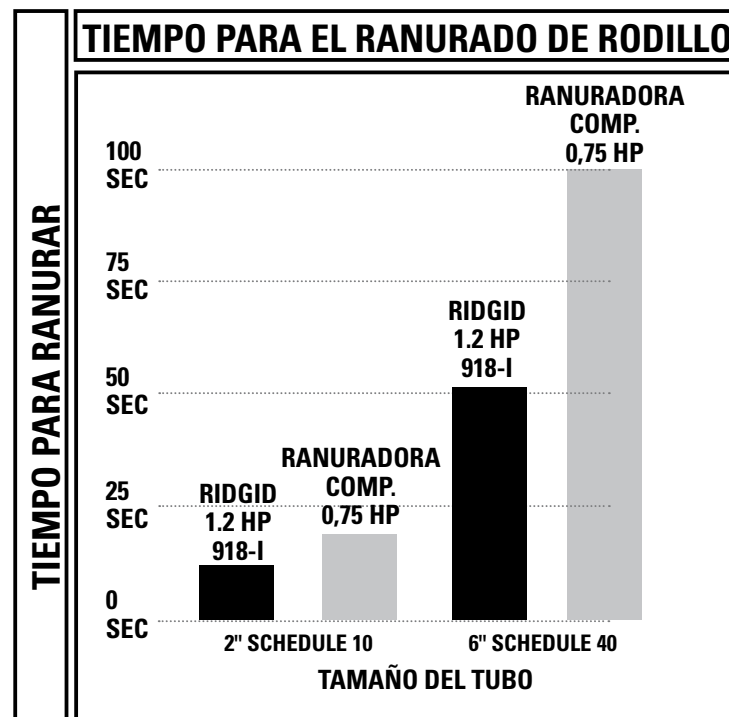
Viene de serie con un soporte de ruedas resistente incorporado para tener movilidad en el taller sin realizar concesiones en cuanto a estabilidad. La bandeja del soporte es suficientemente resistente para soportar 200 lbs. (91 kg). El modelo 918-I usa una bomba hidráulica de dos etapas diseñada a medida que minimiza el ensanchamiento de los tubos, la fatiga del operador y las fugas de líquido hidráulico.

Características

- La ranuradora de rodillo más rápida de su clase. (Vea la tabla de Tiempos de la ranuradora de rodillo más adelante).
- Ofrece máxima versatilidad en sus capacidades de ranurado de rodillo (vea las especificaciones a continuación).
- Bomba y ariete hidráulicos de 15 toneladas y 2 etapas personalizados que facilitan el ranurado y reducen el abocinamiento y la fatiga del operador.
- Produce ranuras de rodillo consistentes y de alta calidad.

Equipo estándar

- Un juego de rodillos de 2" - 6" Schedule 10/40.
- Un juego de rodillos de 8" - 12" Schedule 10 (8" Schedule 40).
- Una herramienta para la sustitución del juego de rodillos.
- Un maletín para juegos de rodillos.
- Un soporte de ruedas con bandeja para servicio pesado.
- Un interruptor de pie.
- Un estabilizador de 2½" - 12" para ranurar racores.



Para información sobre soportes para tubos, consulte la página 2.4.



Información para solicitar el modelo 918 y accesorios

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
64977	918-l	Máquina de ranurado de rodillo completa.115 V soporte bajo – Solo para exportación	185	84,1
65902	918-l	Máquina de ranurado de rodillo completa.230 V soporte bajo	185	84,1
56723	918-l	Máquina de ranurado de rodillo Completa, 230 V, soporte alto	262	119
Accesorios				
48405	–	Juego de rodillos para tubos de 8" - 12" Schedule 10 (8" Schedule 40) con maletín	18	8,2
48407	–	Juego de rodillos para tubos de 1¼" - 1½" Schedule 10/40 con maletín	10	4,5
48412	–	Juego de rodillos para 1" Schedule 10/40 y 1¼" - 1½" Schedule 10/40 con maletín	20	9
48417	–	Juego de rodillos para cobre de 2" - 6"	10	4,5
51432	–	Rodillo de transmisión de 2" - 6"	12,6	5,7
49217	–	Rodillo de ranurado de 2" - 6"	22	10
59992	–	Estabilizador de 2½" - 12" para ranurar nipples	11	5
76822	–	Cinta de diámetro imperial	0,5	0,1
76827	–	Cinta de diámetro métrico	0,5	0,1

Nota: un juego de rodillos consiste en un rodillo de ranurado y un rodillo de transmisión.
 Nota: "No usar para ranurar tubos de acero de 8" Schedule 40 más duros de 150 Brinell".

Capacidades

Espesor de pared de tubo	Nominal en pulg.	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Schedule 10 pulg. (mm.)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Schedule 40 pulg. (mm.)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Diámetro de tubería	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Capacidad de diámetro exterior real. Sistema métrico	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

N° de modelo	Máquina	Material			
918	Ranuradora de rodillo integral	Acero mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un espesor de pared máximo de 7,1		
		Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 5,6		
		Usar conjunto de rodillos	48407	Equipo estándar / 49217 + 51432	48405
			48412		
		Cobre		ISO 274 / EN 1057	
	Usar conjunto de rodillos		48417		

Ranuradora de rodillo modelo 920



La ranuradora de rodillo RIDGID® modelo 920 lleva el ranurado a un nivel superior. Con un rango de capacidad para tubos de diámetro de 2" - 24", tiene más capacidad que cualquier ranuradora de rodillo RIDGID®. El modelo 920 se monta en el modelo 300 PD RIDGID® para uso en obra o en el taller. También está disponible el apoyo para tubos de diámetro grande modelo RJ-624 para ranurar tubos de hasta 24" de diámetro, un complemento perfecto a la ranuradora de rodillo modelo 920 (consulte la página 2.5).

Beneficios del modelo 920

- Mayor capacidad de ranurado en su clase.
- Modo de transporte: las ruedas extraíbles permiten que un hombre mueva fácilmente el modelo 920 por una obra.
- Calibre de profundidad patentado: el ajuste fácil y preciso de la profundidad de ranurado no requiere ajustar la guarda de protección.
- Calibre de presión incorporado: ayuda al operador a monitorizar la presión hidráulica para controlar el abocinamiento y optimizar el tiempo de ranurado.
- Cambio del juego de rodillos delantero: el usuario puede cambiar los juegos de rodillos de ranurado de manera rápida y fácil.
- Patas de apoyo de fácil ajuste: útiles al nivelar la ranuradora sobre terreno desigual.

Equipo estándar

- Ranuradora de rodillo modelo 920 con patas de apoyo.
- Juego de rodillos de ranurado de 2" - 6" Schedule 10/40 con caja.
- Juego de rodillos de ranurado de 8" - 12" Schedule 10/40.
- Juego de rodillos de ranurado para pared estándar (0,375) de 14" - 16" con caja.
- Video de formación y manual del usuario del modelo 920.
- Ruedas de transporte.

Información para realizar pedidos y accesorios

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
95782	920	Ranuradora de rodillo 920 con 2" - 6" Sch. 40, 8" - 12" Sch. Sets de rodillos de pared estándar 40 y 14" - 16"	199	90,3
96987	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para 18" - 20" Sch.10 Acero o acero inoxidable	21	9,5
96992	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para 22" - 24" Sch.10 Acero o acero inoxidable	22	10
96997	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para 4" - 6" Sch.40 Acero o acero inoxidable	20	9
96982	—	Juego de rodillos de transmisión y ranurado para tubos de cobre de 2" - 8" tipo K, L, M y DMV	20	9
96372	RJ-624	Apoyo para tubos de diámetro grande RJ-624	167	75,7
76827	—	Cinta de diámetro métrico	0.5	0,1
76822	—	Cinta de diámetro imperial	0.5	0,1

Nota: consulte los soportes para tubos en la página 2.4.



Para información sobre soportes para tubos, consulte la página 2.4.



Capacidades

Espesor de pared de tubo	Nominal en pulg.	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	
	Schedule 10 pulg. (mm.)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)
	Schedule 40 pulg. (mm.)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)	–	–	–	–	–	–	–
Diámetro de tubería	Nominal métrico mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00	
	Capacidad de diámetro exterior real. Sistema métrico	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,90	

N° de modelo	Máquina	Material														
920	Ranuradora de rodillo	Acero mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un espesor de pared máximo de 7,1								Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4
		Usar conjunto de rodillos	Equipo estándar / 10843				Equipo estándar / 10848				10853		96987		96992	
		Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 4,5								Máx. 5,6	Máx. 5,6	Máx. 5,6	Máx. 5,6	Máx. 5,6	Máx. 5,6
		Usar conjunto de rodillos mm	Equipo estándar / 10843			96997		Equipo estándar / 10848			10853		96987		96992	
		Cobre	ISO 274 / EN 1057													
		Usar conjunto de rodillos	96982													

Serrar

- Amplia selección de una fuente única.
- Diseños duraderos.



Tipo	Nº de modelos	Capacidad		Página
		pulg	mm	
Sierras manuales y hojas	1	12	300	6.2
Sierra de corte en seco	1	–	–	6.3
Hojas de sierra alternativa				
Hojas universales	17	–	–	6.4
Hojas para servicio pesado	7	–	–	6.5
Perforación				
Modelo HC300	1	Hasta 3	76	6.6
Modelo HC450	2	Hasta 4¾	120	6.7
Coronas de sierras perforadoras	51	Hasta 6	152	6.8
Juegos de coronas de sierras perforadoras	3	Hasta 2½	Hasta 67	6.9
Árboles para coronas de sierra perforadora	9	–	–	6.9
Extensión de vástago	1	½	12	6.9
Broca piloto	2	¼	6,4	6.9

SERRAR

Sierras manuales

Las máquinas para serrar RIDGID® han sido desarrolladas por profesionales para profesionales. Cualquiera sean sus necesidades en materia de sierras, el programa RIDGID® de productos para serrar tiene la solución que necesita.



Sierra para metales n° 212 Pro Arc

Características

- Diseñadas para obtener una fuerza máxima y un control máximo en una sierra para metales ligera.
- Gran pomo de tensado para una sustitución rápida de la hoja.
- Empuñaduras manuales de goma para una máxima comodidad.
- Dos posiciones de montaje para la hoja (ángulos de corte de 45 o 90°).

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Longitud de la hoja		Peso		Caja est.
			pulg.	mm	lib.	kg	
20238	212	Sierra para metales Pro Arc	12	300	1.3	0,6	1

Hojas de sierra bimetálicas

Disponibles en 18 TPI – 24 TPI y una longitud de 300 mm.



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Longitud		Dientes por pulgada	Peso		Caja est.
			pulg.	mm		lib.	kg	
56847	1218-BM	Aplicaciones s/p > 3 mm	12	300	18	3.3	1,5	100
56852	1224-BM	Aplicaciones de propósito general	12	300	24	3.3	1,5	100

Sierra de corte en seco modelo 590L



Características

- Potente motor de 2200 W.
- Velocidad de carga: 1300 RPM.
- Se entrega estándar con un disco con dientes de carburo de tungsteno "de larga vida" de 80 dientes y 14" (355 mm).
- Realiza cortes libres de rebabas, en acero, cobre, aluminio y plástico.
- Ángulo de corte ajustable de 45° a 90°.
- Sistema de sujeción de acción rápida para obtener una operación rápida.
- Bloqueo de husillo para un fácil cambio de la hoja.

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso		Caja est.
			lib.	kg	
26641	590L	Sierra de corte en seco de 230 V, 50 Hz	50	23,0	1
26651	590L	Sierra de corte en seco de 110 V, 50 Hz	50	23,0	1

No adecuada para cortar acero inoxidable

Tabla de aplicaciones (mm)

Perfil	Dimensiones máximas		Espesor de pared máximo en las dimensiones máximas				
	<32 RC 90°	<32 RC 45°	Metales ferrosos	Cobre/Cinc	Latón	Aluminio	PVC/ABS
○	130	100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
□	115 x 115	90 x 90	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
▭	95 x 180	90 x 100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
└	85 x 85	75 x 75	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 1,0 < 6	> 0,5 < 6

El espesor del material mostrado sirve de guía para perfiles en el tamaño máximo para una dureza determinada.

Discos con dientes de carburo de tungsteno



Disco con dientes de carburo de tungsteno, diseñado para cortar acero, cobre, aluminio y plástico, con espesor de pared máximo de 6 mm.

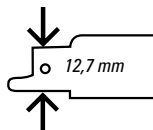
Características

- Ángulo de corte 0°.
- Ángulo de holgura 13°.
- Ángulo de biselado a 45°.

N° de catálogo	Descripción	Orificio central mm	Diámetro mm	Z	Peso		Caja est.
					lib.	kg	
58466	Disco con dientes de carburo de tungsteno para 590	25,4	305	70	2,5	1,12	1
58476	Disco con dientes de carburo de tungsteno para 590L	25,4	355	80	3,7	1,70	1
71976	Disco con dientes de carburo de tungsteno para 570	20,0	185	36	0,7	0,3	1

SERRAR

Hojas de sierra alternativa de una espiga, universales y bimetálicas



Desbastado de madera



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
47082	D-989	6	150	6	5
47087	D-990	12	300	6	5
83226	D-973	8	200	6	3

Uso general, incluyendo madera con clavos



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
33437	D-9999	12	300	10	5
83236	D-974	9	229	10	3
83246	D-975	12	300	5/8	5

Metales no ferrosos, chapa de acero

Espesor de pared > 0.12" < 0.24" (> 3 mm < 6 mm).



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
80500	D-984	4	100	14	5
80505	D-985	6	150	14	5
20321	D-1014	8	200	14	5

Metales no ferrosos, tuberías de acero galvanizado

Espesor de pared > 0.06" < 0.12" (> 1,5 mm < 3 mm).



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
80480	D-980	4	100	18	5
80510	D-986	6	150	18	5
83206	D-971	8	200	18	5
83216	D-972	10	250	18	5
80520	D-988	2 1/2	65	18	5

Chapa de acero y tubos

Espesor de pared > 0.02" < 0.06" (> 0,4 mm < 1,5 mm).



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
80485	D-981	4	100	24	5
80515	D-987	6	150	24	5

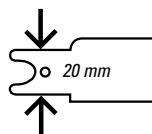
Materiales abrasivos

Espesor de pared > 0.02" < 0.06" (> 0,4 mm < 1,5 mm).



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
74266	D-1015	8	200	-	5

Hojas de sierra alternativa para servicio pesado



Tubo de acero de paredes gruesas

Espesor de pared > 0.12" < 0.24" (> 3 mm < 6 mm).



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
71926	D-1004	6	150	8	5
71946	D-1009	12	300	8	5

Tubos de acero, madera con clavos y aplicaciones universales

Espesor de pared > 0.06" < 0.16" (> 1,5 mm < 4 mm).



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
32286	D-1006	6	150	14	5
32296	D-1007	8	200	14	5
35766	D-1008	12	300	14	5

Desbastado de madera



N° de catálogo	N° de modelo	Longitud		Dientes por pulgada	Caja est.
		pulg.	mm		
35786	D-1011	12	300	6	5

Herramientas de perforación



Especificaciones técnicas

- Motor: universal, 230 V 11 amp, 1200 W.
- RPM: 360 (sin carga).
- Capacidad de perforación: hasta 3" (76 mm).
- Tamaño del mandril: 1/16" (1,6 mm) - 1/2" (13 mm).
- Rango de montaje de diámetro de tubo: 1 1/2" (38 mm) a 8" (200 mm).
- Peso: 31 lbs. (14 kg).
- Altura: 12.8" (32,5 cm).
- Longitud: 11.9" (30 cm).
- Anchura: 13.2" (33,5 cm).
- La base y el motor se pueden separar entre sí para facilitar el montaje.

Modelo HC300

La herramienta para perforar modelo HC300 de RIDGID está diseñada para cortar orificios de hasta 3" (76 mm) de diámetro en tubos de acero. El tamaño múltiple de los orificios permite el uso de conexiones como Mechanical T®, Vic-O-Let™, Weld-O-Let™ y otras para empalmar tuberías despresurizadas.

El modelo HC300 incluye un mandril de 1/2" (13 mm) de capacidad que se adapta a todos los tamaños de orificios hasta 3" (76 mm) de diámetro y árboles para coronas de sierra perforadora de hasta 7/16" (11 mm). Un motor integral y una reducción de engranajes optimizan el rendimiento y la vida útil de la sierra en el rango de capacidad. Una manija de avance individual y un interruptor de encendido/apagado (ON/OFF) permiten una fácil operación. El diseño de dos piezas compacto permite usar la HC300 en espacios reducidos y lugares a los que cuesta llegar.

El modelo HC300 dispone de excelentes características y funciones que proporcionan un rendimiento sin igual tanto en el campo como en el taller.

- Diseño de dos piezas de conexión rápida. Este exclusivo diseño permite un fácil montaje, transporte e instalación. Además, al pesar solo 31 lbs (14 kg), la unidad se puede dividir en dos unidades de peso más ligero para máxima comodidad de transporte y comodidad de utilización. Esto es particularmente útil al trabajar en una escalera o por encima de la cabeza.
- Enganche por cadena con una sola mano. El modelo HC300 presenta un mecanismo patentado de cadena accionada por muelle que ahorra tiempo y facilita la instalación y la utilización de manera considerable.
- Diseño ergonómico. Con todos los controles al alcance del operador, la herramienta se ha diseñado para máxima productividad.
- Alta velocidad. Con un potente motor de 1200 W y 11 amperios, el modelo HC300 proporciona 360 RPM para perforar orificios rápidamente a la vez que optimiza la vida de la sierra.
- Barras planas horizontales y verticales para garantizar un corte perpendicular.

Equipo estándar

- Una herramienta para perforar (conjunto de base y motor).
- Una llave de mandril.

Accesorios

- Coronas de sierras perforadoras.
- Árbol para servicio pesado R2S.
- Maletín.

Información para realizar pedidos

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
76787	HC300	Herramienta para perforar orificios de 3" (76 mm) de 230 V, 50/60 Hz	31	14
16671	R2S	Árbol para servicio pesado	3/4	0,3
84427	—	Maletín HC-450/HC-300	19	8,6
77017	—	Llave de mandril	1/4	0,1

Nota: la HC300 no es una herramienta para tubería en carga.

Nota: use el árbol R2S al taladrar orificios de 1/4" (32 mm) y mayores.



Especificaciones técnicas

- Motor: universal, 115 V o 230 V, 1800 W.
- RPM: 110 (sin carga).
- Capacidad de perforación: hasta 4¾" (120 mm).
- Tamaño del mandril: ⅛" (3 mm) - ⅝" (16 mm).
- Rango de montaje de diámetro de tubo: 1¼" (32 mm) a 8" (200 mm).
- Peso: 42 lbs. (19 kg).
- Altura: 11½" (29 cm).
- Longitud: 17" (43 cm).
- Anchura: 17" (43 cm).

Modelo HC450

El modelo HC450 de RIDGID está diseñado para un corte continuo de orificios de ¼" (6 mm) a 4¾" (120 mm) en tubos despresurizados de acero de hasta 8" (203 mm) de diámetro. El nivel incorporado asegura la alineación de múltiples orificios al empalmar acometidas con conexiones Mechanical T, Vic-O-Let o asientos soldados. Las empuñaduras de avance doble ofrecen una operación más fácil desde cualquier ángulo. Además, el mandril para servicio pesado HC450 admite coronas de ⅛" (3 mm) hasta ⅝" (16 mm). El HC450 es ideal para contratistas mecánicos, de mantenimiento industrial y de protección contra incendios ya que corta orificios en una amplia variedad de materiales. Ningún perforador de broca estándar compara en rendimiento o durabilidad con el robusto modelo 450 construido para la finalidad:

- Su motor accionado por sinfín de 13 amperios y 1800 W proporciona una potencia de perforación incomparable para tubos de pared fina y gruesa.
- Diseñado para perforación lubricada o en seco continua de ¼" (6 mm) a 4¾" (120 mm).
- Se monta rápidamente en tubos con un diámetro de 1¼" (32 mm) a 8" (200 mm).
- Sus RPM aumentan al máximo la vida de la sierra y no despiden lubricante ni virutas.
- Solo 11½" (29 cm) de alto para operaciones de poca distancia.
- Controles dobles que proporcionan una fácil operación.
- ICFT y un disyuntor incorporado para protección del operador.
- El mandril acomoda árboles de ⅛" (3 mm) a ⅝" (16 mm).
- Dos asas de transporte facilitan el montaje y la alineación.
- Nivel incorporado para la alineación de múltiples orificios.

Equipo estándar

- Una (1) herramienta para perforar.
- Un árbol de ⅝" (16 mm) solo para coronas de sierras perforadoras.
- Una llave de mandril.

Información para realizar pedidos

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
57597	HC450	Herramienta para perforar orificios de 4¾" (120 mm) de 230 V	42,0	19,0
25668	HC450	Herramienta para perforar orificios de 4¾" (120 mm) de 110 V	42,0	19,0

Nota: la HC450 no es una herramienta para tubería en carga.

Accesorios

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			lib.	kg
84427	—	Maletín HC-450/HC-300	19,0	8,6
59502	R4	Árbol de ⅝" (16 mm) solo para coronas de sierras perforadoras	¼	0,1
59132	—	Llave de mandril	¼	0,1

Coronas de sierras perforadoras

Las nuevas coronas de sierras perforadoras bimetálicas de RIDGID acaban de ser rediseñadas para durar el doble que las anteriores, ¡y ofrecer un máximo rendimiento de corte!

Ahora están hechas con un borde de corte de acero rápido M42 de primera calidad y cuentan con un diseño de conjunto de dientes pendiente de patente. Pruebas externas demuestran que las coronas de sierras perforadoras bimetálicas de RIDGID cortan más rápido que 5 coronas de sierras similares de la competencia, con:

- 39% en acero inoxidable 16 G 304
- 10% en 1/2" madera OSB
- 12% en 1/4" placa de acero dulce

Características

- Borde de corte de acero rápido M42 de primera calidad
- Diseño de conjunto de dientes pendiente de patente optimizado para retirar material más rápido.
- Mayor vida útil del producto - el doble de duración que las coronas de sierras perforadoras anteriores
- Profundidad de corte de 1-15/16" (49 mm)
- Ranura lateral para mayor fuerza de palanca para la retirada de líquidos más rápida y fácilmente.
- Duradera pared lateral de 0,050" (previene las caídas)
- La tapa reduce la desviación y la vibración.
- El revestimiento externo reduce la fricción de la pared lateral para un corte eficiente.

Nota: use el aceite de corte para roscar RIDGID® en todos los metales excepto en el hierro fundido.



Árbol R0 / R5

Nº de catálogo	Nº de modelo	Dimensiones		RPM, acero	RPM, acero inox.	RPM, hierro fundido	RPM, latón	RPM, aluminio	Caja est.
		pulg.	mm						
52755	M14	9/16	14	580	300	400	790	900	1
52760	M16	5/8	16	550	275	365	730	825	1
52765	M17	11/16	17	500	250	330	665	750	1
52770	M19	3/4	19	460	230	300	600	690	1
15561	M20	25/32	20	425	210	280	560	630	1
52775	M21	13/16	21	390	195	260	520	585	1
52780	M22	7/8	22	370	185	245	495	555	1
52785	M24	15/16	24	350	175	235	470	525	1
52790	M25	1	25	325	160	215	435	480	1
52795	M27	1 1/16	27	310	155	210	420	465	1
52800	M29	1 1/8	29	300	150	200	400	450	1
52805	M30	1 3/32	30	285	145	190	280	425	1

Árbol R2S / R6 / R7

Nº de catálogo	Nº de modelo	Dimensiones		RPM, acero	RPM, acero inox.	RPM, hierro fundido	RPM, latón	RPM, aluminio	Caja est.
		pulg.	mm						
52810	M32	1 1/4	32	275	140	180	360	410	1
52815	M33	1 5/16	33	260	135	175	345	390	1
52820	M35	1 3/8	35	250	125	165	330	375	1
52825	M37	1 15/32	37	240	120	160	315	360	1
52830	M38	1 1/2	38	230	115	150	300	345	1
52835	M40	1 5/16	40	220	110	145	290	330	1
52840	M41	1 5/8	41	210	105	140	280	315	1
52845	M43	1 11/16	43	205	100	135	270	305	1
52850	M44	1 3/4	44	195	95	130	260	295	1
52855	M46	1 13/16	46	190	95	125	250	285	1
52860	M48	1 7/8	48	180	90	120	240	270	1
52865	M51	2	51	170	85	115	230	255	1
52870	M52	2 1/16	52	165	80	110	220	245	1
52875	M54	2 1/8	54	160	80	105	210	240	1
52880	M57	2 1/4	57	150	75	100	200	225	1
52885	M59	2 5/16	59	145	75	100	195	225	1
52890	M60	2 3/8	60	140	70	95	190	220	1
52895	M64	2 1/2	64	135	65	90	180	205	1
52900	M65	2 5/16	65	130	65	85	175	200	1
52905	M67	2 5/8	67	130	65	85	175	200	1
52910	M70	2 3/4	70	125	60	80	160	185	1
52915	M73	2 7/8	73	120	60	80	160	180	1
52920	M76	3	76	115	55	75	150	170	1
52925	M79	3 1/8	79	110	55	70	140	165	1
52930	M83	3 1/4	83	105	50	70	140	155	1
52935	M86	3 3/8	86	100	50	70	130	150	1
52940	M89	3 1/2	89	95	45	65	130	145	1
52945	M92	3 5/8	92	95	45	60	120	140	1
52950	M95	3 3/4	95	90	45	60	120	135	1
52955	M98	3 7/8	98	90	45	60	120	135	1
52960	M102	4	102	85	40	55	110	130	1
52965	M105	4 1/8	105	80	40	55	110	120	1
52970R	M108	4 1/4	108	80	40	50	100	120	1
52975	M110	4 3/8	110	80	40	55	100	120	1
52980	M114	4 1/2	114	75	35	50	100	105	1
52985	M121	4 3/4	121	70	35	45	90	95	1
52990	M127	5	127	65	30	40	85	90	1
52995	M140	5 1/2	140	60	30	35	80	85	1
53000	M152	6	152	55	25	35	75	85	1

Juegos de coronas de sierras perforadoras

Los juegos para fontaneros, electricistas, de uso general y para Escandinavia contienen varias coronas de sierras perforadas y árboles para coronas de sierra perforadora de RIDGID para cortar madera, plástico, metales mecanizables, aleaciones de acero inoxidable y madera con clavos.



Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1 1/8" 29 mm	1 1/4" 32 mm	1 3/8" 35 mm	1 1/2" 38 mm	1 3/4" 44 mm	2" 51 mm	2 1/8" 54 mm	2 1/4" 57 mm	2 1/2" 64 mm	2 5/8" 67 mm	3" 76 mm	3 3/8" 92 mm	4 1/2" 114 mm	Árboles		Peso		
																			R2S	R5	lib.	kg	
81490	1248	Juego de fontanero		•		•			•	•			•		•					•	•	3 3/8	1,5
81495	1249	Juego de electricista		•		•		•	•	•			•		•					•	•	3 3/8	1,5
81500	1250	Juego para uso general	•	•		•		•	•	•			•		•					•	•	6 3/8	2,8
26991	1251	Juego para Escandinavia			•		•	•			•	•				•	•			•	•	5	2,3

Árboles para coronas de sierra perforadora

Los árboles para coronas de sierra perforadora con brocas piloto de alta velocidad están diseñados para ser utilizados con brocas portátiles y compresiones de broca. Las sierras se cambian rápidamente sin herramientas y sin retirar la corona del mandril.



Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	Tamaño mandril f/		Para coronas de sierra	Tamaño del vástago			Peso		Caja est.
			pulg.	mm		pulg.	Tipo	mm	lbs.	kg	
53065	R0	Árbol de sierra perforadora	1/8 - 3/8	6 - 10	M 14 - M 30	1/4	Redondo	6	1/4	0,1	1
16671	R2S	Árbol de sierra perforadora H/D	1/2	12	M 32 - M 152	7/16	Llave hexagonal	11	3/4	0,3	1
59502	R4	Árbol de sierra perforadora	1/2	16	M 76 - M 152	1/2	Llave hexagonal	16	1/2	0,2	1
16286	R5	Árbol de sierra perforadora	3/8	10	M 14 - M 30	3/8	Llave hexagonal	10	1/4	0,1	1
16296	R6	Árbol de sierra perforadora	1/2	10	M 32 - M 38	3/8	Llave hexagonal	10	1/4	0,1	1
53090	R7	Árbol de sierra perforadora	3/8	10	M 32 - M 152	3/8	Llave hexagonal	10	1/4	0,1	1

Nota: el vástago para servicio pesado R2S W se recomienda para tamaños de mandril de > 1/2" (13 mm).

Extensión de vástago



Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	Tamaño mandril f/		Tamaño del vástago			Peso		Caja est.
			pulg.	mm	pulg.	Tipo	mm	lbs.	kg	
81505	-	Extensión de vástago	1/2	12	7/16	Llave hexagonal	12	1	0,4	1

Acepta los árboles n° R2S - R5 - R6.

Brocas piloto



Nº de catálogo	Nº de modelo	Descripción	Tamaño del vástago		Peso		Caja est.
			pulg.	mm	lbs.	kg	
53085	-	Broca piloto (115 mm)	1/4	6,4	1/4	0,1	3
16276	-	Broca piloto (75 mm)	1/4	6,4	1/4	0,1	3

Herramientas de uso general

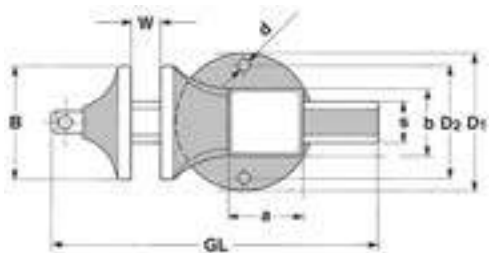
- Amplia selección de herramientas y equipos accesorios.
- Diseños duraderos comprobados.



Tipo	N° de modelos	Página
Tornillos de banco RIDGID® / Peddinghaus®	10	7.2
Accesorios RIDGID® / Peddinghaus®	43	7.3
Tornillos Multiplus	2	7.5
Tornillos para tubos y soportes de trabajo	5	7.6
Yunques	3	7.7
Mesas de trabajo	4	7.8
Sistema profesional de almacenamiento de herramientas	1	7.9
Nivelación / alineación por láser	1	7.10
Nivel	1	7.11
Sierras	1	7.12
Hojas de sierra	2	7.12
Tijeras	5	7.13
Cortapernos	6	7.14
Cortador de varillas roscadas	2	7.14
Extractores de tornillos	12	7.15
Brocas helicoidales	9	7.15
Guías de perforación de repuesto	10	7.16
Juegos de extractores para tornillos	2	7.16

HERRAMIENTAS DE USO GENERAL

Tornillos RIDGID® / Peddinghaus®



- Estos tornillos son conocidos por su calidad y durabilidad. Fabricados en Alemania durante más de 110 años.
- Construcción completamente de acero forjado, 3 veces más resistente que el hierro fundido.
- Mordazas templadas y dentadas para una máxima durabilidad.
- Gran yunque templado realmente práctico.
- Superficies deslizantes mecanizadas y templadas.
- Rosca Acme Twin Start que ofrece un funcionamiento preciso y longevidad.
- Tuerca de husillo de acero extraíble.
- Escala de medición.



Matador

- Tornillo de banco profesional para el taller.

N.º de catálogo	N.º de modelo	Capacidad de tubo	Matador: dimensiones en mm (ver plano)								Peso	
			B	G	GL	S	axb	D1	D2	d	lib.	kg
10803	100	–	100	125	270	36	65 x 60	120	90	11	13.0	6,0
10804	120	–	120	150	340	50	75 x 70	150	115	14	22.0	10,0
10805	140	–	140	200	440	55	95 x 90	180	145	14	39.7	18,0
10806	160	–	160	225	500	65	120 x 110	180	145	14	55.2	25,0
10807	180	–	180	225	500	65	120 x 110	180	145	14	57.4	26,0



Superior

- Tornillo profesional con mordazas incorporadas para tubos para la industria de instalaciones.

N.º de catálogo	N.º de modelo	Capacidad de tubo	Superior: dimensiones en mm (ver plano)								Peso	
			B	G	GL	S	axb	D1	D2	d	lib.	kg
10814	120	–	120	150	340	50	75 x 70	150	115	14	22.0	10,0
10815	140	–	140	200	440	55	95 x 90	180	145	14	39.7	18,0
10816	160	–	160	225	500	65	120 x 110	180	145	14	55.2	25,0

